MASTER NEGATIVE NO.94-82101-4

COPYRIGHT STATEMENT

The copyright law of the United States (Title 17, United States Code) governs the making of photocopies or other reproductions of copyrighted materials including foreign works under certain conditions. In addition, the United States extends protection to foreign works by means of various international conventions, bilateral agreements, and proclamations.

Under certain conditions specified in the law, libraries and archives are authorized to furnish a photocopy or other reproduction. One of these specified conditions is that the photocopy or reproduction is not to be "used for any purpose other than private study, scholarship, or research." If a user makes a request for, or later uses, a photocopy or reproduction for purposes in excess of "fair use," that user may be liable for copyright infringement.

The Columbia University Libraries reserve the right to refuse to accept a copying order if, in its judgement, fulfillment of the order would involve violation of the copyright law.

Author: Krummel, Helmut

Title:

Beitrag zur frage der wirtschaftlichkeit des...

Place:

Charlottenburg

Date:

1937

94-82101-4 MASTER NEGATIVE #

COLUMBIA UNIVERSITY LIBRARIES PRESERVATION DIVISION

BIBLIOGRAPHIC MICROFORM TARGET

ORIGINAL MATERIAL AS FILMED - EXISTING BIBLIOGRAPHIC RECORD

BUSINESS

530.61

K94

Krummel, Helmut, 1910
Beitrag zur frage der wirtschaftlichkeit des behälterverkehrs bei der deutschen reichsbahn ... von Helmut Krummel ... Charlottenburg, Druck Studentenwerk, 1937.

4 p. 1., 36 p., 2 l. plates, tables, diagrs. 290m.

Thesis, Technische hochschule, Berlin. Reproduced from typewritten copy.

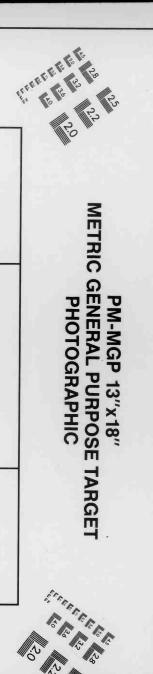
"Schrifttumsverzeichnis": p. (37,-(38))

RESTRICTIONS ON USE:				
	TECHNICAL MICROFO	DRM DATA		
FILM SIZE: 35 mm	REDUCTION RATIO: 13:1	IMAGE PLACEMENT IA	IB	IIB
DATE FILMED: 5-27-94		INITIALS: <u>VUB</u>		
TRACKING # :	1SH 01118			

FILMED BY PRESERVATION RESOURCES, BETHLEHEM, PA.

1.5 mm

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ cdefghijklmnopqrstuvwxyz1234567890



A4 150 A5 Interest to the least to the le 100 mm 1.25 = 3.2 3.6 4.0 1.6 2.0 ... 8... 2.2 E E E E 1.0 mm 1.5 mm ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ abcdefghijklmnopqrstuvwxyz 1234567890 2.0 mm

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ abcdefghijklmnopqrstuvwxyz 1234567890

2.5 mm

Paul, MN 55119

PRECISIONS RESOLUTION TARGETS

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ abcdefghijklmnopgrstuvwxyz 1234567890

3.5 mm

Tay's

School of Business Library
Columbia University

DEC 17 1940

BEITRAG ZUR FRAGE DER WIRTSCHAFTLICHKEIT DES

BEHÄLTERVERKEHRS BEI DER DEUTSCHEN REICHSBAHN

DISSERTATION

zur Erlangung der Würde eines Doktor-Ingenieurs

Der Technischen Hochschule Berlin vorgelegt am 4. Mai 1936 von

Helmut K r u m m e l , Dipl.-Ing.

aus Bunzlau / Schles.

genehmigt am 22. Dezember 1936.

Druck Studentenwerk Charlottenburg 1937 D530.61

194

44

Columbia University in the City of New York

LIBRARY



School of Business

BEITRAG ZUR FRAGE DER WIRTSCHAFTLICHKEIT DES BEHÄLTERVERKEHRS BEI DER DEUTSCHEN REICHSBAHN

DISSERTATION

zur Erlangung der Würde eines Doktor-Ingenieurs

Der Technischen Hochschule Berlin vorgelegt am 4. Mai 1936 von Helmut K r u m m e 1 , Dipl.-Ing. aus Bunzlau / Schles.

genehmigt am 22. Dezember 1936.

Drack Sindentenwerk Charlotteneurg Business D530.61 K94

Berichter: Prof. Dr. H a s e n a c k

Mitberichter: Prof. Dr. Fritz Schmidt

AISMULIOO YESSEVIEU YEAREILI

INHALTSÜBERSICHT.

	Seite
VERZEICHNIS DER ABBILDUNGEN	
VORWORT	
EINLEITUNG:	
Kurzer Überblick über den Behälterverkehr	
im Auslande	1
ERSTER ABSCHNITT:	
Der steigende Wettbewerb zwischen Schiene	
und Straße	6
ZWEITER ABSCHNITT:	
Das Gesetz über den Güterfernverkehr mit	
Kraftfahrzeugen vom 26. Juni 1935	9
DRITTER ABSCHNITT:	
Die Bedingungen der Deutschen Reichsbahn	
für den Behälterverkehr	10
VIERTER ABSCHNITT:	
Die im Verkehr befindlichen Behälter bei	
der Deutschen Reichsbahn.	
I. Kleinbehälter:	
A. Bauarten	12
B. Feststellvorrichtungen	13
C. Versuchsbehälter	14
II. Großbehälter:	
A. Straßenfahrbare Behälter	14
B. Behälter ohne Fahrgestell	1.6
C. Sonder- und Versuchsbehälter	16
FÜNFTER ABSCHNITT:	
Die Umschlagsarten des Behälterverkehrs.	
I. Die Umladungsuntersuchungen:	
A. Die Durchführung der Untersuchun-	
gen	18
B. Die Auswertung der Ergebnisse	20
II. Die Umladeeinrichtungen:	
A. Für den Umschlag Schiene-Straße .	22
B. Für den Umschlag Straße-Straße	23

		Seite
SECHSTER A	ABSCHNITT:	
Die	Wirtschaftlichkeit des Kleinbehälter-	
verl	cehrs für die Deutsche Reichsbahn.	
I.	Die Kosten der gewöhnlichen Stückgut-	
	beförderung	25
II.	Die Kosten des Kleinbehälterverkehrs.	
	A. Der Behälterverkehr als zusätzli-	
	cher Verkehr	27
	B. Die Beförderungskosten des Behäl-	
	terinhaltgewichtes	28
	C. Die Beförderungskosten des Behäl-	
	tereigengewichtes	28
	D. Zusätzliche Kosten des Behälter-	
	verkehrs.	
	1) Frachtverlustkosten	31
	2) Feste Kosten	34
III.	Ersparnisse.	
	A. Die zusätzlichen Einnahmen.	
	l) Die zahlenmäßig erfassbaren	
	Einnahmen	34
	2) Die zahlenmäßig nicht erfass-	
	baren Einnahmen	35
	B. Reinersparnisse	35
ZUSAMMENFA	SSUNG	36

VERZEICHNIS DER ABBILDUNGEN.

- 1. Beladen eines Ad-Behälters.
- 2. Beladen eines Al-Behälters.
- 3. Ad-Behälter aus Holz.
- 4. Ad-Behälter aus Metall.
- 5. Bl-Behälter.
- 6. Bl-Behälter.
- 7. Ad-Behälter.
- 8. Sonderbehälter für Zigaretten.
- 9. Großbehälter 62 051.
- 10. Neumöbelgroßbehälter.
- 11. Großbehälter 82 029.
- 12. Großbehälter 82 029 auf R-Wagen.
- 13. Hübnersche Ladeplattform.
- 14. Kleinladeschwinge.
- 15. Einachsanhänger.
- 16. Ladebrücke.
- 17. Zusammenstellung der Untersuchungen.
- 18. Umladeeinrichtungen der Sicon-Gesellschaft.
- 19. Einnahmen und Ausgaben 1934 bei der Reichsbahn.
- 20. Wirtschaftlichkeitsvergleich.
- 21. Gesamtkosten und Tonnenkilometerkosten.
- 22. Frachtstückgutselbstkosten 1934.
- 23. Selbstkosten eines Tonnenkilometers bei der Bahn 1934.
- 24. Mietgebühren.
- 25. Kleinbehälterbestand 1935.
- 26. Abmessungen der Kleinbehälter.
- 27. G-Wagen mit Behältern.
- 28. Arten der Feststellvorrichtungen.
- 29. Versuchsbehälterbauarten.
- 30. Großbehälterbauarten.
- 31. Umladezeiten in Seddin.
- 32. Wagenstandsplan Seddin.

- 33. Umladezeiten in Leipzig-Wahren.
- 34. Wagenstandsplan Leipzig-Wahren.
- 35. Umladezeiten in Halle/Saale.
- 36. Wagenstandsplan Halle/Saale.
- 37. Ermittlung der Rüstarbeit.
- 38. Zusammenstellung der Umladungsergebnisse.
- 39. Verwendung der Kleinbehälter.
- 40. Stückgutkostenanteile.
- 41. Stückgutkostemanteile in v.H.
- 42. Behälterverwendungsnachweis 1935.
- 43. Tatsächliche Mieteinnahmen.
- 44. Last- und Leer-km.
- 45. Nummernplan der Behältergüter.
- 46. Verpackungsgewichtstafel.
- 47. Verpackungsgewichtstafel.
- 48. Zusammenstellung der Verpackungsgewichtsergebnisse.
- 49. Frachtsatz für 335 km.
- 50. Frachtverlust bei 335 km.
- 51. Feste Kosten des Behälters.
- 52. Kosten in Abhängigkeit von der Verwendung.
- 53. Kosten einer Verwendung.

VORWORT.

Das Schrifttum über den Behälterverkehr, der sich trotz seiner fast 15-jährigen Entwicklung - die ersten Anzeichen reichen in Amerika auf das Jahr 1921 zurück - noch in den Anfängen befindet, ist sehr umfangreich. In allen bisher veröffentlichten Abhandlungen sind die allgemeinen Vorteile hervorgehoben und einige Zahlen genannt worden, mit deren Hilfe man schätzungsweise eine Wirtschaftlichkeit für Bahn und Verfrachter nachzuweisen versuchte. Die vorliegende Arbeit soll den Versuch darstellen, auf Grund der neuesten, zahlenmäßigen Unterlagen und Untersuchungen, die der Verfasser auf den verschiedenen Güterabfertigungen und Umladestellen, wie Abbildung 17 zeigt, durchgeführt hat, einen Beitrag, soweit er im Rahmen einer Einzeluntersuchung möglich ist, zur Frage der Wirtschaftlichkeit des Behälterverkehrs zu liefern. Der Vollständigkeit wegen sind die Einrichtungen des Großbehälterverkehrs, der in Deutschland bisher über Versuche nicht hinausgekommen ist, miterwähnt, jedoch beschränkt sich die Wirtschaftlichkeitsuntersuchung auf den Kleinbehälterverkehr. Da die Dienstvorschrift der Reichsbahn über den Behälterverkehr die Behälterwagen für bestimmte Schütt- und Rohgüter, wie Kohle, Koks, Kalk, Zement und Schotter, die abnehmbare Sonderbehälter auf Wagen besonderer Bauart darstellen, nicht zu den Einrichtungen des Behälterverkehrs zählt, ist abgesehen worden, sie mitaufzuführen. Für das Entgegenkommen der Hauptverwaltung der Reichsbahn sowie für die mir zuteil gewordene Unterstützung durch die verschledenen Dienststellen möchte ich an dieser Stelle meinen besten Dank zum Ausdruck bringen.

EINLEITUNG.

Kurzer Überblick über den Behälterverkehr im Auslande.

Die Anfänge des Behälterverkehrs (Container Service) sind in dem Lande der Massengüterförderung, in Amerika, zu suchen, wo sie bis in das Jahr 1921 zurückreichen. Hervorgegangen aus dem Bedürfnis, die Umladearbeiten zu vereinfachen und zu beschleunigen, wurde der Behälter anfangs im Zwischenbahnverkehr, der Zwischenbeförderung durch Kraftwagen von einem Güterbahnhof zum anderen, eingesetzt. Der Umschlag des Be-hälters wurde in den Vereinigten Staaten insofern erleichtert, als jeder größere Bahnhof Krananlagen, Rampen und eingebettete Gleisanlagen besitzt; denn das weitmaschige Schienennetz erforderte von Anfang an den Umschlag auf die Straße in bedeutend stärkerem Maße als in anderen Ländern. Die Züge halten nur an den größeren Bahnhöfen, von wo der Kraftwagen das Gut nach den durchfahrenen Orten befördert. Der Hauptgrund für die Einführung des Behälterverkehrs war, wie überall, die Notwendigkeit, mit dem Kraftwagenfernverkehr, der die Haus-Haus-Lieferung (door to door transport) ermöglichte, in Wettbewerb zu treten. Um sich einen kurzen Überblick über die gegenwärtige Lage des Behälterverkehrs in Amerika zu verschaffen, genügt es, die Entwicklung dieses Dienstes bei der größten amerika-nischen Eisenbahngesellschaft. der NEW YORK CENTRAL LINES (N. Y. C. L.) und der PENNSYLVANIA RAILROAD (P. R.), darzustellen. Bei beiden Linien ist der Betrieb mit Großbehältern auf den bekannten vierachsigen , 18 m langen Plattformwagen, die etwa 9 Großbehälter fassen können, zur Durchführung gekommen. Anfangs wurde auch ein Teil der auf den Kraftwagen abgewanderten Güter zurückgewonnen; aber seit 1932 ist ein empfindlicher Rückgang des Behälterverkehrs mit Fertigwaren zu verzeichnen. Den Grund hierfür sieht man in den durch die Verhältnisse bedingten Fracht- und Beförderungsmaßnahmen. Infolge des steigenden Wettbewerbs der Straße und des Wasserweges sahen sich die NEW YORK CENTRAL LINES gezwungen, einerseits für Güter aller Art in Sammelladungen niedrige Kampffrachtsätze aufzustellen und andererseits die Güterbeförderung durch schnellfahrende Züge erheblich zu beschleunigen. Der Sammelverfrachter, für den es ein leichtes ist, die für Wagenladungen erforderliche Mindestmenge aufzubringen, benutzt den billigeren Ladungsfrachtsatz, der unter dem Behälterfrachtsatz liegt, während der Einzelversender das für Behälter erforderliche Mindestgewicht von 6500 lbs (2847 kg)l) infolge anhaltender Verschlechterung der Wirtschaftslage schwer erreichen konnte. Dem gegenüber ist seit 1934 die Beförderung loser Güter in Sonderbehältern gestiegen. Als Warenarten kommen in Betracht: Mauersteine, Sand, Erz, Koks und Zement. Die Behälter für

¹⁾ libra = 0, 438 kg.

Mauersteine werden direkt bis zur Höhe des im Bau befindlichen Stockwerkes durch Aufzüge befördert. Erz- und Koksbehälter der Stahlwerke in Pittsburg gelangen auf Laufkränen bis zur Hochofenbühne. Sechs Fleischbehälter, die eine Kühleinrichtung durch Wasser- oder Trockeneis besitzen, kann ein Plattformwagen aufnehmen. Vor den Kühlwagen besitzen diese Sonderbehälter den Vorzug der Einstellbarkeit von 6 verschiedenen Temperaturen. Die Linie gibt allerdings zu, diese Verkehrssteigerung durch erhebliche Senkung der Frachtsätze erreicht zu haben. Bei der PENNSYLVANIA RAILROAD liegen die Verhältnisse noch ungünstiger. Sie benutzt die Mehrzahl der Behälter in ihrem eigenen Stückgutbeförderungsdienst.

Der Behälter ist bei einer derartigen Verwendung gewissermaßen als Ortsgüterteilwagen anzusehen und gewährt dabei den Vorteil, das Umladegeschäft zu erleichtern und die Schadenersatzansprüche zu vermindern. Von ihren 4 000 Großraumbehältern werden durchschnittlich 200 im Monat von Einzelversendern in Anspruch genommen. Die Gründe für diese nicht erwarteten Verhältnisse sind darin zu sehen, daß die erhofften Ersparnisse an Verpackungskosten nicht eintraten. Die Herstellung von Massenartikeln erfordert eine einheitliche maschinenmäßige Verpackung. In diesem Arbeitsgang kann nicht darauf Rücksicht genommen werden, daß vielleicht ein Teil der ver-packten Waren im Behälter verfrachtet wird. Hinzu kommt, daß der Empfänger auf der gewohnten handlichen Verpackungsform der Einzelware in Wellpappschachteln oder Holzkisten besteht, da er die Ware meistenteils für kurze Zeit erst auf Lager legen und nicht sofort auf dem Kleinverkaufsstand verkaufen wird. Die Behandlung in Dosen, Schachteln und Paketen verhütet außerdem leichter eine Inhaltsbeschädigung als die weniger dauerhafte Verpackung der dem Behälter entnommenen Ware. Der Kleinbehälter hat sich nicht bewährt, weil die Anforderungen der Industrie zu verschiedenartig sind und es daher unmöglich ist, einen Einheitsbehälter zu schaffen. Die Bahn vertritt die Ansicht, die Industrie müsse die Behälter selbst bauen, die in leerem Zustand gegen eine einheitliche Gebühr zurückbefördert werden. Die bisherigen Aufwendungen seien als Verlust anzusehen; denn das Ziel, den Stückgutverkehr wirtschaftlicher zu gestalten, sei billiger mit dem heutigen rollenden Fahrzeugpark durch geeignete Frachtsatz- und Beförderungsmaßnahmen in der Zusammenarbeit zwischen Bahn und Kraftwagen zu erreichen. Nach deutschem Vorbild hat die Bahn mit Rollfuhrunternehmern Verträge abgeschlossen zwecks Durchführung einer Haus-Haus-Lieferung, die eine schwache Steigerung des Stückgutverkehrs ergeben hat. Abschließend kann also gesagt werden, daß der Behälterverkehr in Amerika in wirtschaftlicher Hinsicht nicht den in ihn gesetzten Erwartungen entsprochen hat.

Unter den europäischen Ländern war England das erste, das den Behälterdienst einführte. Die englischen Bahnen besaßen 1934 etwa 10 000 Großbehälter, die in 5 verschiedenen Ausführungen teils in Holz-, teils in Ganzstahlbauart als Hubund Rollbehälter hergestellt wurden. Wie in Amerika sind auf

den Bahnhöfen fast überall Kran- und eingebettete Gleisanlagen vorhanden. Diese Behälter von etwa 4 Tonnen Tragfähigkeit werden im Schiffs- und Fährenverkehr über den Kanal und im Expresverkehr mit Paris und Basel eingesetzt. Im Umschlage auf das Schiff sollen sie sich sehr bewährt haben. Auf Bahnhöfen ohne Krananlage versieht ein fahrbarer Straßendrehkran den Umladedienst. Die LONDON NORTH EASTERN RAILWAY (L.N.E.) hat auf ihren Kraftwagen Laufschienen befestigt zum Überrollen der Rollbehälter vom Eisenbahnwagen. Ehemalige Pferdefuhrwerke sind zur Aufnahme von Großbehältern als Kraftwagenanhänger umgebaut. Die LONDON MIDLAND AND SCOTTISH RAILWAY (L.M.S.) ist die zentrale Überwachungsstelle für die Behälter, deren Umlauf im allgemeinen 3 bis 4 Tage beträgt und deren Leerläufe auf 25 v.H. vermindert werden konnten. Frachtpflichtig ist das Nutzgewicht, zu dem ein Beförderungszuschlag hinzukommt. An Sonderbehältern besitzen Englands Bahnen Ziegelbehälter mit Bodenklappen, die ein Entladen der Mauersteine in 4 Minuten gestatten, sowie Kühlbehälter mit hölzernen und innen mit Kork gefütterten Doppelwänden, zwischen denen sich Wassereis in Kübeln als Kühlmittel befindet. Jedoch sind auch einfachere Kühlbehälter mit Lüftungsschlitzen im Umlauf. Die auf den europäischen Festlandsverkehr übergehenden Behälter müssen den Bedingungen des Internationalen Eisenbahn-Verbandes (IEV), die vom Behälterbüro der Internationalen Handelskammer in Paris ausgearbeitet worden sind, entsprechen.

Die Mehrzahl der Italienischen Behälter sind Kühlbehälter, die von einem aus Industrie-, Verkehrsund Unternehmerkreisen gebildeten Ausschuß in Form der Gesellschaft "Sicon" (Società Italiana Casse Mobili (Containers)) gebaut wurden. Es sind Hubbehälter, die auf Stahlschuhen ruhen und mittels Ketten und Seilen auf Wagen befestigt werden. Siebesitzen die vom Internationalen Behälterausschuß vorgeschriebene Fußbodenhöhe von 305 mm. Da aber die von Sicon gebauten Sonderelektrohubkarren eine Plattformhöhe von 280 mm haben. die aus baulichen Gründen nicht unterschritten werden kann, und 25 mm Spiel zum Unterfahren von Hubkarren zu gering ist, wurden die Behälterfüße mit 25 mm langen Stahlschuhen versehen. Nach Anheben des Behälters können Rollen zwecks Fahrbarmachung eingesetzt werden. Abbildung 18 gibt einen Überblick über die italienischen Einrichtungen. 2) Umfangreiche Kühlbehälterversuche führte die Gesellschaft durch, die zu folgendem Ergebnis führten: Das feste Kohlensäure-Trockeneis ist zu teuer für Gemüseerzeugnisse, die leicht zu niedrige Temperaturen annehmen. wenn die Apparate nicht genau regeln. Es wird nur für Temperaturen unter 00 C verwendet. Mit großem Erfolg hat Sicon einen beweglichen Ammoniak-Kühlmaschinensatz geschaffen, der in 3 Behältern der Gattung 62 eingebaut ist. Diese ortsbewegliche Eisfabrik von einer Kälteleistung von 7 000 kcal/h ist imstande, an allen Stellen, die Wechselstromanschluß und eine Wasser-

^{2) &}quot;Der Behälter". Nr.2. IX. 1934.

zuleitung von 2 l/sek besitzen, täglich 24 Behälter von je 2 000 kg Früchten und Gemüseerzeugnissen zu versorgen. Von 2 Arbeitern kann diese Eisfabrik mit Elektrohubkarren in 10 bis 15 Minuten verladen werden. Die Kühleinrichtung arbeitet wirtschaftlich, sobald mindestens 12 Behälter täglich aufkommen. Bei Versuchen wurden die Behälter 5 Tage lang in eine Zelle mit 30°C gestellt. Zu Beginn des Versuches wiesen Pfirsiche im Fruchtkern eine Temperatur von +2°C auf, die nach Ablauf des 5 tägigen Versuches auf +4°C gestiegen war. Außer diesen Ammoniakkühlbehältern sind auch Behälter mit Wassereis als Kühlmittel im Gebrauch. 200 kg Eis genügen für eine Behälter-laufzeit von etwa 5 Tagen. Bei Überseetransporten ist ein Nachfüllen von Eis daher unvermeidlich. Die Kühlbehälter werden vornehmlich im Verkehr mit Frankreich abgefertigt. Mit kalter Luft werden die Behälter vorgekühlt. Als im Jahre 1930 vom Behälterbüro der Handelskammer in Paris ein internationaler Wettbewerb zur Ausfindigmachung des besten Behälters ausgeschrieben wurde, fanden die praktischen Versuche mit den eingesandten Bauarten im September 1931 in Venedig statt. Die italienischen Bahnen stellten dem Internationalen Behälterausschuß ihre Anlagen und Einrichtungen zur Verfügung, als im April 1935 in Mailand Stoß- und Auflaufversuche verschiedener mit Behältern beladenen Wagen stattfanden, bei denen die verschiedensten Befestigungsarten der Behälter auf den Wagen eingehend geprüft wurden. In jüngster Zeit ist Italien nach deutschem Vorbild zum Bau von Kleinbehältern übergegangen.

Verfrachterkreise, Unternehmer und Einzelversender haben in Frankreich den Behälterverkehr ins Leben gerufen. Von 3 000 Behältern gehören nur 600 etwa den verschiedenen Bahngesellschaften. Alle übrigen sind Kundenbehälter, die auf Grund von Sonderwünschen von Kunden gebaut wurden und daher zum größten Teil nicht den Bedingungen des Internationalen Eisenbahn-Verbandes entsprechen. Von den Bahngesellschaften besitzt die NORDBAHN die meisten Behälter. Im Verkehr mit England werden sie eingesetzt, indem ein Plattformwagen mit 6 Großbehältern als Gepäckteilwagen in Schnellzügen eingestellt wird, so daß der Umschlag des Gepäcks auf das Schiff erheblich beschleunigt wird. Diese Behälter weisen die international vorgeschriebenen Abmessungen auf. Wie in Italien sind auch in Frankreich verschiedene Kühlbehälterarten im Verkehr. Sie dienen zur Beförderung von Obst, Gemüse und anderen Lebensmitteln auf dem Wege von Südfrankreich nach England und Skandinavien. Diese Kühlbehälter von der Gattung 62 besitzen hölzerne Doppelwände und weisen ein Eigengewicht von nur 600 kg auf. Als Kühlmittel wird Wassereis verwendet, jedoch sind auch Behälter mit Trockeneis für Fische auf der PARIS-LYON-MEDITERRANEE (P.L.M.) Bahn im Umlauf. Eigentümerin dieser Behälter ist die Société Française de Transports et Entrepôts Frigorifiques (Stef.). Ein abschließendes Urteil über die Wirtschaftlichkeit des französischen Behälterverkehrs gegenwärtig zu erlangen, ist insofern schwer, als die verschiedensten Kunden die Träger des Behälterdienstes sind und keine Zentralstelle von Seiten der Bahnlinien bisher Veranlassung gehabt hat, eine Wirtschaftlichkeitsuntersuchung anzustellen.

Der Behälterdienst in den übrigen europäischen Ländern, abgesehen von Belgien als Durchgangsland, ist bisher von so geringem Umfange, daß er noch keine internationale Bedeutung erlangt hat.

ERSTER ABSCHNITT.

Der steigende Wettbewerb zwischen Schiene und Straße.

Durch die fortschreitende Motorisierung in Deutschland in den Nachkriegsjahren ist der Reichsbahn in dem Lastkraftwagen ein empfindlicher Wettbewerber entstanden. Wenn man die Bedingungen, unter denen beide Unternehmungen, Reichsbahn wie Einzelunternehmer, arbeiten, vergleicht, so erkennt man, daß die Wettbewerbsverhältnisse nicht die gleichen sind. Die Reichsbahn ist Trägerin der größten öffentlichen Lasten. Ihr Frachtsatzgefüge ist auf gemeinwirtschaftlicher Grundlage aufgebaut. Abbildung 19 zeigt die Bilanz des Jahres 1934. Die Beförderungssteuer betrug 204,365 Millionen RM, die sie an das Reich zu zahlen hatte. Als Entgelt dafür, daß sie von der Reparationslast befreit ist, zahlt sie einen Beitrag für die Verzinsung und Tilgung der Young- und Dawesanleihe in Höhe von 70 Millionen RM an das Reich. Der Zinsen- und Tilgungsdienst für aufgenommene Anleihen beläuft sich auf 26,3 Millionen RM. 75,7 Millionen RM sind als Dividende von Vorzugsaktien zu zahlen, und die gesetzliche Ausgleichsrücklage, die eine Art Abschreibung darstellt, beträgt 14,2 Millionen RM. Außer diesen Ausgaben sind noch die Pensionslasten für ihre Kriegsopfer und Beamten zu bestreiten, die bereits in den Betriebsausgaben verrechnet sind. Aus gemeinwirtschaftlichen Gesichtspunkten muß die Bahn lebensnotwendige Massengüter, wie Kohle, Baumaterialien, Kartoffeln und Mühlenerzeugnisse, zu einem äußerst niedrigen Frachtsatz befördern. Außerdem hat sie die Beförderungspflicht, d.h. sie muß alle Güterarten befördern, auch solche, bei denen sie auf Grund der schwierigen Behandlung der Güter nicht ihre Selbstkosten deckt. Infolgedessen geht die Frachtsatzgestaltung dahin, etwaige Zuschüsse der einen Verkehrsart durch Frachtsätze, die über den Selbstkosten liegen, bei anderen Verkehrsarten und hochwertigen Gütern zu decken. Die Betriebskostenrechnung zeigt im allgemeinen, daß im Schnellzugsdienst ein Überschuß, im Personenzugsdienst aber ein Fehlbetrag sich ergibt, und zwar derart, daß der Reisezugdienst im ganzen einen Fehlbetrag aufweist. Der Güterzugdienst, der sich aus dem Stückgut- und Wagenladungsverkehr zusammensetzt, muß diesen Fehlbetrag decken. Es spielt bei der Reichsbahn der zusätzliche Verkehr eine wesentliche Rolle. Wenn auch durch ihn kein Nutzen erzielt wird und die Gesamtkosten nicht gedeckt werden, so wird doch über die wirklichen Ausgaben hinaus, die die veränderlichen Kosten darstellen, ein Beitrag zur Deckung der an und für sich stets vorhandenen festen Kosten erzielt. Aus diesem Grunde ist jeder zusätzliche Verkehr, auch M i t l ä u f e r v e r k e h r genannt, für die Bahn so außerordentlich wichtig. Infolgedessen muß die Bahn danach trachten, sich unter allen Umständen

³⁾ Geschäftsbericht der Deutschen Reichsbahn 1934.

den Stückgutverkehr zu erhalten. Außerdem kann man von einem solch weit verzweigten Verkehrsunternehmen, wie die Deutsche Reichsbahn es darstellt, nicht verlangen, daß bei jeder Verkehrsleistung die Einnahmen die Selbstkosten decken. Der Kraftwagen des Einzelunternehmers hingegen unterliegt keiner Beförderungspflicht. Er sucht sich die günstigsten Verkehrsbedingungen zwischen den einzelnen Orten unter ihm bequemen Bedingungen heraus, während er die Fälle, die ungünstig, unbequem und mit Verlust zu bedienen sind, der Bahn überläßt. Er zahlt als Besitzer eines neuen Lastkraftwagens ermäßigte Steuern, trägt aber sonst nicht zur Unterhaltung der Straßenwege in irgendeiner Form bei. Außerdem unterboten sich die Fuhrhalter aus Wettbewerbsgründen durch Kampffrachtsätze gegenseitig, wobei sie oft die hohen Unkosten ihrer Fahrzeuge unterschätzten. Mit welchen Kosten der Einzelunternehmer tatsächlich rechnen muß, geht aus dem Wirtschaftlichkeitsvergleich zwischen Pferdefuhrwerk und Lastkraftwagen, Abbildung 20 und 21, hervor. Die Zahlenangaben für das Pferdefuhrwerk stützen sich auf Erkundigungen im Transportgewerbe, jene für den Lastkraftwagen auf die Auswertungen der 30-Tage-Standard-Fahrt des Reichsverbandes der Automobilindustrie im Winter 1931/32. Hieraus geht hervor, daß das Pferdefuhrwerk für den Stadtverkehr, wo man mit langen Wartezeiten und kurzen Strecken rechnen muß, am wirtschaftlichsten ist. Bei einer täglichen Leistung von 10 km etwa beläuft sich der Tonnenkilometersatz auf 60 Rpf. Der Kraftwagen arbeitet bei 300 Arbeitstagen im Jahre und 200 km Tagesdurchschnittsleistung mit einem Satz von 11 Rpf/tkm. Dem gegenüber belaufen sich die Selbstkosten im Stückgutverkehr der Bahn im Jahre 1934 im Durchschnitt auf 17,46 Rpf/tkm, wie aus Abbildung 22 zu ersehen ist.4) Die reinen Beförderungskosten auf der Bahn sind also etwa um 50 v.H. höher als die Beförderungskosten auf der Straße. Die Werte der Abbildung 22 sind schaubildlich in Abbildung 23 dargestellt, zu denen noch die Kosten der Eilgutbeförderung und des Wagenladungsverkehrs hinzugefügt worden sind. Infolge Fortfalls der hohen Abfertigungs- und Umladekosten liegt der Tonnenkilometersatz beim Ladungsverkehr etwa bei 2,5 Rpf/tkm. Zu diesen Sätzen treten noch die Rollkosten für An- und Abfuhr hinzu, die etwa 60 Rpf/tkm (vgl. Pferdefuhrwerk) betragen. Von Haus zu Haus ergibt sich mithin als Durchschnittssatz unter Berücksichtigung der Wegstrecken folgender Wert:

Mittlere Versandweite 1934	Stückgut	208 km
	Wagenladung	154 "
An- und Abfuhrweg		10 "
Stückgut: 208 km . 17,46 Rpf	/tkm =	3630 Rpf/to.
10 km . 60,00 Rpf	/tkm =	600 Rpf/to.

⁴⁾ Wirtschaftlichkeit des Fernverkehrs 1934.

21	8 km	***	4230 Rpf/to
	4230 Rpf/to 218 km	en an produ	19,4 Rpf/tkm.
Wagenladung: 154	km . 2,5 Rpf/tkm	ja maja manan	384 Rpf/to.
10	km . 60,0 Rpf/tkm	grade: drives	600 Rpf/to.
164	km	gt desta 	984 Rpf/to.
	984 Rpf/to 164 km	STREET, STREET	6,0 Rpf/tkm

Aus dieser Vergleichsrechnung geht hervor, daß in der Beförderung von Massengütern, wie sie von 5 - 15 Tonnen im Ladungsverkehr aufkommen, die Bahn das billigste Beförderungsmittel ist. In der Stückgutbeförderung, die Einzelsendungen bis 500 kg im Durchschnitt umfaßt, ist ein Unterschied in den Selbstkosten von 19,4 - 11 = 8;4 Rpf/tkm vorhanden. In Wirklichkeit ist der Unterschied geringer, da die Frachtsätze der Schiene im allgemeinen unter den Selbstkosten liegen und die Bahn den Verfrachtern durch zahlreiche Ausnahmetarife sehr entgegengekommen ist, während die Sätze der Straße aus einzelwirtschaftlichen Grundsätzen über den Selbstkosten liegen. Das Entgegenkommen der Bahn ist soweit gegangen, daß der vielfach ausgesprochene Satz, daß niedrigere Frachtsätze mehr Verkehr und darum mehr Einnahmen bringen, für die Bahn schon seine Bedeutung verloren hat. Der Höchstwert, bis zu welchem dieser Satz richtig sein mag, ist bei der Bahn bereits überschritten, da die Einnahmen in den Jahren 1934 und 1935, bezogen auf die Tonnenkilometerförderleistungen, eine rückläufige Bewegung zeigen, obwohl der Verkehr gestiegen ist. Wenn also ein erheblicher Teil des Stückgutverkehrs auf den Kraftwagen abwanderte, so sind die Ursachen hierfür nicht allein im Unterschied der Frachtsätze, sondern auch in der Zeitersparnis zu suchen.

Um die Beförderung über die Schiene zu beschleunigen, hat die Bahn 4 Wege eingeschlagen: den Leig-Verkehr, Culemeyersche Straßenfahrzeug, das den Lastkraftwagen und den Behälterverkehr. Leig ist die Abkürzung für leichter Güterzug. Je zwei großräumige gedeckte Wagen, Gattung Gl, deren herausgenommene Stirnwände durch einen Faltenbalg und eine Kurzkupplung miteinander verbunden sind, ein Packwagen und eine Lokomotive stellen den Leig dar. Ladegestelle, deren Profileisengerippe durch abnehmbare Ketten zu einem vollwandartigen Kasten ausgebildet sind, erleichtern die Abfertigung. Die Durchschnittsgeschwindigkeit der Leig-Züge ist etwa 70 km/h, abgesehen von ihren kurzen Aufenthalten. Das Abfertigungspersonal stellt die Güter auf Ladeplatten bereit, die beim Heranfahren des Zuges an die Rampe auf Handhubkarren, Bauart Schildkröte, geladen werden. Das Ausladen geht ebenso schnell, da während der Fahrt von dem mitfahrenden Personal das Gut für den betreffenden Ort schon auf seiner Ladeplatte bereitgestellt

worden ist. Auf diese Weise kann der Zug auf allen Bahnhöfen mittlerer Größe in 8 bis 10 Minuten abgefertigt werden. Hierdurch sind sehr schnelle Nachtverbindungen zwischen den größeren Orten geschaffen worden. Das Gut, das abends aufgegeben worden ist, ist morgens auf dem Empfangsbahnhof eingetroffen. Nicht nur die Leigzüge tragen zur Beschleunigung des Güterverkehrs bei, sondern auch die Fahrzeit der großen Güterdurchgangszüge ist ganz erheblich verkürzt worden. Um dem Empfänger oder Verfrachter, der keinen Gleisanschluß besitzt, bei Wagenladungen die Kosten und die Zeit der zweimaligen Umladung auf das Straßenfuhrwerk zu ersparen, hat die Reichsbahn das bekannte Culemeyersche Straßenfahrzeug geschaffen, das den Eisenbahnwagen bis in den Fabrikhof des Empfängers rollt. Dieses in technischer Hinsicht vorzüglich durchdachte Fahrzeug ist auch zur Beförderung schwerster Lasten bis zu 80 Tonnen geeig-In jüngster Zeit ist dieses Fahrzeug mit einer selbsttätigen Kippvorrichtung ausgerüstet worden. Der dritte Weg zur Beschleunigung des Schienenverkehrs war die Indienststellung des Lastkraftwagens in den Reichsbahnnahverkehr, indem die Bahn mit eigenen Kraftwagen den Zubringerdienst versah, der vierte schließlich die Einführung des Behälterdienstes.

Diese Verbesserungen in der Güterbeförderung durch die Bahn genügten jedoch für die Dauer nicht, um dem ungesunden Wettbewerb des Kraftwagens wirksam entgegenzutreten. Hier mußte durch ein Gesetz eine Abhilfe geschaffen werden, da der gemeinwirtschaftliche Grundsatz im Verkehrswesen durch die Belange des Einzelunternehmers gefährdet schien.

ZWEITER ABSCHNITT.

Das Gesetz über den Güterfernverkehr mit Kraftfahrzeugen vom 26. Juni 1935.

Das am 26. Juni 1935 verkündete Gesetz über den Güterfernverkehr mit Kraftfahrzeugen ist am 1. April 1936 in Kraft getreten. Es sieht die Zusammenschließung aller Unternehmer zu einem öffentlich-rechtlichen Verband vor, dem Reichs-Kraft wagen-Betriebsverband, der die Frachtsätze für den Güterfernverkehr im Einvernehmen mit der Reichsbahn aufstellt und die Beförderungsbedingungen erläßt. Der Unternehmer ist verpflichtet, sich zu versichern und Bücher zu führen, aus denen die Beförderungsgeschäfte und der Beförderungsentgelt ersichtlich sind. Er darf sich weder einer ihm gesetzlich obliegenden Haftung entziehen, noch sie beschränken und unterliegt hinsichtlich der Erfüllung der Vorschriften des Gesetzes der Aufsicht der Genehmigungsbehörde. Die Reichsbahn betreibt den Güterfernverkehr mit eigenen Kraftfahrzeugen. Sie trifft mit dem Verbande Vereinbarungen über die Beschäftigung der Güterfernverkehrsunternehmer im Reichsbahn-Güterfern- und Nahverkehr.

Mit dem Inkrafttreten des Gesetzes sind die Verträge, die die Reichsbahn oder die Deutsche Bahnspeditions G.m.b.H. in Berlin geschlossen haben, um die An- und Abfuhrgebühren bei Bahnbeförderungen unter die allgemein gültigen Sätze zu senken, erloschen.

Teils, wie schon oben erwähnt, aus Wettbewerbsgründen, teils aber auch um die gegenseitige, kraft des Gesetzes geschaffene Ergänzung von Schiene und Straße durch den Dienst des Kraftwagens zu unterstützen, hat die Reichsbahn zur Vereinfachung und Beschleunigung der Stückgutbeförderung, sowie zur Schonung der Güter den Behälterdienst in großem Umfange eingesetzt.

DRITTER ABSCHNITT.

Die Bedingungen der Deutschen Reichsbahn für den Behälterverkehr.

In der neuesten Dienstvorschrift für den Behälterverkehr vom 1. Juli 1935 sind die Beförderungsbedingungen der Reichsbahn für den Behälterdienst enthalten. Die Bahn versteht unter Behältern "Tranportgefäße, die der Zusammenfassung und Beförderung einer Gutmenge dienen und mit besonderen Vorrichtungen zur Erleichterung der Fortbewegung ausgerüstet sind". Behälter mit einem Fassungsraum bis zu 3 m3 werden Klein-, mit größerem Fassungsraum Großbehälter genannt. Die Behälter werden außerhalb des Frachtvertrages vermietet. Die Höhe der Mietgebühren geht aus Abbildung 24 5) hervor. Für den Kunden ergeben sich Vorteile durch den Haus-Haus-Verkehr, die Ersparnis an Fracht- und Verpackungskosten, die Vereinfachung der Pack- und Ladearbeiten und die Verminderung von Beförderungsschäden Nur bahneigene Behälter, d.h. von der Bahn beschaffte oder von Kunden beschaffte und der Reichsbahn übereignete Behälter, deren Zahl gegenüber den von der Bahn beschafften Behältern sehr gering ist, sind zugelassen. Da der Behälterverkehr als Mittel gegen den Kraftwagenwettbewerb eingesetzt ist, ist es also selbstverständlich, daß die Bahn die üblichen Behälter beschafft; denn der Kunde hätte keine Veranlassung, sich Behälter zu beschaffen. Eine Neuzulassung von Kundenbehältern gewöhnlicher Art findet nicht mehr statt, nur Kundensonderbehälter, Behälter besonderer Bauart auf Grund der Güterbeschaffenheit, können noch der Bahn übereignet werden. Der Kleinbehälter darf nur im Stückgutverkehr, nicht im Sammelladungs- oder Wagenladungsverkehr, der Großbehälter dagegen in beiden Verkehrsarten verwendet werden. Bei Behälterladungen

⁵⁾ Dienstvorschrift für den Behälterverkehr.

wird zur Frachtberechnung nur das Inhaltsgewicht der Sendung herangezogen, das Behältereigengewicht kommt nicht in Anrechnung, da der Behälter als bahneigenes Lademittel angesehen wird. Gestattete die Bahn die Verwendung der Kleinbehälter im Ladungsverkehr, so würden die Kleinverfrachter, die vornehmlich als Behälterkunden anzusehen sind und unterstützt werden sollen, gegenüber den Verfrachtern von Wagenladungen, die an und für sich den billigeren Ladungsfrachtsatz benutzen, benachteiligt werden, und außerdem würden im Stückgutverkehr Ausfälle entstehen. Es besteht für die Bahn kein Grund, den Sammelgutverkehr zu fördern. Ferner würde die Ermittlung des Inhaltsgewichtes der Behältersendungen die einfache und schnelle Abfertigung im Ladungsverkehr erheblich umständlicher gestalten. Nur in dringenden Wettbewerbsfällen wird einem Antrag auf Verwendung der Kleinbehälter im Ladungsverkehr stattgegeben. Die Kleinbehälter sind "freizügig" - ausgenommen die Kunden- und Kundensonderbehälter und bahneigenen offenen Behälter - d.h. sie brauchen nicht leer zurückbefördert zu werden, sondern können sofort auf anderen Strecken weiter Verwendung finden. Das bisherige umständliche Verfahren zur Überwachung des lückenlosen Laufes der Behälter wurde mit Wirkung vom 1. Januar 1936 erheblich vereinfacht. Die Überwachungsbahnhöfe, denen es oblag, den Lauf der freizügigen Behälter zu verfolgen, sind fortgefallen, die statistischen Aufschreibungen zur Ermittlung der Beförderungsleistung liefern die Versandgüterabfertigungen selbst.

Am Vortage des Gestellungstages bis 1100h muß der Kunde den Behälter bestellt haben. Die Meldungen der Abfertigungen gehen über das nächste Wagenbüro zum Hauptwagenamt in Berlin, das die Bestände ausgleicht, wie es bisher im Ladungsverkehr mit den Güterwagen geschah. Der Behälter wird am Morgen des Gestellungstages dem Verfrachter zur Benutzung ins Haus geliefert. Bis zum Annahmeschluß des dem Bereitstellungstage folgenden Tages muß der Behälter aufgegeben sein, anderenfalls wird eine Verzögerungsgebühr für die Fristüberschreitung erhoben. Das gleiche gilt für den Empfänger, der den Behälter innerhalb der lager- und standgeldfreien Frist (24 Stunden) abzuholen und spätestens 24 Stunden darauf zurückzuliefern hat. Die An- und Abfuhr darf nur mit Genehmigung der Bahn erfolgen nach den Sätzen des Einheits- oder Ortsgebührenfrachtsatzes, indem bei beladenem Kleinbehälter das gesamte Gewicht, bei leerem Behälter das Eigengewicht, bei Großbehältern mit bahn-eigenem Fahrgestell in beladenem Zustand das Gewicht des Inhaltes, bei unbeladenem das halbe Eigengewicht in Rechnung gesetzt wird. Bei Rücksendung der inneren Verpackung der Vollsendung im Behälter wird das halbe wirkliche Gewicht als Frachtsatz erhoben. Die Miete ist auf der Grundlage der Versandweite und der Behältergröße aufgebaut. Das Hauptwagenamt gibt zu statistischen Zwecken einen monatlichen Behälterverwendungsnachweis heraus, auf den weiter unten noch näher ein-gegangen wird. Der Behälterverkehr nach dem Ausland ist frachtsätzlich im Frachtsatz des Internationalen Eisenbahn-Verbandes, Verbandsfrachtsatz, geregelt.

VIERTER ABSCHNITT.

Die im Verkehr befindlichen Behälter bei der Deutschen Reichsbahn.

I. Kleinbehälter.

A. Bauarten.

Während das Ausland vorwiegend Großbehälter in seinen Dienst gestellt hat, ist die Reichsbahn dem Bedürfnis ihrer Kunden, Transportgefäße für kleinere Warenmengen zur Verfügung zu haben, nachgekommen und hat seit 1929 eine Anzahl Kleinbehälter in ihren Dienst gestellt. Daß die Nachfrage nach diesen Verpackungsmitteln dauernd steigt, beweist der wachsende Bestand an Kleinbehältern im Jahre 1935, wie Abbildung 25 zeigt. Die Bestandszahlen sind dem monatlichen Behälterverwendungsnachweis des Hauptwagenamtes entnommen. Drei Größen von Kleinbehältern sind im Umlauf, die A, B und C - Behälter. Über ihre Abmessungen und Gewichte gibt Abbildung 26 Aufschluß. Außer den Hauptgattungszeichen A, B und C erhalten die Kleinbehälter zur näheren Kennzeichnung folgende Nebengattungszeichen: o = offen, d = mit dichten Stirn- und Seitenwänden, l = mit Wänden aus Latten- oder Drahtgeflecht, z = mit Zwischenböden, k = von Kunden beschafft. Je nach dem Grade ihrer Auslastung können die Kleinbehälter von 1 bis 2 Mann bedien werden. Die Behälter sind in Holz- und Ganzstahlbauart ausgeführt. Das Eigengewicht ist bei beiden Ausführungen etwa das gleiche. Die Holzbehälter besitzen ein Gerippe aus Profileisen. In den Eckschienen der Stirnwände werden die einzeln je nach dem Stand der fortschreitenden Beoder Entladung herausnehmbaren Latten geführt. Die Latten sind aus Tannen- oder Fichtenholz, beim A-Behälter 18 mm, beim B- und C-Behälter 30 mm stark. Sie liegen 132 mm, bei dichten Behältern 160 mm breit mit einer Stärke von 20 mm, 25 mm starkes Buchenholz bildet den Boden. Die Stahlbehälter weisen als Baustoff gekupfertes Stahlblech St 52 in geschweißter Ausführung auf. Die Wandstärke ist 1,2 mm beim A-Behälter, 1,5 mm beim B-Behälter, die des Bodens 2 mm. Die "Deutsche Metalltürenwerke, Aug. Schwarze A.G." in Brackwede in Westfalen stellt gepresste Behälter her, deren Wände zwecks Erhöhung der Festigkeit gefalzt sind. 300 mm sind als Mindestmaß für die Bodenfreiheit vorgesehen. Das Fahrwerk besteht aus 4 Stahlguß- oder Preßstahlrädern von 225 mm Durchmesser. Je 2 sind in festen Gabeln, 2 in einem Drehschemel gelagert, dessen Deichsel für Fortbewegung von Hand oder als Zuggabel bei Verladung durch Elektrokarren benutzt wird. In ihrer senkrechten Lage ist sie gesichert. Sämtliche Räder laufen in Kegelrollenlagern, die von den Firmen Vereinigte Kugellagerfabriken und Kugelfischer, Schweinfurt, geliefert werden. Die Decke der Kleinbehälter ist zur Hälfte aufklappbar, die linke Seite vollkommen herausnehmbar. Die Mittelversteifung von Wand und Decke gestattet ein Anbringen von Kranösen, die mit 25 mm Durchmesser nach DIN VDE 3550 ausgeführt sind. Weiterhin sind die Behälter mit Griffstangen

zur leichteren Handhabung, mit Schutzleisten zur Schonung des Fahrwerkes und einer Entwässerungseinrichtung für sich bildendes Schmutzwasser ausgerüstet. Da die Behälter nicht quer zur Gleisrichtung gestellt werden dürfen, so nimmt ein gedeckter Wagen, Gattung G, bequem 6 A-Behälter auf, wie aus Abbildung 27 zu ersehen ist. Bei 6 B- oder C- Behältern ist der restliche freie Raum zum Lösen der Feststellvorrichtung und zum Ausladen der Behälter ebenfalls noch ausreichend. Ist der Wagen mit 7 Behältern ausgelastet, wobei der 7. Behälter quer zur Gleisrichtung stehen muß, dann ist der Wagen derart raumvoll, daß keinerlei Gefahr besteht, daß die Behälter trotz betätigter Feststellvorrichtung bei sehr starken Rangierstößen wandern. Jedoch geht in diesem Falle beim Ausladen sehr viel Zeit verloren. Abbildung 1 bis 7 zeigen Kleinbehälter.

B. Feststellvorrichtungen.

Mannigfach sind die Arten der Feststellvorrichtungen, die die Behälter gegen Wandern bei Rangierstößen und dergl. sichern sollen. Über die im Umlauf befindlichen Ausführungen am Ende des Monats August des Jahres 1935 gibt Abbildung 28 Aufschluß. Die einfachste Vorrichtung besteht im Unterlegen von Keilen und Radschuhen. Bei einzelnen Behältern hat man eine Verriegelung der Räder durch Ketten, die in die Speichen der Räder eingehakt werden, oder eine Bremsung der Räder durch Bremsklötze versucht. Auch die Abstützung durch 4 Schrägstützen hat sich nicht bewährt. Die Erfahrung hat gelehrt, daß alle Vorrichtungen, die erst beim Stoß wirksam werden, ungeeignet sind. Dies hat sich bei den Wälzkufen, von denen man sich anfangs sehr viel versprach, besonders gezeigt. Die Wälzkufeneinrichtung ist auf Abbildung 13 deutlich zu sehen. Bei einem Stoß wird der Behälter angehoben, indem er sich auf die Kufen abstützt, die mit ihren scharfkantigen Zähnen in den Wagenfußboden greifen. Die wechselseitige Wirkung der Kufen wird bei manchen Ausführungen durch eine Verbindungsstange erzielt. Der Behälter krallt sich jedoch in dem Fußboden so fest, daß die Vorrichtung von Hand aus nicht mehr bewegt werden kann. Bei den Umladeuntersuchungen hat der Verfasser beobachtet, daß stets der 2. Arbeiter mit der Stechkarre Hilfe leisten mußte. Durch Unterhaken des Stechblattes unter den Drehschemel wurde der Behälter angehoben, um ein Lösen der Kufen zu erreichen. Außerdem geschah es oft, daß während der Umladungsfahrt die Zugketten und Seile von ihren Aufhängehaken herunterfielen oder rissen und sofort eine Bremsung herbeiführten. Neben der bewährten Zweipunktabstützung, einer Art Hubstütze mit gleichzeitiger Bremsung der Hinterräder, wie Abbildung 3 zeigt, die von den Firmen "Deutsche Metalltürenwerke, Aug. Schwarze A.G." in Brackwede in Westfalen, und Köttgen & Cie., Bergisch-Gladbach, hergestellt wird, hat sich die Hubfeststellung als die

⁶⁾ Niederschrift der 25. Sitzung der Arbeitsgemeinschaft "Behälterverkehr" der Deutschen Reichsbahn.

beste erwiesen. Diese wird in Zukunft nur noch ausgeführt. Die Einrichtung ist auf Abbildung 5 erkennbar. Ein nach unten umlegbarer Rohrbügel, an dem eine Handfeststellkraft von 40 kg höchstens wirkt, bewirkt durch ein Gestänge, daß sich die 4 Schuhe absenken und den Behälter anheben. Ist der Rohrbügel in seiner Stellung nach oben gelegt, in der er durch einen Sperrhaken gesichert wird, so ist die Vorrichtung gelöst. Die Hubfeststellvorrichtung ist von der Firma Wagner in Reutlingen ausgebildet worden. Ein Nachteil aller Vorrichtungen ist das hohe Gewicht, das bis zu 30 v.H. des Eigengewichtes des Behälters beträgt. Aber aus Sicherheitsgründen muß dieser Nachteil in Kauf genommen werden. Bei beschädigten Vorrichtungen werden Dornkeile benutzt, Keile, die mit ihren Spitzen sich in dem Boden des Wagens festsetzen, jedoch bei raumvollen Wagen schwer untergelegt werden können.

C. Versuchsbehälter.

Da die Ladefähigkeit der Kleinbehälter durchschnittlich nicht ausgenutzt wird, hat man Versuche über die Änderung des Eigengewichtes bei Herabsetzung der Tragfähigkeit angestellt. An dem Gewicht des Behältergerippes und der Feststellvorrichtung läßt sich nichts einsparen. Die Stärke der Latten darf aus Gründen der Haltbarkeit 15 mm nicht unterschreiten. Man ist zur Herstellung von 4 Versuchsbehältern, deren dichte Behälter aus Sperrholz angefertigt wurden, gegangen. Die A-Versuchsbehälter, Gattung Ad und Al, sind auf 500 kg. die B-Versuchsbehälter, Gattung Bd und Bl, auf 750 kg Tragfähigkeit herabgesetzt worden, wie aus Abbildung 29 7) hervorgeht. Hieraus ist ersichtlich, daß eine Herabsetzung des Ladegewichtes nur sehr wenig Einfluß auf das Behältereigengewicht hat. Die Tragfähigkeitsverminderung beim A-Behälter auf 750 kg ist mit 16 kg Gewichtsersparnis günstiger als jene auf 500 kg, wobei nur 24 kg gespart werden. Das Verhältnis Tragfähigkeit Eigengewicht bei höherer spezifischer Tragfähigkeit, z.B. 1000 kg/m3, am besten. Größere Sendungen, die dem heutigen Ladegewicht entsprechen, müssten in Zukunft geteilt befördert werden. Da die Gewichtsersparnis zu gering ist, hat man es bei den Versuchsbehältern belassen und von weiteren Ausführungen Abstand genommen.

II. Großbehälter.

A. Straßenfahrbare Behälter.

Die verhältnismäßig geringe Zahl von 189 Großbehältern, die die Reichsbahn besitzt, deutet darauf hin, daß sich dieser Verkehr noch in seinem Versuchsabschnitt befindet. Bei der

⁷⁾ Niederschrift der 25. Sitzung der Arbeitsgemeinschaft "Behälterverkehr" der Deutschen Reichsbahn.

baulichen Entwicklung stellten sich mangels praktischer Erfahrung Schwierigkeiten ein, die erst nach und nach auf Grund der Erprobung im Betriebe behoben werden konnten. Da in Deutschland die meisten Kunden, die für einen Großbehälterverkehr in Frage kommen, Anschlußgleisanlagen besitzen, ist die Nachfrage nach diesem Beförderungsmittel nicht so stark wie in anderen Ländern. Sämtliche Großbehälter gewöhnlicher Bauart entsprechen den vorgeschriebenen Abmessungen des Internationalen Eisenbahn-Verbandes. Von den Versuchsausführungen der Sonderbehälter abgesehen, findet man 2 Arten von Großbehältern im Verkehr, die straßenfahrbaren und die ohne Fahrgestell. Die 41 fahrbaren Behälter der Gattung 82 sind auf die einzelnen Direktionsbezirke, wie folgt, verteilt: Altona 2, Frankfurt (M) 6, Hannover 18, München 7, Schwerin 4, Stettin 2 und Stuttgart 2. Die Zahl 82 kennzeichnet die Behältergröße. Sie besagt, daß der Behälter eine Ladefläche von 8 m2 und eine Ladehöhe von 2 m etwa hat. Die üblichen Großbehälterbauarten sind in Abbildung 30 zusammengestellt. Die Höhe ist in der Mitte gemessen. Die Breite des 82-Behälters ist auf eine Höhe von 615 mm von Unterkante Fußboden gerechnet auf 2,15 m verringert worden zur Aufnahme des Fahrwerkes, mit dem der Behälter aus wirtschaftlichen Gründen ausgerüstet worden ist. Das Ausland stellt diesen Behälter vornehmlich als kranbaren Behälter her, geht aber auch jetzt nach dem Vorbild der Reichsbahn schon zu seiner Fahrbarmachung über. Abbildungen 11 und 12 zeigen diesen Behälter. Die vordere Stirnwand ist mit einem herunterklappbaren Kutschersitz ausgerüstet. Die für Pferdebeförderung einsetzbare Deichsel ist in dem vorderen Drehschemel gelagert. Durch die Schwenkbarkeit der gummibereiften Räder ist ein Längs- und Querrollen möglich. Wie aus Abbildung 12 hervorgeht, kann der Behälter durch einen ansetzbaren Hebelarm um 130 mm gehoben werden, sodaß die Hubstützen heruntergeschwenkt werden können und das Fahrwerk um 900 gedreht werden kann. Nach erfolgter Ausschaltung der Hubstützen ist ein Querrollen möglich. Auf einem Wagen der Gattung S oder R mit 6 m Radstand wird der aus versteiftem Stahlblech hergestellte Be-hälter befördert. Die rückseitige Stirnwand gestattet das Beladen des Behälters. Die Tür ist dreiteilig ausgeführt. Die beiden oberen Flügel sind um ein senkrechtes, der untere um ein waagerechtes Gelenkband drehbar. Das Ladegewicht beträgt übereinstimmend mit dem Eigengewicht einschließlich des Fahrwerkes 2 500 kg. Er ist für die Beförderung von sperrigem, leichten Gut, wie Neumöbel, Blech- und Emailwaren bestimmt. Die auswechselbare Deichsel gestattet ein Fahren mit Schlepper. Für ausreichende Wendigkeit trotz der Schwenkbarkeit ist durch eine auseinandernehmbare Spurstangeneinrichtung gesorgt. Der Behälter kann von 2 Mann bequem übergerollt werden. Die übrigen Großbehälter in Regelbauart - abgesehen von den Sonderund Versuchsbehältern - sind als Hubbehälter ohne Fahrgestell ausgebildet.

B. Behälter ohne Fahrgestell.

An kranbaren Hubbehältern besitzt die Reichsbahn 4 der Gattung 41, 10 der Gattung 42 und 36 der Gattung 62. Die 41-Behälter sind offene Behälter, die zur Beförderung von Rohund Schüttgut bestimmt sind. Sie sind von der Gothaer Waggonfabrik durch Führung der Seitenwände in Gelenkbändern zusammenlegbar ausgeführt und weisen ein Eigengewicht von nur 730 kg auf. Die 42-Behälter sind wie die 62-Behälter gebaut, nur in den Abmessungen unterscheiden sie sich. Während der 42-Behälter nur 2 Seitentüren aufweist, sind beim 62-Behälter 3 Ausführungen im Umlauf: die erste mit einer Tür in der hinteren Stirnseite, die zweite mit zwei Seitentüren und die dritte mit drei Türen, denen an der Seitenwand und der an der Stirnseite. Sie tragen an ihren Langträgern V-förmige Längsstützen, die vom Internationalen Eisenbahn-Verband als Füße vorgeschrieben sind, wie Abbildung 9 zeigt. Diese Füße ruhen in V förmigen Schuhen, die am Wagenboden befestigt werden. Erleidet der Behälter einen Stoß, so wird die Wucht durch das Emporsteigen der V-Füße in ihren Schuhen gemindert. Gegen eine Erhebung über 20 mm ist der Behälter durch Ringe und Zapfen gesichert. Außer dieser Vorrichtung sind von den Ecksäulen der Längswände Hanfseile von 35 mm Durchmesser - von Ketten ist man abgekommen, da sie leicht zersprangen, - über Kreuz nach dem Wagenboden gespannt. Diese Feststellvorrichtung, die von der Siegener Eisenbahnbedarfs A.G. vorgeschlagen wurde, ist auf dem Internationalen Wettbewerb als die beste Lösung bezeichnet worden. Auch bei den Auflaufversuchen in Mailand hat sie sich vollauf bewährt. Wie bei Gattung 82 ist der Baustoff versteiftes Stahlblech aus St 52. Der 42-Behälter wiegt 950 kg, der 62-Behälter 1100 kg. Die Mitte der Längswände ist wegen der Kranösen durch Streben besonders versteift. An Stelle von Uund Z-Eisen sind die Bleche an den in Betracht kommenden Stellen gefalzt, sodaß hierdurch die gleiche Festigkeit erzielt wird. Lüftungsschlitze sind zwar eingebaut, aber Versuche haben ergeben, daß durch die metallenen Wände ein viel stärkerer Wärmeaustausch als durch die Lüftungseinrichtung erfolgt. Aus Gründen des schnelleren Umschlags sind einige 62-Behälter für den innerdeutschen Verkehr mit Rollen, die einen Durchmesser von 170 mm und eine Breite von 50 mm haben, ausgerüstet worden. Durch eine Handwinde können diese Behälter um 130 mm gehoben werden, sodaß die Rollen vermöge eines Drahtzuges und Ziehringes um 900 zum Querrollen geschwenkt werden können. Da das Hubwerk den Laderaum beeinträchtigt, ist versuchsweise der Bau zweier Behälter mit Zwischenböden, die das Hubwerk aufnehmen sollen, in Auftrag gegeben worden.

C. Sonder- und Versuchsbehälter.

Außer diesen für den innerdeutschen wie für den internationalen Verkehr dienenden Großbehältern hat die Reichsbahn noch eine Anzahl Sonderbehälter in den Verkehr gestellt. Im Reichsbahndirektionsbezirk Ludwigshafen sind versuchsweise 24 Sonderbehälter für Ziegeltransport eingesetzt, die den schon

lange auf den Binnenschiffahrtsstraßen im Verkehr befindlichen Ziegelbehältern ähneln. Von den auf Abbildung 8 dargestellten Zigarettenbehältern für die Firma Garbaty sind 2 im Bezirk Berlin und 10 im Bezirk Dresden im Umlauf. 18 m³ Fassungsraum bei einer Ladefähigkeit von 5 500 kg ergeben ein Gesamtgewicht von 8 800 kg. Dieser zur Zeit schwerste Behälter der Reichsbahn ähnelt in seinen baulichen Einzelheiten dem 82-Behälter. 8 Behälter dieser Art sind noch im Bau, sodaß sich die Zahl auf 20 erhöhen wird. Weiter sind zum versuchsweisen Einsatz für bestimmte Warenarten gewöhnliche 62-Behälter gelangt, 8 im Bezirk Frankfurt (M) zur Beförderung von keramischen Artikeln, Badewannen, Öfen und Herden, 2 in Regensburg für Glas, Porzellan und Webwaren und 6 in Stuttgart für Majolikawaren. Zu diesen Sonderbehältern sind aber auch noch die Versuchsbehälter zu rechnen, die den Anfang des Großbehälters in Deutschland darstellten und ohne weiteren Aufwand an Unterhaltungskosten noch Verwendung finden. Der erste Großbehälter war ein vom Fahrwerk eines Rollwagens abhebbarer Behälterkasten mit gewölbtem Holzdach, eine Art Möbelwagen ohne Räder. Zur Versteifung waren Winkeleisen eingebaut. Ein weiterer Behälter dieser Art wurde mit gummibereiftem Fahrwerk ausgebildet. Der Behälter wog 1 360 kg, das Fahrwerk 1 420 kg, sodaß sich das Gesamtgewicht auf 2 780 kg belief bei einem Fassungsraum von 12.5 m3. Die Firma I.H. Hüfner & Söhne, Limburg (L), hatte diese Bauarten hergestellt. Die Gothaer Waggonfabrik baute 2 straßenfahrbare Großbehälter, die einerseits aus Verkehrswerbungsgründen, andererseits um Erfahrungen zu sammeln, mit allen erdenklichen Einrichtungen ohne Rücksicht auf den Kostenaufwand ausgestattet waren. Die Deichsel war für Schlepperbetrieb auswechselbar. Durch eine einstellbare und zerlegbare Spurstange war die Vorderachslenkung mittels der gekröpften Gabel möglich. Die Räder, die auf dem Eisenbahnwagen durch Holzkeile festgelegt wurden, konnten um 900 geschwenkt werden. Beide Bauarten hatten die gleichen äußeren Abmessungen: 2,65 m lang, 2,25 m breit, 2,75 m hoch, 12,5 m³ Fassungsraum, 2 500 kg Eigengewicht, 4 000 kg Ladegewicht. Ein S- oder R-Wagen fasste 3 dieser Behälter. Während bei der ersten Ausführung der Behälter durch eine Handwinde angehoben werden mußte, um das Fahrwerk zu schwenken, wurde bei der zweiten Ausführung diese Bewegung und das Absetzen auf den Boden durch Drehen von Spindeln, an denen sich die Lagerarme der Räder in Form von Spindelmuttern abstützten, erreicht. Durch Zwischenböden und Einlegebretter erreichte man eine Unterteilung des Laderaumes und somit auch des Gutes. Die Behälter erforderten auf Grund ihrer nicht einfachen Ausrüstung eine sorgfältige Behandlung. Der Vorläufer des 82-Behälters ist der in Abbildung 10 gezeigte Behälter für Neumöbelversand. Auch er besitzt schwenkbares Straßenfahrwerk. Bequem kann er durch sein Ladegewicht von 1 200 kg eine 2-Zimmer-Wohnung, die etwa 400 kg je Zimmer wiegt, aufnehmen. Eine 3-teilige Stirnwandtür gestattet das Beladen. Die Innenwände sind gepolstert zur Schonung des Gutes und mit Ösen versehen zur Befestigung von Gurten und Decken. Zuerst behalf man sich mit seitlichen Segeltuchwänden nach dem Vorbild der Kraftwagenverpackung, später

ging man jedoch zur geschlossenen Bauart über. Versteiftes Stahlblech wurde als Baustoff gewählt, während das Tonnendach aus gewöhnlichem Blech angefertigt wurde. Den Behälterkasten von 2,65 m Länge, 2,04 m Breite und 2,50 m Höhe lieferte I.H. Hüfner & Söhne, das Laufwerk Ştahl-Schanz, Frankfurt (M). Der Vollständigkeit halber seien noch 2 Behälterbauarten erwähnt: Der Rollknarrbehälter und das Ladegestell für Marmorplatten. Der von dem Frankfurter Ingenieur Kettel entworfene Rollknarrbehälter von 5 500 kg Tragfähigkeit wird vor dem Umschlag durch eine Stockwinde angehoben. An hervorspringenden Nocken des Behälterkastens werden Rollen lose aufgesteckt und Knarrhebel angesetzt, durch deren Drehbewegung das Überrollen vonstatten geht. Für bruchempfindliche Marmorplatten ist ein behälterähnliches Ladegestell aus Holz in Gestalt eines umgekehrten V ausgebildet worden, auf dem die Platten schräg aufeinander gelegt befördert werden. Das Gestell hat für die Straßenfahrt gummibereiftes Fahrwerk erhalten, die Abmessungen betragen 7,5 m² Ladefläche, 3,90 m Länge, 2,20 m Breite, 0,60 m Höhe, Eigengewicht 2 170 kg und Ladegewicht 6 000 kg.

FUNFTER ABSCHNITT.

Die Umschlagsarten des Behälterverkehrs.

I. Die Umladungsuntersuchungen.

A. Die Durchführung der Untersuchungen.

Während bei den unter II dieses Abschnittes beschriebenen Einrichtungen auch die des Großbehälterverkehrs mitberücksichtigt sind, erstrecken sich die Umladungsuntersuchungen des Verfassers, die auf den 3 größten Umladestellen der Reichs-bahn in Mitteldeutschland durchgeführt wurden, nur auf den Kleinbehälterverkehr. Der Gang der Untersuchungen, deren Ziel die Ermittlung der Zeitersparnis der Behälterumladung gegenüber der gewöhnlichen Stückgutumladung war, war bei allen 3 Stellen etwa folgender: Die Untersuchungen wurden fortlaufend in Tag- und Nachtschichten durchgeführt, bis 100 Behälterumladungen erreicht waren. Um möglichst alle Behälter zu erfassen, wurden die umzuladenden Wagen, die Behälter enthielten, vor Beginn der Aufnahmen bereits ermittelt. Der Auszeichner der Frachtbriefe in der Frachtbriefausgabe, der die Wagenstandsnummern auf den Briefen einträgt, machte auf das Streifband der Papiere des umzuladenden Wagens einen Vermerk, sodaß bei Neubesetzung eines Schiebegleises sofort die betreffenden Wagen gekennzeichnet werden konnten. Außerdem war die Beleg-schaft eingehend über den Zweck der Untersuchungen unterrichtet worden.

Die einzelnen Arbeitsgänge, aus denen sich der Umladevorgang zusammensetzt, sind aus der Abbildung 31, die die Umladezeiten in Seddin enthält, ersichtlich. Der größeren Übersichtlichkeit wegen sind die 100 Karrwege der Behälter in dem beigefügten Wagenstandsplan, Abbildung 32, nicht eingezeichnet. Die Angabe des Umladeweges, den der einzelne Behälter zurücklegte, gestattet, die Wegstrecke auf Abbildung 32 zu verfolgen. Bei Fehlfahrten ist außer dem tatsächlichen Umweg der kürzeste Umladeweg eingetragen, der auch unter Berücksichtigung der vermeidbaren Verlustfahrzeit für die Ermittlung der Umladegeschwindigkeit maßgebend war. Die Art der Beförderung, Handoder Elektrokarrenumladung, bezieht sich nur auf die Hauptarbeit, das Rollen des Behälters, da das Aus- und Einladen stets von Hand aus geschah. Bei der Angabe des Standes gibt die erste Zahl das Schiebegleis an, das alle 2 bis 3 Stunden von umzuladenden Wagen neu besetzt wurde, die zweite Zahl den Wagenplatz, da in Seddin die Stände auf den Schiebegleisen keine festen Nummern hatten. Die Leerbehälterbeförderungen sind mitberücksichtigt, wie aus der Spalte: "Gewicht des Behälterin-haltes" hervorgeht. Der Buchstabe P bei den Standnummern besagt, daß der Behälter als Platzgut auf einen Platz zur vorläufigen Hinterlegung des Gutes abgestellt wurde, was meistens geschah, wenn der Wagen, in den der Behälter geladen werden sollte, ein Kurswagen war, in dem das aufkommende Gut nach der Reihenfolge der zu bedienenden Orte gestaut werden mußte. Die Lage des Platzes auf den einzelnen Laderampen ist durch die Angabe des benachbarten Wagenplatzes eindeutig festgelegt. Der Arbeitsgang "Kuppeln" bei Elektrokarrenumladungen umfaßt die Tätigkeit des Heranfahrens oder Wendens des Elektrokarrens, damit der Behälter angehängt werden kann. Da das Kuppeln nach erfolgter Beförderung bedeutend kürzere Zeit in Anspruch nahm, ist dieser Zeitaufwand in der Entladezeit enthalten. Die angeführte Verlustarbeitszeit ist bereits in der Zeitangabe eines der 4 Arbeitsgänge, Rollen, Ausladen, Kuppeln oder Einladen, einbegriffen. Die durch Ungeschicklichkeit oder ungenügende Umsicht entstandene vermeidbare Verlustarbeitszeit ist bei der Ermittlung des Mittelwertes in Abzug gebracht worden. Beanspruchte das Stauen der Güter in fast raumvollem Wagen beim Einladen des Behälters ungewöhnlich lange Zeit, so ist dies besonders angeführt. Der Rückweg zum Wagen stellt eine Leer-laufsarbeit dar, die unvermeidlich ist. Bei Handbeförderungen ist als durchschnittliche Schrittgeschwindigkeit, wie Beobach tungen ergeben haben, 1,2 m/sek, bei Elektrokarrenumladungen, bei denen der Arbeiter auf dem leeren Elektrokarren zurückfuhr, 3,0 m/sek angesetzt worden. Wenn auch der Elektrokarren nicht immer an den Ausgangspunkt seiner Fahrt zurückkehrte, sodaß der Arbeiter einen Teil des Rückweges zu Fuß zurücklegen mußte, so geschah es oft, daß er bei der Rückkehr von einer Handumladung streckenweise einen vorbeifahrenden Elektrokarren benutzte. Durch diese Tatsache dürften kleine Unterschiede in dem Leerlaufzeitaufwand sich von selbst wieder ausgleichen. Obwohl der Elektrokarrenfahrer beim Einladen meistens Hilfe leistete, ist er in der aufgeführten Arbeiterzahl nicht eingerechnet, da er nach einem anderen Gedingeverfahren

entlohnt wird als die Ladearbeiter. In Seddin galt die Bestimmung, daß nur Behälter mit einem Gesamtgewicht von über 1000 kg mit Elektrokarren gerollt werden durften, um die Karren zur Beförderung der Plattformwagen, mit denen die gewöhnliche Stückgutumladung erfolgte, freizuhalten. Als Schiebeglei - se waren die Gleise 117, 124. 126 und 131 in Benutzung. Die Wagen 41 und 42 auf Gleis 130 waren herausgezogen und an die Spitze gestellt worden, da sie als Umladewagen nach Marien-burg und Königsberg (Pr) infolge des beschränkten Korridorverkehrs durch sorgfältiges Stauen auf etwa 9 bis 11 Tonnen ausgelastet werden mußten. Die Untersuchungen auf der Umladestelle Leipzig - Wahren sind in den Abbildungen 33 und 34 niedergelegt. Während die Verbindungen zwischen den einzelnen Rampen in Seddin durch Wagendurchfahrten geschaffen wurden, dienten in Leipzig - Wahren und Halle (Saale) elektrisch betriebene klappbare Gleisbrücken diesem Zweck. Auf der Umladestelle Halle (Saale), die zugleich Sammelstelle für die Verteilung der Leerbehälter des Direktionsbezirkes ist, wurden die aufkommenden Leerbehälter auf dem Platz für Zollgut, das Platz gut im Empfangsschuppen abgestellt. Abbildung 35 und 36 enthalten die in Halle durchgeführten Untersuchungen. Mit Rücksicht auf die längeren Umladewege wurde die Mehrzahl der Behälter mit Elektrokarren umgeladen.

B. Die Auswertung der Ergebnisse.

Zu dem ermittelten Gesamtzeitaufwand kommt noch die Zeitdauer der zur Vorbereitung der Umladung dienenden Rüstarbeit hinzu, deren einzelne Arbeitsgänge aus Abbildung 37 hervorgehen. Diese Arbeit wird von dem Vorarbeiter einer aus 3 bis 4 Mann bestehenden Ladekolonne verrichtet. Da ein gedeckter Wagen im Höchstfalle 6 Behälter fassen darf, so wäre die Rüstarbeit bei 100 Behälterumladungen 16,7 mal verrichtet worden. Die Zeitwerte und die Weglängen sind Mittelwerte aus Einzelbeobachtungen. In der Zusammenstellung der Umladungsergebnisse, Abbildung 38, sind die ersten 3 Spalten: "Zahl der Verkehrstonnen, Tägliche Solleistung und Ortsüblicher Stundenlohn" den "Leistungs- und Kostenzahlen der Frachtgutumladestellen im Bereiche der Oberbetriebsleitung Ost" entnommen. Die Mittelwerte der Untersuchungen ergeben sich folgendermaßen:

$$\mathbf{U}_{\mathrm{m}} = \mathbf{U}_{\mathrm{h}} \cdot -\frac{\mathbf{Z}_{\mathrm{h}}}{\mathbf{Z}_{\mathrm{h}} + \mathbf{Z}_{\mathrm{e}}} + \mathbf{U}_{\mathrm{e}} \cdot \frac{\mathbf{Z}_{\mathrm{e}}}{\mathbf{Z}_{\mathrm{e}} + \mathbf{Z}_{\mathrm{h}}},$$

hierin bedeuten:

Um = mittlere Umladegeschwindigkeit,

U_h = mittlere Handumladegeschwindigkeit,

Ue = mittlere Elektrokarrenumladungsgeschwindigkeit,

Zh = Zahl der Handumladungen,

Ze = Zahl der Elektrokarrenumladungen.

 $A_{ges} = A_h + A_a + A_k + A_e + A_l + A_r$, es bedeuten:

Ages = Gesamtzahl der Arbeitsgänge,

= Zahl der Arbeitsgänge der Hauptarbeit, Ah

= Zahl der Arbeitsgänge des Ausladens,

= Zahl der Arbeitsgänge des Kuppelns,

A_e = Zahl der Arbeitsgänge des Einladens,

= Zahl der Arbeitsgänge der Leerlaufarbeit,

A_r = Zahl der Arbeitsgänge der Rüstarbeit.

$$M_{ges} = M_h \cdot \frac{A_h}{A_{ges}} + M_a \cdot \frac{A_a}{A_{ges}} + M_k \cdot \frac{A_k}{A_{ges}} + M_e \cdot \frac{A_e}{A_{ges}} + M_r \cdot \frac{A_r}{A_{ges}} ;$$

Es bedeuten:

Mges = Arbeiterzahl der mittleren Gesamtarbeit,

= Arbeiterzahl der Hauptarbeit,

= Arbeiterzahl beim Ausladen, Ma

= Arbeiterzahl beim Kuppeln,

Me = Arbeiterzahl beim Einladen,

= Arbeiterzahl der Leerlaufarbeit,

= Arbeiterzahl der Rüstarbeit. M_

$$T_{ges} = T_h \cdot \frac{A_h}{Z_{bu}} + T_a \cdot \frac{A_a}{Z_{bu}} + T_k \cdot \frac{A_k}{Z_{bu}} + T_e \cdot \frac{A_e}{Z_{bu}} + T_l \cdot \frac{A_l}{Z_{bu}} + T_r \cdot \frac{A_r}{Z_{bu}} - T_{vva} \cdot \frac{A_{vva} \cdot M_{vva}}{Z_{bu} \cdot M_{ges}}$$

es bedeuten:

T_{ges} = Gesamtzeit,

Th = Hauptzeit,

Ta = Ausladezeit,

T_k = Kupplungszeit, T₁ = Leerlaufzeit,

= Rüstzeit,

T_{vva} = Vermeidbare Verlustzeit,

Z_{bu} = 100 = Zahl der Behälterumladungen, M_{vva} = Arbeiterzahl der vermeidbaren Verlustarbeit,

A_{vva} = Zahl der Arbeitsgänge der vermeidbaren Verlustarbeit.

$$L_{bu} = \frac{T_{ges}}{G_1} \cdot M_{ges}$$
,

es bedeuten:

L_{bu} = Umladezeit für eine Behälterinhaltstonne, bezogen auf einen Mann,

G₁ = Behälterinhaltsgewicht unter Berücksichtigung der Leerbehälter.

Die Werte der gewöhnlichen Stückgutumladung in to/h, Mann und h/to, Mann sind aus der täglichen Solleistung nach der Einheitsstückzeit errechnet worden.

$$T_{b/s} = \frac{L_{bu}}{L_{su}} \cdot 100 ,$$

es bedeuten:

 $T_{b/s}$ = Zeitaufwand der Behälterumladung, bezogen auf die Stückgutumladung in v.H.

L_{su} = Umladezeit für eine Stückguttonne, bezogen auf einen Mann.

Der Leistungsvergleich zwischen der gewöhnlichen Stückgut- und der Behälterumladung ergibt mithin im Mittel eine Z e i t e r s p a r n i s von 78,04 v.H. gegenüber der bisherigen Stückgutumladung.

II. Die Umladeeinrichtungen.

A. Für den Umschlag Schiene-Straße.

Die Umladung innerhalb des Bahnbetriebes, die von Schiene zu Schiene, erfolgt, wie aus dem vorhergehenden Abschnitt ersichtlich ist, von Hand oder mittels Elektrokarren. Eine Umladung im Großbehälterverkehr fällt bei der Schiene fort, da der Großbehälter nur im Wagenladungsverkehr aufkommt. Der zweimalige Umschlag Schiene-Straße erfolgt bei einer Beförderung über die Bahn bei der An- und Abfuhr. Für Kleinbehälter vollzieht sich diese Umladung bei der Abfertigung wie auf den Umladestellen, da alle Güterabfertigungen Laderampen besitzen, die in gleicher Höhe wie die Plattform der Straßenfahrzeuge liegen, im Durchschnitt 1,20 m über Straßenoberfläche. Sowohl von der Seite wie von der Stirnwand der Straßenfahrzeuge her kann das

Überrollen über die Ladebrücken erfolgen. Rollbare Großbehälter werden auf Laufschienen übergerollt, straßenfahrbare erreichen die Straße über eine schiefe Ebene, die sich an die Rampe anschließt. Bei kranbaren Hubbehältern, bei denen eine Fahrbarmachung durch Untersetzen von Rollen nicht möglich ist, kann der Umschlag durch einen festen oder fahrbaren Portalkran, festen oder Autodrehkran erfolgen. Eine von der Demag, Duisburg, versuchsweise erbaute Großladeschwinge in Gestalt eines 3 achsigen Kraftfahrzeuges mit ausziehbarem Schwingenportal von einer Tragfähigkeit von 5 250 kg, ähnlich wie die in Abbildung 14 dargestellte Kleinladeschwinge, soll an Stellen, wo keine ortsfeste Krananlage vorhanden ist, den Umschlag ermöglichen. Die Schwinge ist so ausgebildet, daß der Großbehälter während der Schwenkbewegung seine Höhenlage nicht ändert. Durch ein ausreichend bemessenes Ausgleichsgewicht ist auch bei der äußersten Stellung der Nutzlast die Standfestigkeit des Fahrzeuges gewährleistet. Der Vergasermotor von 8 PS gestattet, mit einer Geschwindigkeit von 2,5 bis 3 km/h zu fahren. Die Erprobung muß zeigen, welche Großbehälterbauart wirtschaftlicher ist. Die Hubbehälter erfordern die hohen Umschlagskosten durch die Krananlagen, sind aber billiger als die roll-und straßenfahrbaren. Da aber die wenigsten Kunden von Wagenladungen Krananlagen besitzen, ist die Bahn ihnen entgegengekommen und hat die Mehrzahl ihrer Großbehälter mit gummibereiftem Straßenfahrwerk ausgestattet.

B. Für den Umschlag Straße - Straße.

Eine Umfrage der Bahn hat ergeben, daß die Mehrzahl der Kleinbehälterversender Rampen, Fahrstühle, Elektro- oder Flaschenzüge besitzen, um den Kleinbehälter auf das Straßenfahrzeug zu laden. Anders liegen die Verhältnisse bei den Empfängern, die selten im Besitze irgendwelcher Hebeanlagen sind. Die Behälter bleiben meistens auf den Fuhrwerken stehen und werden dort entladen, was erhobliche Kosten mit sich bringt und dem Wesen des Behälterverkehrs, die Umladung zu vereinfachen, widerspricht. Zuweilen werden die Behälter schon auf den Empfangsgüterabfertigungen entladen. Einer der ersten Versuche, diesen Mißstand zu beseitigen, war die Hübnersche Ladeplattform in Abbildung 13. Die Erfahrung zeigte jedoch, daß die Standsicherheit, abgesehen von dem hohen Eigengewicht, nicht genügte und daß oft ein Ecken der Zahnstangen in ihren Führungsböcken eintrat, sodaß man es bei dem Versuch belassen hat. Die Kleinladeschwinge, Bauart Demag, ist im Einvernehmen mit dem Reichsbahnzentralamt München durchgebildet worden. Die schwenkbare portalartige Schwinge ist dem Profil des Lastkraftwagens angepaßt. Das Einschwenken der Behälter ist sehr leicht gemacht, da die Last während des Schwenkvorganges in gleicher Höhe bleibt und somit keine Hubarbeit erforderlich ist. Die Schwinge steht bei Fahrt senkrecht. Um eine größere Ausladeweite zu erreichen, ist der Schwingrahmen ausziehbar. Die Tragfähigkeit dieser Ladeeinrichtung, die ohne Mühe von einem Mann bedient werden kann, wie Abbildung 14 zeigt, beträgt 1 500 kg. Sie ist auch zum Auf- und Abladen anderer schwerer

Güter geeignet. Auf Pferdefuhrwerken ist diese Bauweise fehlgeschlagen, auf Lastkraftwagen ist sie erst in jüngster Zeit in stärkerem Maße eingebaut worden. Nach Vorschlägen des Reichsbahnausbesserungswerkes Witten ist ein Niederflurwagen als Einachsanhänger für Schlepper und Lastkraftwagen entwickelt worden. Bei dieser Beförderungsart wird der Höhenunterschied schon auf der Güterabfertigung überwunden. Der Anhänger besteht aus geschweißtem Stahlgerippe, das durch senkrechte Stege als starrer Rahmen ausgebildet ist, wie auf Abbildung 15 zu erkennen ist. Die aus 30 mm starkem Holz bestehende Plattform hat die Größe 2 300 x 1 250 mm. Infolge der gekröpften Achse liegt die Plattformoberkante 300 mm über dem Boden. Die Räder laufen in Kegelrollenlagern und besitzen Luftreifen. Die billigere Bauart hat Hochelasticreifen, jedoch ist bei ihr infolge der Straßenverkehrsordnung die Höchstgeschwindigkeit auf 25 km/h beschränkt. Die Ladefähigkeit beträgt 1 500 kg bei 750 kg Eigengewicht. Während des Überrollens des Behälters ist das Fahrzeug durch umklappbare Stützen gesichert, Die klappbare Rückwand dient als Auflauframpe. Eine Seilwinde an der Stirnwand zieht den Behälter auf die Plattform. Ein verstellbares Kupplungsstück gestattet, in jedem Zustand den Anhänger wagerecht zu befördern und die verschiedene Höhenlage der Zugösen der Lastkraftwagen auszugleichen. Er besitzt eine als Seilzugbremse ausgebildete Handbremse. Der Anhänger hat sich schon sehr bewährt. Im Bezirk Wuppertal wird ein Wagen im wöchentlichen Durchschnitt 35 mal benutzt, in München ist die tägliche Leistung 3 beladene Behälter. Eine weitere billige Umladeeinrichtung für den Umschlag auf die Straße stellt die zweiteilige Ladebrücke mit Handwinde und Abstützspindeln in Abbildung 16 dar. Die Anschaffungskosten belaufen sich auf nur 150 - RM. Die zweiteilige Ladebrücke kann ohne Schwierigkeiten auf jedem Straßenfahrzeug mitgenommen werden. Jeder Brückenteil, der ein Eigengewicht von 60 kg und eine Ladefähig-keit von 800 kg besitzt, ist 4 m lang und 400 mm breit. Zwischen Winkeleisen liegt ein 22 mm starker Holzbelag als Lauffläche. Wie bei der Schrotleiter greift der Kopf der Brücke entweder mit bügelartigen Haken über den erhöhten Bordrand oder mit spitzen Zähnen auf die Wagenplattform, sodaß die Brücke abrutschsicher festgelegt ist. Die beiden Brückenteile sind je nach der Spurweite der Räder des Behälterdrehschemels verschiebbar. Werden schwere Behälter umgeladen, so wird der Wagen auf der Ladeseite durch 2 um 100 mm verstellbare Abstützspindeln unterstützt, um eine einseitige Belastung der Wagen-federn zu vermeiden. Die auf der gegenüberliegenden Seite des Wagens befestigte Winde, deren Seilzug durch eine unter der Wagenplattform angebrachte Kette mit Spannschloß ausgeglichen wird, ermöglicht ein müheloses Auf- und Abladen der Behälter. Bei straßenfahrbaren Großbehältern ist ein zweiter Umschlag nicht erforderlich. Rollbare Großbehälter werden über Laufschienen, die an die Stirnseite der Lastkraftwagen angelegt werden, durch ein Spill auf- und abgeladen, das vom Motor des Wagens angetrieben wird und hinter der Führerrückwand eingebaut ist, oder sie werden auf zweiachsigen Niederflurwagen, deren Bodenfreiheit 250 mm beträgt, befördert. Hubbehälter

hebt man durch Handwinden an, um ein Unterfahren eines Unterschubwagens zu ermöglichen, der in seinem Aufbau dem Niederflurwagen sehr ähnelt. Der Unterschubwagen erspart die Krananlage für den Umschlag von der Schiene zur Straße, da er schwenkbares Fahrwerk besitzt und somit an Kopf- wie an Seitenrampen verwendet werden kann. Die ungefederte Ausführung gestattet eine Höchstgeschwindigkeit von 8 km/h, die gefederte Ausführung eine solche von 16 km/h. Alle diese Einrichtungen, die zum Teil noch erprobt werden müssen, besonders im Großbehälterverkehr, verursachen erhebliche Kosten. Diese Kosten müßten zu Lasten des Unternehmers gehen, da die Bahn die hohen Unterhaltungskosten der Behälter zu tragen hat und die größeren Vorteile des Behälterverkehrs auf Seiten des Kunden liegen, wie im nächsten Abschnitt gezeigt werden soll.

SECHSTER ABSCHNITT.

Die Wirtschaftlichkeit des Kleinbehälterverkehrs für die Deutsche Reichsbahn.

I. Die Kosten der gewöhnlichen Stückgutbeförderung.

Wenn man über die Wirtschaftlichkeit des Behälterverkehrs eine Kostenrechnung aufstellen will, müßte man vom volkswirtschaftlichen Standpunkt aus sämtliche bei dieser Beförderungsart auftretenden Kosten untersuchen. Diese Kosten setzen sich zusammen aus den Beförderungskosten vom Haus des Versenders bis zur Versandgüterabfertigung, den Beförderungskosten über die Schiene und denen von der Empfangsgüterabfertigung bis zum Hause des Empfängers. Die An- und Abfuhrkosten tragen Versender oder Empfänger, die die Behälter meistens mit eigenen Fuhrwerken oder mit denen der Rollfuhrunternehmer befördern. Da beim An- und Abrollen das Behältereigengewicht frachtpflichtig ist, entstehen dem Kunden hierdurch zusätzliche Kosten. Daß aber diese zusätzlichen Kosten in keinem Verhältnis stehen zu den Vorteilen, die sich aus der Ersparnis der Kosten für die teuren Packmittel, für die Fracht, bei der nur das Inhaltsgewicht zur Berechnung herangezogen wird, gegebenenfalls für die Rücksendung der leeren Packmittel, ferner für die Pack- und Ladearbeiten und durch Entstehung von Beförderungsschäden ergeben, geht aus der von Jahr zu Jahr steigenden Verwendung der Kleinbehälter hervor. Im Dezember 1934 betrug die Zahl der monatlichen Lastverwendungen 22 316, im Dezember 1935 schon 34 732, es ist demnach eine Zunahme von 55 v.H. gegenüber dem Vorjahre zu verzeichnen, wie Abbildung 39 zeigt. Wenn die Wirtschaft in solch wachsendem Umfang den Behälterdienst der Reichsbahn in Anspruch nimmt, ist damit die Wirtschaftlichteit dieser Beförderungsart für den Kunden erwiesen und eine Berechnung der An- und Abfuhrkosten für die Bahn überflüssig. Es ist also bei einer Wirtschaftlichkeits-

berechnung des Behälterverkehrs für die Bahn, die Eigentümerin der Einrichtungen des Behälterdienstes ist, nur erforderlich, die Kosten zu untersuchen, die entstehen, sobald der Behälter der Bahn übergeben ist. Wenn man diese Kosten für die Bahn ermitteln will, so müssen zunächst die Kosten, aus denen sich die gewöhnliche Stückgutbeförderung zusammensetzt, dargestellt werden. Abbildung 22, deren Werte in Abbildung 23 schaubildlich zusammengestellt sind, gibt einen Überblick über die gesamten Selbstkosten. Die verschiedenen hauptsächlichsten Anteile der Selbstkosten des Stückgutverkehrs gibt Abbildung 40 wieder, deren Angaben ebenfalls aus Abbildung 22 entnommen sind. Die eingezeichneten Kosten ergeben zusammen die Betriebskosten eines Betriebsnettotonnenkilometers. Hinzu treten noch restliche Kosten in Form von Umwegkosten - denn das Gut wird nicht immer auf der kürzesten Strecke, die für die Frachtsatzberechnung maßgebend ist, befördert - , von Kosten des Anteils am Dienstgut und des Schuldendienstes, die mit den Betriebskosten zusammen die Selbstkosten eines Tariftonnenkilometers ergeben. Daß der Anteil der einzelnen Kosten an den Stückgutbeförderungskosten schwankt, ist aus Abbildung 41 ersichtlich, die die aus Abbildung 22 umgerechneten anteiligen Werte zeigt. Das Schaubild läßt erkennen, daß die zweimaligen Abfertigungskosten unabhängig von der Versandweite sind. Die Zugförderkosten sind auch annähernd gleichbleibend von 200 km aufwärts. Die Umladungskosten, die beim Wagenladungsverkehr fortfallen, wachsen mit der Versandweite. Bei 75 km rechnet man mit einmaliger Umladung, bei 600 km etwa mit einer 1,65 maligen. Noch stärker steigen die Zugbildungskosten, die durch die zahlreichen Verschiebefahrten auf jedem größeren Bahnhof erforderlich sind, um die Wagen in andere Züge überzuführen. Die Umladungskosten belaufen sich auf 5,96 RM/to. Abbildung 38 zeigt, daß im Durch-schnitt 1,255 Stunden erforderlich sind, um eine Tonne umzuladen. Bei einem Stundenlohn von 65,1 Rpf. kostet die Umladung einer Tonne an Lohnkosten 1,255 \cdot 65,1 = 82 Rpf. 5,14 RM sind also allgemeine feste Kosten, die sich aus der Unterhaltung der Umladestellen, den Beamten- und Angestelltengehältern und den Sachverwaltungskosten zusammensetzen. Also nur 13,7 v.H. der Umladungskosten entfallen auf die Gedingeentlohnung der Ladearbeiter. Bei den Abfertigungskosten ist der Anteil noch geringer, da bei vielen Abfertigungen infolge des durchschnittlichen geringen Aufkommens an Gütern überhaupt keine Gedingeentlohnung durchgeführt werden kann. Bei einer mittleren Versandweite von 208 km (Stückgut 1934) ergibt sich ein Kostenanteil der einzelnen Kosten an den Selbstkosten zu (vgl. Abbildung 22, 200 km Entfernung): Abfertigungskosten 40,8 v.H., Umladungskosten 22 v.H., Zugbildungskosten 10,8 v.H., Zugförderkosten 19,4 v.H. und restliche Kosten 7,0 v.H. Von den Selbstkosten des Stückgutdienstes sind etwa 72 v.H. als feste Kosten und nur 28 v.H. als veränderliche anzusehen.8) Wie

⁸⁾ Wirtschaftsheft 8 der Frankfurter Zeitung.

alle Verkehrsbetriebe sind die Eisenbahnen infolge ihrer Frachtsatz- und Schienengebundenheit, ihrer Beförderungs- und Betriebspflicht, sowie der Unmöglichkeit der Herstellung auf Vorrat - denn Beförderungsleistungen sind nicht aufspeicherbar,
daher müssen die Bahnen auf Spitzenleistungen gerüstet sein Unternehmungen, deren Kostengefüge ein ausgesprochenes Festkostengefüge ist. Infolgedessen muß, wie schon eingangs erwähnt,
die Bahn versuchen, einen möglichst großen Teil des Verkehrs zu
übernehmen.

II. Die Kosten des Kleinbehälterverkehrs.

A. Der Behälterverkehr als zusätzlicher Verkehr.

Das Aufkommen der Güter im Behälterverkehr hat bisher trotz seiner stark aufsteigenden Linie nur einen kleinen Anteil am Stückgutverkehr. Die beförderten Stückguttonnen im Jahre 1934 betrugen 14 033 286 Tonnen. 9) Die umfangreichen Untersuchungen im Jahre 1934 über den Behälterverkehr, auf die noch weiter unten eingegangen wird, ergaben eine mittlere Behälterauslastung von 366 kg. Die Zahl der gesamten Lastverwendungen betrug 276 444.10) Somit ergibt sich ein Aufkommen an Behälterinhaltstonnen von 276 444 x 0,366 = 101 178 Tonnen = . 0,7 v.H. vom gesamten Stückgutaufkommen. Eine genaue Untersuchung über sämtliche Arbeitsgänge und die entstehenden Kosten im Behälterverkehr anzustellen, ist durch den dafür erforderlichen Aufwand an Zeit und Arbeitskräften nicht gerechtfertigt, solange der Behälterverkehr nicht einen nennens-werten Anteil am Stückgutverkehr erreicht hat. Die zu erwartende Steigerung im Kleinbehälterverkehr dürfte höchstens noch eine 3 - 5-fache des Anteils von 1934 sein, da im Laufe der bisher 8-jährigen Entwicklung allmählich eine bestimmte Warenart, so z.B. zerbrechliches Gut und Backwaren, deren Anteil am gesamten Stückgutverkehr einigermaßen konstant ist, Hauptträger des Kleinbehälterverkehrs geworden ist. Der Anteil würde also im Höchstfalle den Wert 0,7 x 5 = 3,5 v.H. des Stückgutverkehrs erreichen. Der Behälterverkehr darf also mit Recht als zusätzlicher Verkehr betrachtet werden, bei dem mit Rücksicht auf seinen Zweck, ein erfolgreiches Wettbewerbsmittel gegen den Kraftwagen durch ihn zu haben, ein Nutzen nicht unbedingt erzielt zu werden braucht, sondern die Einnahmen die entstehenden Kosten lediglich decken sollen. Die Kosten im Behälterverkehr setzen sich aus den Beförderungskosten des Behälterinhaltsgewichtes und des Behältereigengewichtes zusammen. Hinzu treten noch zusätzliche Kosten, die, wie unter III gezeigt wird, von zusätzlichen Einnahmen gedeckt werden sollen.

10) Jahresbericht 1934 des Hauptwagenamtes.

⁹⁾ Geschäftsbericht 1934 der Deutschen Reichsbahn.

B. Die Beförderungskosten des Behälterinhaltsgewichtes.

Die Beförderungskosten des Behälterinhaltsgewichtes, das nur als frachtpflichtiges Gewicht herangezogen wird, sind, abgesehen von den Frachtverlustkosten, die sich aus dem Unterschied des im gewöhnlichen Stückgutverkehr frachtpflichtigen Gesamtgewichtes und des im Behälterverkehr frachtpflichtigen Inhaltgewichtes ergeben und auf die unter D dieses Abschnittes noch näher eingegangen wird, die gleichen wie beim gewöhnlichen Stückgutverkehr. Wenn auch, wie schon anfangs erwähnt, die Selbstkosten im Stückgutverkehr nicht ganz gedeckt werden, so liegt die Ursache hierfür im Wesen der Stückgutbeförderung begründet. Daran kann der Behälterverkehr nichts ändern, da er ja einen Teil jener Beförderungsart darstellt.

C. Die Beförderungskosten des Behältereigengewichtes.

Die Beförderungskosten des Behälterinhaltgewichtes sind die gleichen wie die im gewöhnlichen Stückgutverkehr. Daß die Beförderungskosten des Behältereigengewichtes praktisch null sind, soll in diesem Abschnitt bewiesen werden. Diese Beförderungskosten setzen sich, wie oben, aus den Abfertigungs-, Um-lade-, Zugbildungs- und Zugförderungskosten zusammen. Von den restlichen Kosten, Umwegkosten, Dienstgutanteil, Schuldendienst, in Höhe von 7 v.H. kann abgesehen werden, da diese bereits auf die Tonnenkilometerförderleistung des frachtpflichtigen Stückgutes umgelegt sind. Die Abfertigungskosten des Behältereigengewichtes sind praktisch null; denn so, wie die Stechkarren und Ladeplatten als bahneigenes Lademittel zur Erleichterung des Umschlaggeschäftes angesehen werden, ist es auch mit den Behältern. Bei Abfertigungen, bei denen eine Gedingeentlohnung der Ladearbeiter erfolgt, wird bei der Festsetzung der Soll-leistung das Gewicht der Stechkarren oder sonstiger Lademittel ebenfalls unberücksichtigt gelassen. Die durch den Behälterdienst entstehenden Schreibarbeiten der Angestellten und Beamten, die sich aus dem Führen der Behälterbestell-, Ein- und Ausgangsbücher, sowie der wöchentlich aufzustellenden statistischen Auszüge und der Überwachung des lückenlosen Laufes der freizügigen Behälter ergeben, sind zwar eine zusätzliche Belastung, jedoch verursachen sie im ganzen gesehen, keine besonderen Kosten, da sie von den vorhandenen Arbeitskräften verrichtet werden. Selbst wenn der Behälterverkehr auf das Vielfache seines heutigen Anteils anwüchse, würde eine Neueinstellung von Arbeitskräften deswegen nicht erforderlich sein. Auch die Anschaffungskosten der Bücher sind zu gering, um in Betracht gezogen zu werden. Bei den Umladekosten liegt der Fall ähnlich. Im Gedingeverfahren entstehen Kosten der Behältereigengewichtsbeförderung bei der Umladung der Leerbehälter. Die Höhe der Kosten ergibt sich aus den Angaben vom November 1935, dem bisher günstigsten Monat im Behälterverkehr, wie aus dem Behälterverwendungsnachweis auf Abbildung 42 hervorgeht. Die Zeilen 1 bis 7 und 9 des Nachweises sind dem vom Hauptwagenamt monatlich herausgegebenen Nachweis entnommen, die übrigen sind aus den angegebenen Spalten errechnet worden.

Die tatsächlichen Einnahmen, deren steigende Linie von 67 724.-RM im Dezember 1934 auf 111 704.-RM im Dezemder 1935 in Abbildung 43 zu beobachten ist, setzen sich zusammen aus den eingenommenen Mieten und der Verzögerungsgebühr abzüglich der erstatteten Mieten. Die Versandweite ergibt sich aus dem Verhältnis

Geleistete Kilometer , die monatliche Verwendung eines Zahl der Verwendungen , die Behälters aus dem Verhältnis Zahl der Verwendungen , die Behälterbestand

mittlere Umlaufsdauer aus dem Verhältnis

 $\frac{30}{\text{monatliche Behälterverwendung}} \text{, die durchschnittliche Mietein-nahme aus dem Verhältnis} \frac{\text{Tatsächliche Mieteinnahmen}}{\text{Zahl der Verwendungen}} \text{, die}$ Zahl der täglich nicht benutzten Behälter aus dem Verhältnis}

Ausbesserungszeit 30

Die Zahl der Leerverwendungen der Behälter betrug im November 1935 41 795. Bei einer Leerversandweite von 164 km rechnet man, wie aus Abbildung 41 hervorgeht, mit einer 1,3 maligen Umladung. Das in Anrechnung gebrachte Gewicht bei der Leerbehälterumladung ist 100 kg. Mithin ergibt sich: 41 795 . 0,100 . 1,3 = 5 433 Tonnen. Wie oben schon erwähnt, kostet die Umladung einer Tonne an Gedingeentlohnung 82 Rpf. 0,82 RM/to x 5 433 to = 4 455 RM. Auf eine Lastverwendung bezogen ergibt sich: $\frac{4 455}{44 622}$ = 0,099 RM = 9,9 Rpf/Lastverwendung.

An Umladekosten entstehen also je Lastverwendung 9,9 Rpf. Da die Umladung der Lastbehälter nach der Einheitsstückzeit des gewöhnlichen Stückgutverkehrs erfolgt, so stellt die Zeitersparnis von 78,04 v.H. noch keine Einsparung an Umladekosten dar, solange keine neue Solleistung festgesetzt wird, die erst bei größer werdendem Anteil des Behälterdienstes am Stückgutverkehr gerechtfertigt erscheint. Der augenblickliche Vorteil liegt beim Ladearbeiter, der durch die Behälterumladung sein gefordertes Soll leichter erreichen kann. Zusätzliche Schreibarbeiten entstehen nicht. Abbildung 26 gibt ein Eigengewicht von 275 kg für die A-, von 370 kg für die B- und von 415 kg für die C-Behälter an. Im November 1935 ergab sich eine Lastverwendung der A-Behälter zu 18 563, der B-Behälter zu 21 537, der C-Behälter zu 4 522. Das Behältereigengewichtsaufkommen betrug somit im Lastlauf

- A. $18 563 \times 275 = 5 104 825 \text{ kg}$
- B. $21\ 537\ \times\ 370\ =\ 7\ 968\ 690\ kg$
- C. $4 522 \times 415 = \frac{1 876 630 \text{ kg}}{14 950 145 \text{ kg}} = \frac{14 950 \text{ to/Monat}}{14 950 \text{ to/Jahr.}}$

im Leerlauf:

A. 17 671 x 275 = 4 859 525 kg

B. $19314 \times 370 = 7146180 \text{ kg}$

C. 4 730 x 415 = 1 972 950 kg 13 978 655 kg = 13 978 to/Monat

= 167 736 to/Jahr.

Die Zahl der 1934 gestellten Stückgutwagen betrug 10,568 Millionen 11).

Lastlauf: $\frac{179 \text{ 400 000 kg/Jahr}}{10 568 000 \text{ Wagen/Jahr}} = 16,9 \text{ kg/Wagen}$

Leerlauf: $\frac{167 736 000 \text{ kg/Jahr}}{10 568 000 \text{ Wagen/Jahr}} = 15,8 \text{ kg/Wagen}.$

Wenn also jeder Stückgutwagen. der 1934 eine mittlere Auslastung von 2.78 toll) hatte, mit 16,9 + 15,8 = 32,7 kg Behältereigengewicht belastet ist. = 1.18 v.H. der Auslastung, so sind die Zugförderungs- und Zugbildungskosten des Behältereigengewichtes praktisch null. Auch bei einer Steigerung des Anteiles auf das 5-fache des bisherigen Wertes, also von 1,18 v.H. auf 5,9 v.H. der Auslastung sind die Zugbildungs- und Zugförderkosten des Behältereigengewichtes noch nicht von praktischer Bedeutung. Denn jeder Güterzug, der auf dem Abgangsbahnhof gebildet wird, besteht aus Stückgut- und Wagenladungswagen. Der Anteil der im Jahre 1934 beförderten Stückguttonnen an der beförderten Gesamttonnenzahl von Stückgut und Wagenladungen betrug: 11)

 $100 \cdot \frac{14\ 038\ 286\ to}{365\ 109\ 000\ to} = 3.85\ v.H.$

Hierbei ist aber zu berücksichtigen, daß die mittlere Auslastung des Stückgutwagens 2,78 to und die des Wagenladungswagens 14,35 to 11) beträgt.

 $\frac{14,35}{2,78} = 5,1.$

Der Wert: 3.85 x 5,1 = 19,63 v.H. besagt somit, daß in einem Güterzug durchschnittlich 19.63 v.H. Stückgutwagen sich befinden. Der Behältereigengewichtsanteil von 5.9 v.H. an der Stückgutwagenauslastung ergäbe also im Höchstfalle eine Steigerung der erforderlichen Lokomotivzugkraft sowohl bei der Zugbildung wie bei der Zugförderung von: 5.9 x 0,1963 = 1,16 v.H., die praktisch ohne Mehrkosten erreicht werden kann. Wenn auch Fälle eintreten. in denen ein Wagen größtenteils mit leeren Behältern besetzt ist oder Abfertigungen mit starkem Behälteraufkommen vielleicht geringe zusätzliche Kosten aufzuweisen haben, so kann die Statistik, die gewisse Unebenheiten nun einmal in Kauf nehmen muß, darauf keine Rücksicht

¹¹⁾ Wirtschaftlichkeit des Fernverkehrs 1934.

nehmen. Die gesamten Selbstkosten des Behältereigengewichtes sind somit 9,9 Rpf je Lastverwendung. Diese Kosten werden sich noch bedeutend ermäßigen, wenn sich die Wirkungen der seit dem 1.Juli 1935 eingeführten Freizügigkeit bemerkbar machen. Infolge dieser Freizügigkeit sank die Zahl der Leerverwendungen im September 1935, wie Abbildung 39 zeigt, erstmalig unter die der Lastverwendungen. Gleichzeitig mit dem Rückgang der Leerverwendungen sind die Leerkilometer erheblich gefallen, wie aus Abbildung 44 hervorgeht. Die Ursache für die hohe Zahl der Leerkilometer war die bei der kleinsten Beschädigung erfolgende Übersendung der Behälter in das nächste Reichsbahnausbesserungswerk für Behälter, das manchmal 200 km weit entfernt lag, sodaß die Behälter oft 14 Tage aus dem Verkehr gezogen waren. Hieraus erklärt sich auch die hohe Zahl der Ausbesserungstage und der täglich nicht benutzten Behälter. In Zukunft werden kleinere Schäden von Schlossern des benachbarten Betriebswerkes oder Betriebswagenwerkes beseitigt. sodaß der Behälter höchstens für 1 bis 2 Tage außer Dienst gestellt ist.

D. Zusätzliche Kosten des Behälterverkehrs.

1. Frachtverlustkosten.

Die wichtigsten Kosten im Behälterverkehr sind die durch die Frachtberechnung des Inhaltgewichtes entstehenden Frachtverlustkosten. Diese Kosten können ermittelt werden, sobald der Verpackungsgewichtanteil der Behältersendungen am Inhaltsgewicht feststeht. Die umfangreichen Märzaufschreibungen 1934. die von der Reichsbahndirektion Frankfurt (M) durchgeführt wurden, ergaben die auf Abbildung 45 dargestellten im Behäl-terverkehr aufkommenden Warenarten. Von sämtlichen 127 Güterarten die Verpackungsgewichtsanteile zu untersuchen, wäre mit Rücksicht auf die verschwindend kleinen Anteile der meisten Güter am Gesamtaufkommen überflüssig. Es sind die 12 wichtigsten und am häufigsten vorkommenden Güterarten gewählt worden: Backwaren, Tonwaren, Porzellan, Hohlglas, Stahl und Eisenwaren, Emailwaren, Blechwaren, Fliesen, Schokolade, Webwaren, Badewan-nen und elektrotechnische Artikel. Aus der Zusammenstellung der Verpackungsergebnisse auf Abbildung 48 geht aus Spalte 7 hervor, daß der Mengenanteil der zuletzt genannten Warenart: "Elektrotechnische Artikel" am Gesamtaufkommen nur noch 1,98 v.H. beträgt, der Anteil der vernachlässigten Güter ist also verschwindend klein. Sowohl auf den in Abbildung 17 dargestellten Güterabfertigungen wie auf den Umladestellen wurden, soweit die Umladungsuntersuchungen es gestatteten, vom Verfasser Verpackungsuntersuchungen vergleichsfähiger Sendungen durchgeführt. Unter Berücksichtigung des Mengenanteils der einzelnen Verpackungsformen wurden von jeder Warenart verschiedene Kisten untersucht. Das Verpackungsgewicht wurde durch Berechnung ermittelt. Es ist beobachtet worden, das die innere Verbackung in Form von Pappe. Papier oder Holzwolle bei beiden Beförderungsarten, Behälterverkehr wie gewöhnlichem Stückgutverkehr, annähernd die gleiche war und die geringen Unter-

schiede keinen Einfluß auf das Endergebnis hatten. Vor Beginn der Untersuchungen wurden 100 leere Kisten gewogen und gemessen, um das mittlere spezifische Gewicht festzustellen. Es wurden 0,55 gr/cm3 errechnet, doch ist in diesem Wert schon das Mehrgewicht von etwaigen Querleisten enthalten. Mit Hilfe des spezifischen Gewichtes und der Abmessungen der vollen Kisten wurde das Verpackungsgewicht ermittelt. In der Spalte: "Abmessungen" der Verpackungsgewichtstafel auf Abbildung 46 und 47 gibt die erste Zahl die Breite, die zweite die Höhe, die dritte die Länge und die vierte die Wandstärke der Kisten in cm an. Das Gesamtgewicht wurde meistenteils aus dem Frachtbrief oder durch Abwiegen festgestellt. Der Buchstabe P anstelle der Wandstärke besagt, daß die Verpackungsform entweder eine genormte deutsche Einheitspappschachtel oder Packpapier war, ein S, daß Sackleinewand das in Packpapier gewickelte Paket umhüllte. Der Buchstabe V hinter der Zahl der Wandstärke deutet an, daß die Verpackungsart ein Verschlag war, bei dem die Wände aus Latten gebildet sind. Der Unterschied zwischen Verschlag. dessen Lattenabstände größer sind als die Lattenbreite, und Lattengestell (Harasse), bei dem die Zwischenräume kleiner als die Lattenbreite sind, wurde nicht berücksichtigt. Je nach Breite der Zwischenräume sind 60 bis 80 v.H. der vollwandigen Verpackungsform in Rechnung gesetzt worden. Sind bei den Abmessungs-werten nur 3 Zahlen unter Hinzufügung des Buchstaben V angegeben, so bezeichnen die ersten beiden Zahlen die Breite und Länge, die dritte die Stärke eines Verschlages, der sich aus einem aus Latten bestehenden Boden und Deckel zusammensetzt, die durch Metallbandstreifen miteinander verbunden sind. In diesem Falle wurde das Gewicht des lattenartigen Bodens mit 50 v.H. in Anrechnung gebracht. Die Mittelwerte der 4 523 Verpackungsformen sind unter Berücksichtigung des Anteils der einzelnen Warenarten am Gesamtaufkommen in Abbildung 48 wiedergegeben. Der Anteil der heute viel im Verkehr befindlichen leichten Pappschachteln und der Packpapierverpackung ist mit angeführt worden, weil diese Verpackungsform für die Rücksendung gebrauchter Packmittel nicht in Frage kommt. Das Eigengewicht der Pappverpackung wurde auf Grund von Listen der Herstellerfirmen, die Umfang, Gewicht und Tragfähigkeit des "Deutschen Einheits-Pappkartons" enthielten, ermittelt. Es ergibt sich also im Durchschnitt ein Verpackungsgewichtsanteil von 14,67 v.H. des Inhaltgewichtes. Die mittlere Lastversandweite betrug 335 km im November 1935. Unter Nichtberücksichtigung des Leerbehälteranteils ist in Abbildung 38 eine mittlere Auslastung von 418 kg errechnet worden. In Abbildung 49 ist der Frachtsatz für 335 km schaubildlich in Abhängigkeit vom Gewicht dargestellt. 12) Der Frachtverlust des Verpackungsgewichtsanteils von 14,67 v.H. ist für die verschiedenen Auslastungen eingezeichnet. Für andere Versandweiten ist dieser Verlust, der im Unterschied der Fracht des Gesamtgewichtes und der des Inhaltgewichtes liegt, annähernd gleich groß. Aus Abbildung 49 geht hervor, daß der Frachtsatz

¹²⁾ Frachtsatztafel für Stückgutsendungen.

für eine Sendung von 460 kg bis 520 kg ungefähr der gleiche ist. Diese Tatsache beruht darauf, daß der Frachtsatz bei größerer Auslastung, bezogen auf die Gewichtseinheit, niedriger ist als bei kleinen Gewichtsmengen, ähnlich wie im Wagenladungsverkehr, bei dem die 5 Tonnenklasse höhere Sätze hat als die 15 Tonnenklasse; denn die Höhe der Beförderungskosten ist abhängig von der Ausnutzung des Laderaumes des Beförde-rungsmittels. Die Selbstkosten für die Einheit nehmen in dem Maße ab, in dem das Ladungsgewicht steigt. Der eingezeichnete Frachtverlust in Abbildung 49 ist in Abbildung 50 noch einmal zur besseren Übersicht dargestellt. Bei 418 kg Behälterauslastung ergibt sich somit ein Frachtverlust von 2.10 RM je Behälterlastverwendung. Der Fortfall der Rücksendung gebrauchter Packmittel bringt der Bahn noch einen Verlust. Um diesen zu erfassen, muß der Anteil der zurückgeschickten, gebrauchten Packmittel am Gesamtstückgutaufkommen ermittelt werden. Vom 20. bis 29. März 1930 wurden von der Reichsbahndirektion Königsberg (Pr) Aufschreibungen über den Versand gebrauchter Packmittel gemacht. 13) Der Zweck dieser Untersuchungen war, den Anteil der gebrauchten Packmittel zu erfassen, die nur auf dem Rückweg über die Schiene befördert wurden, während die Vollsendung über die Straße oder den Wasserweg gegangen war. Das Ergebnis der Untersuchungen war, daß die allgemein durchgeführte Prüfung des Vermerkes "Packmittel gebraucht, voll die Bahn passiert" im Frachtbrief auf abfertigungstechnische Schwierigkeiten stoßen und der Nutzen nicht im Einklang mit dem Arbeitsaufwand stehen würde. In diesen 10 Tagen gingen 30 479,8 to Packmittel über die Schiene. Die Zahl der im Jahre 1930 beförderten Stückguttonnen betrug 14 033 286. Der Anteil der Packmittel am Stückgutaufkommen beträgt somit:

30 479,8 to/10 Tage 30 479,8 . 36 = 1 097 272 to/Jahr $\frac{1~097~272}{14~033~286}~.~100 = 7,6~v.H.$

Für die im Behälterverkehr aufkommenden Warenarten ist der Anteil der Packmittel von 7,6 v.H. am Stückgutgesamtge-wicht nicht so hoch, da viele Sendungen in der heutigen Pappschachtel oder Packpapierverpackung aufkommen. Der Anteil der Pappverpackung beträgt 31,25 v.H., es kommen also nur 100 - 31,25 = 68,75 v.H. für die Rücksendung der Verpackung in Frage, sodaß der Anteil der zurückgehenden Packmittel im Behälterverkehr

 $0,6875 \times 7,6 = 5,22 \text{ v.H.}$

beträgt.

¹³⁾ Ständiger Frachtsatzausschuß zur Prüfung der allgemeinen Frachtsatzvorschriften des Deutschen Eisenbahn-Güterfrachtsatzes.

Je Behältersendung wären also

$$\frac{5,22}{100}$$
 x (418 + 0.1467 x 418) = 25.0 kg

Packmittel zurückgeschickt worden. Die Einnahmen aus der Rückbeförderung der Packmittel brachten in diesen 10 Tagen 613 023.- RM. Auf die Tonne bezogen, ergibt dies:

$$\frac{613\ 023}{30.479,8} = 20,19 \ \text{RM/Tonne} = 2,02 \ \text{Rpf/kg}.$$

Die Ermittelung der Rückfracht aus der Frachtsatztafel würde zu einem Trugschluß führen, da die Packmittel meistens zu größeren Sendungen zusammengefaßt und nicht immer an den Versandort zurückbefördert werden. Zu dem Frachtverlust von 2,10 RM käme noch der Wert:

$$25,0 \text{ kg} \times 2.02 \text{ Rpf/kg} = 51,0 \text{ Rpf}$$

hinzu, sodaß sich die gesamten Frachtverlustkosten auf 2,61 RM je Lastver-wendung belaufen.

2. Feste Kosten.

Die Anschaffungskosten eines Behälters betragen durchschnittlich 216,- RM. Man rechnet mit einer etwa 12 jährigen Lebensdauer der neuen Behälter, sodaß 8 v.H. abgeschrieben werden. Der Verzinsungssatz liegt um 1 v.H. über dem augenblicklichen Reichsbankdiskont von 4 v.H.. Nach Angaben des Reichsbahnausbesserungswerkes Köln betragen die jährlichen Unterhaltungskosten in den Betriebswerken 11,50 RM, die alle 2 Jahre erforderliche Großausbesserung 14.- RM. Es ergibt sich somit ein monatlicher Satz an festen Kosten von

8 v.H. Abschreibung	17,40	RM
5 v.H. Verzinsung	10,80	RM
Unterhaltungskosten	11,50	RM
Großausbesserungskosten	7,00	RM

46,70 RM/Jahr

= 3,89 RM/Monat.

Die festen Kosten einer Behälterverwendung sind in Abhängigkeit von der Verwendung in Abbildung 51 dargestellt.

III. Ersparnisse.

- A.) Die zusätzlichen Einnahmen.
- 1.) Die zahlenmäßig erfaßbaren Einnahmen.

Die einzige zusätzliche Einnahme, die zahlenmäßig

erfaßbar ist, ist die Mietgebühr. Die auf eine Lastverwendung entfallende Mieteinnahme geht aus dem Behälterverwendungsnachweis 1935 aus Abbildung 42 hervor. Sie betrug im Januar 1935 2.80 RM und stieg im November 1935 auf 3,25 RM, hat sich also um 16 v.H. erhöht. Sie setzt sich zusammen aus der eingenommenen Miete und der Verzögerungsgebühr, abzüglich der erstatteten Mietbeträge. Die Dienstvorschrift über den Behälterverkehr sieht nämlich vor, daß in besonderen Wettbewerbsfällen ein Antrag auf Erstattung der Miete eingereicht werden darf. Aus Wettbewerbsgründen ist diesem Antrag in zu großzügigem Maße stattgegeben worden. Der Kunde versucht selbstverständlich, alle erzielbaren Vorteile des Behälterverkehrs für sich zu gewinnen. Während im Oktober 1935 der Anteil der erstatteten Mietbeträge an der Gesamteinnahme der Miete schon

10.9 v.H. betrug ($\frac{16\ 946.52\ \text{RM}}{155\ 281.05\ \text{RM}}$) . stieg im Januar 1936 der Anteil schon auf 13,5 v.H. ($\frac{13\ 100.06\ \text{RM}}{97\ 805.90\ \text{RM}}$) . Die

Hauptverwaltung der Reichsbahn hat die verschiedenen Reichsbahndirektionen angewiesen, infolge dieser wider Erwarten eingetretenen Ausmaße die Erstattung der Miete in Zukunft erheblich einzuschränken. Der Anteil der Verzögerungsgebühr an den Mieteinnahmen belief sich im Oktober 1935 auf 2,52 v.H.

$$(\frac{3938,30}{155281,05} \frac{RM}{RM})$$
.

2.) Die zahlenmäßig nicht erfaßbaren Einnahmen.

Verschiedene Vorteile, die sich zweifelsohne noch für die Bahn ergeben, sind nicht erfaßbar, vor allem die Verringerung der Schadenersatzansprüche bei Beförderung von bruchempfindlichem Gut, wie Tonwaren, Porzellan, Hohlglas, Emailwaren, das einen Anteil von 18,5 + 16,8 + 15,8 + 4,96 = 56,06 v.H. am Gesamtaufkommen der Behältergüter hat, wie Abbildung 48 zeigt. Es läßt sich dieser Nutzen in keiner Weise bei der bisherigen Form der statistischen Angaben und der Buchführung der Bahn errechnen. Ein weiterer Vorteil liegt in der schwer festzustellenden Werbekraft des Behälters. Die Einführung des Behälterdienstes hat auch eine Verkehrssteigerung zur Folge gehabt, da ein Teil der auf den Kraftwagen abgewanderten Kunden zurückgewonnen wurde.

B. Reinersparnisse.

Die zusätzlichen Einnahmen in Gestalt der Miete müssen also die zusätzlichen Kosten, die sich aus Frachtverlustkosten, festen Kosten und Umladekosten der Leerbehälter zusammensetzen, decken. Von den zusätzlichen Kosten sind die festen Kosten unabhängig von der Verwendung, während die Frachtverlust- und Umladekosten mit der Zahl der Lastverwendungen steigen. Zu den festen Kosten kommen noch die veränderlichen Kosten, die je Verwendung 2,61 + 0.099 = 2,709 RM betragen. In den Abbildungen

52 und 53 sind die Kosten in Abhängigkeit von der Zahl der Lastverwendungen dargestellt. Die Zahl der Lastverwendungen ist umgerechnet auf die Umlaufzeit der Behälter. Aus den Schaubildern geht hervor, daß die Ergebnisse des November 1935 eine Wirtschaftlichkeit des Behälterverkehrs erbracht hätten, wenn jeder Behälter mindestens 8 mal verwendet worden wäre. Diese Zahl entspricht einer Umlaufsdauer von 3,75 Tagen, die praktisch schwer durchführbar ist, da das 4 malige An- und Abrollen allein 2 bis 3 Tage erfordert. In den Abbildungen ist wenn keine Beträge zurückerstattet worden wären. Man sieht, daß dieser Einfluß sehr erheblich ist, denn der Behälterdienst wäre bei Wegfall von Rückerstattungen von Mieten schon bei einer 4,3 maligen Verwendung, die einer 7-tägigen Umlaufsdauer entspricht, wirtschaftlich.

ZUSAMMENFASSUNG.

Es ist in dieser Arbeit versucht worden, die wichtigsten Kosten des heutigen Behälterdienstes für die Bahn zu ermitteln. Wenn man berücksichtigt, daß die jüngsten Maßnahmen der Deutschen Reichsbahn, die Überwachung und Unterhaltung der Behälter betreffend, geeignet sind, die Lastverwendungen zu erhöhen, daß werden sollen, die Mieteinnahmen im Steigen begriffen sind, die zahlenmäßig nicht erfaßbaren Vorteile nicht berücksichtigt sind, daß weiterhin bei steigender Auslastung der Frachtverlust sinkt, bei stärker werdendem Verkehr im Umladungs- und Abfertigungsgebnis kommen, daß die Bahn auf dem besten Wege ist, den Behälterverkehr gewinn nreich zu gestalten.



Abb. 1. Beladen eines Ad-Behälters.



Abb. 3. Ad-Behälter aus Holz.



Abb. 2. Beladen eines Al-Behälters.

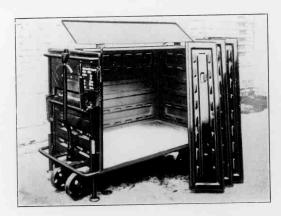


Abb. 4. Ad-Behälter aus Metall.



Abb. 5. Bl-Behälter.

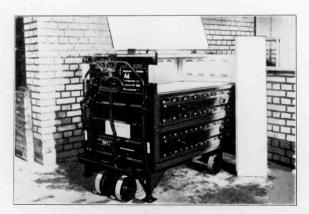


Abb. 7. Ad-Behälter.



Abb. 6. Bl-Behälter.



Abb. 8. Sonderbehälter für Zigaretten.



Abb. 9. Großbehälter 62051.



Abb. 11. Großbehälter 82029.

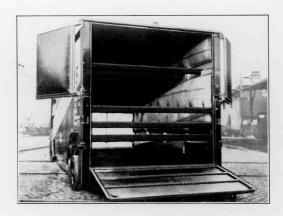


Abb. 10. Neumöbelgroßbehälter.



Abb. 12. Großbehälter 82029 auf R-Wagen.

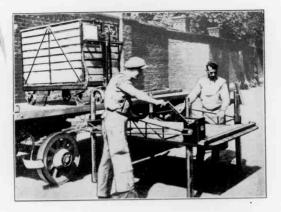


Abb. 13. Hübnersche Ladeplattform.



Abb. 15. Einachsanhänger.



Abb. 14. Kleinladeschwinge.

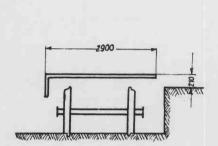


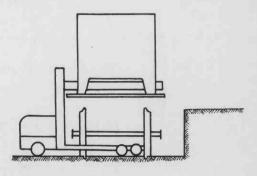
Abb. 16. Ladebrücke.

Zusammenstellung der Untersuchungen

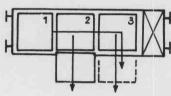
Laufende Nummer. Untersuchung Laufende Laufenng	Uhrzeit	Ort
1 8.1.36 2 9.1.36 3 10.1.36 4 11.1.3.5 5 13.1.3 6 14.1.3 7 15.1.3 8 16.1.3 9 17.1.3 10 18.1.3 11 21.1.3 12 22.1.3 13 23.1.3 14 24.1.3 15 6.2.3 17 13.2.3 18 14.2.3 19 15.2.3 20 20.2.3 21 21.2.3 22 21.2.3 24 22.2.3 24 22.2.3 24 22.2.3 25 26 26.2.3 27 27.2.3 28 28.2.3 29 29.2.3	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	Ahg " " " " " " " " " " " " " " " " " " "

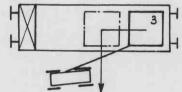
Umladeeinrichtung der "Sicon" Gesellschaft (Italien)



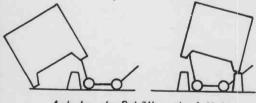


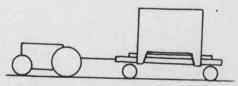
Umladung mittels Hubkarren



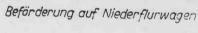


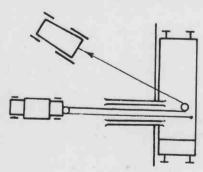
Umladung von Hand und mittels Zugmaschine

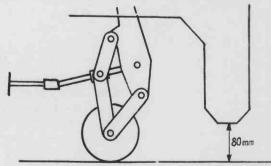




Anheben des Behälters durch Hubkarren







Umladung mittels Zugmaschine

Rollbarmachung von Hubbehältern

Einnahmen u. Ausgaben 1934

bei der Reichsbahn in Millionen RM

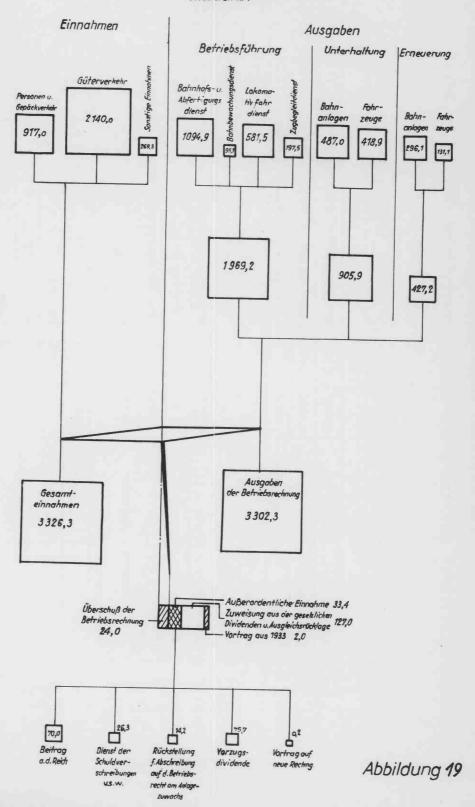


Abbildung 20

Wirtschaftlichkeitsvergleich

zwischen einem 3to Pferdefuhrwerk und einem 5 to Lastkraftwagen

Kosten- arten	Pferdefuhrwerk		Lastkraftwagen	
Anschaffungs – kosten in RM	2 Pferde	2 000. –	MAN, 5to, 7427 cm ³ , 60/70 PS, 115 \$\phi \times 180	17 250.—
haff ten ii	1 Rollwagen	800	Büssing-NA6, 5to, 9350 cm³, 80 PS, 115 4×150	17 250
Ansc	Zusammen	2 800	Zusammen (einschl. Reifen im Werte von 2637)	17 250
	10 v.H.Tilgung (Pferde)	200	25 _{v.H.Tilgung}	4 310
-	10 v.H. Tilgung (Wagen)	80	5 v.H. Verzinsung	860. –
78	5 v.H. Verzinsung (Pferde)	100	Haftpflichtversicherung	237
en ii	5 v.H. Verzinsung (Wagen)	40	Unfallversicherung	243
Feste Kosten in RM	Futter für 2 Pferde (2,50 je Pferd u. Arbeitstog)	1500	Lohn für Fahrer u.Beifahrer	3240
este	Lohn für Kutscher u. Beifahrer	3000	Garage	600
4	Reparaturkosten	120	Steuer	599
	Zusammen	5040	Zusammen	10089
Sten			Treibstoff	19,9
enkn			ÖI	1,6
/Wag			Reifen	9,47
Veränderliche Kasten in Rpf/Wagenkm			Reparaturen	1,68
8.			Zusammen	32,65

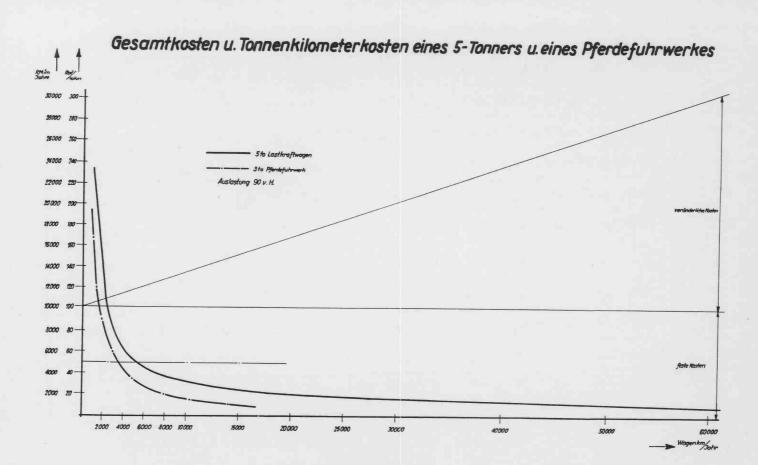


Abbildung 21

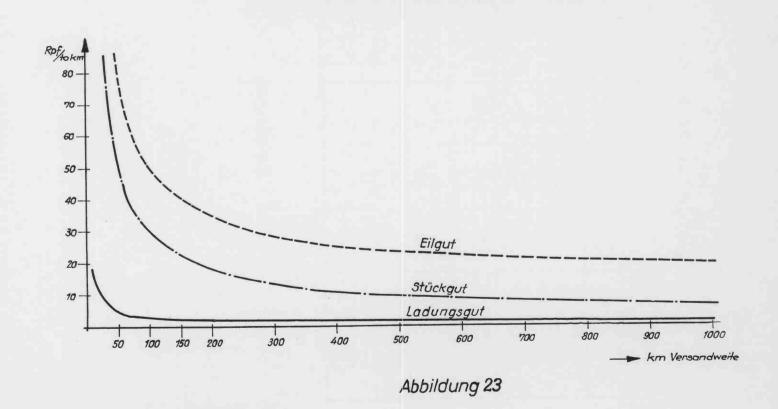
Frachtstückgut - Selbstkosten 1934

in Rpf

Kastana-laila							Versar	ndweite	in km					- 2					
Kostenanteile	10	20	30	40	50	75	100	150	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1200	1500
Abfertigungs - kosten 14,49 Rm/s	144,9	72,45	48,25	36,23	28,98	19,32	14,49	9,56	7,25	4,83	3,62	2,90	2,41	2,07	1,81	1,61	1,45	1,21	0,96
2 Umladekosten ein- malig 5,96 Rm/to	49,70	25,86	17,92	13,95	17,56	8,22	6,56	4,81	3,90	2,86	2,26	1,87	1,62	1,43	1,30	1,19	1,10	0,97	0,84
Zugbildungskosten einmalig 0,716 Rm/l	10,83	6,74	5,38	4,70	4,30	3,68	3,14	2,41	1,93	1,35	1,03	0,87	0,75	0,67	0,61	0,56	0,52	0,46	0,40
Zugförderkosten 5,92 Rpf lickm 6.55 2,63 · ib.55		5,92	5,92	5,92	5,92	4,82	4,28	3,73	3,45	3,78	3,04	2,96	2,90	2,87	2,84	2,81	2,79	2,77	2,74
Betriebskosten Betriebsnello toki	211,35	110,97	77,47	60,80	50,76	36,04	28,47	20,57	16,53	12,22	9,95	8,60	7,68	7,04	6,56	6,17	5,86	5,41	4,94
Umwegekosten 9,2 y.H. von 4. von 40km an	J				0,54	0,44	0,39	0,34	0,32	0,29	0,28	0,27	0,27	0,26	0,26	0,26	0,26	0,25	0,25
Anteil am Dienstgut 9,3 v. H.von 4. und 6.	0,55	0,55	0,55	0,55	0,60	0,49	0,43	0,38	0,35	0,32	0,31	0,30	0,29	0,29	0,29	0,29	0,28	0,28	0,28
Betriebskosten Ttkm	211,9	111,52	78,02	61,35	51,9	36,97	29,29	21,23	17,20	12,83	10,54	9,17	8,24	7,59	7,71	6,72	6,40	5,94	5,47
Schuldendienst 3,495 v.H.v. 8.	7,41	3,90	2,73	2,14	1,81	1,29	1,02	0,74	0,60	0,45	0,37	0,32	0,29	0,27	0,25	0,23	0,22	0,21	0,19
Selbstkosten. Ttkm	219,31	115,42	80,75	63,49	53, 71	38,26	30,31	21,97	17,80	13,28	10,91	9,49	8,53	7,86	7,36	6,95	6,62	6,15	5,66

Leistung: 12,415 Mill. Tonnen; 2579,1 Mill. Tariftokm; Selbstkosten: 450,3 Mill. Rm; Durchschnittskosten 17,46 Rpf/Ttkan

Selbstkosten eines Tariftonnenkilometers bei der Reichsbahn. 1934.

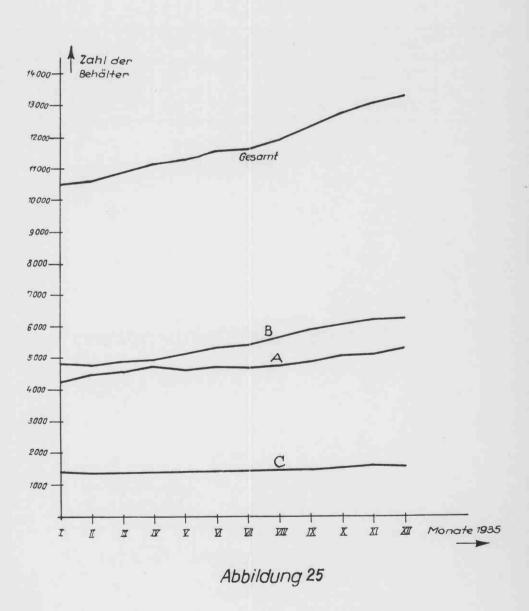


Mietgebühren in RM

Bei einer Entfernung von		KB	i einem Par	uminhalt vo	GB	
km	1 m ³	2 m³ B	3m³	3 ÷ 10 m3	n 10÷16m³ 	über 16 m
1÷49	1, -	1,50	2,-	3,-	4,-	6,-
50 ÷ 99	1,50	2,20	3, -	4,50	6, -	9,-
100 ÷ 199	2,-	3, -	4, -	6,-	8,-	12,-
200 ÷ 299	2,50	3,70	5,-	7,50	10,-	15,-
300 ÷ 399	3, -	4,50	6,-	9, -		
400 ÷ 499	3,50	5,20	7,-	10,50	12,-	18,-
500 ÷ 599	4, -	6,-	8,-	12,-	16,-	21,-
600÷699	4,50	6,70	9,-	13,50	18,-	24,-
700 ÷ 799	5, -	7,50	10, -	15,-		27,-
800÷899	5,50	8,20	11,-	16,50	20,-	30,-
900 ÷ 999	6,-	9,-	12,-		22,-	33,-
1000÷	7,-	10,50	14,-	18, -	24,-	<i>36,- 42,-</i>

Abbildung 24

Kleinbehälterbestand 1935



Abmessungen der Kleinbehälter

Größe	Umgr Länge mm	enzungs Breife mm	smaße Höhe mm	J. Länge mm	innenmaj Breite mm	ße Höhe mm	Jnhalt m³	Lade- gewicht kg	Eigen- gewicht kg
A	1800	900	1300	1450	800	900	1	1000	275
В	2000	1 050	1700	1 650	950	1300	2	1000	370
С	2250	1 150	1900	1900	1050	1500	3	750	415

Abbildung 26

G-Wagen mit Kleinbehältern

Maßstab 1:100

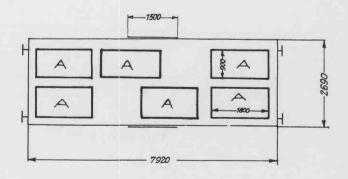


Abbildung 27

Arten der Feststellvorrichtung 31.VIII.35

-	2-1-1-11-1	Behäl	ter
-	eststellvorrichtung	freizügig	Kunden
1	Ohne Vorrichtung	100	543
2	Keile, Rodschuhe	233	305
3	Ketten	179	5
4	Bremsen	199	346
5	Schrägstützen	148	80
6	Wälzkufen	3343	304
7	Zweipunktabstützung	3098	299
8	Hübfeststellung	1785	-
9	Sonstige Vorrichtungen	99	
	Summe	9184	1882

Abbildung 28

Versuchsbehälterbauarten

Teil		nt der Ein v. H. des G		der Bau- vichtes
ien	Al	Ad	BI	Bd
Kastengerippe	32	31	30	29
Holzverkleidung	32	35	35	37
Fahrwerk	18	17	13	13
Feststellvorricht.	18	17	22	21
Gesamtgew.in kg bei 1000 kg Tragföhigkeit	230	240	300	315
Gesamtgew. in kg bei Herabsetung der Trag- fähigkeit v. 1000 auf 750 kg	214	224	280	295
Gesamtgew. in Kg bei Herabsetzung der Trag- fähigkeit von 1000 auf 500	206	216	-	_
bei 750 kg	16	16	20	20
Ersparnis in kg bei 500 kg	24	24	-	-

Abbilduna 29

Großbehälterbauarten

Bau	art	Ga ttung	Länge in m	Breite in m	Höhe in m
	Geschlossene	62	3,25	2,15	2,55
Schwere Bauart	Bauart	42	2,15	2,15	2,55
Gesamtgew 5 to		61	3,25	2,15	1,125
	Offene Bauart	41	2,15	2,15	1,125
Leichte Bouart Gesomt gew.	Geschlossene	22	1,05	2,15	2,55
2,5 to	Bauart	32	1,50	2,15	2,55
Sanderbehål-	Geschlassen	82	4,35	2,30	2,55
ter für sperri- ge Güter	Offen	81	4,35	2,15	2,55

Abbildung 30

H - Handbeförderung E=ElK-Beförderung Vergleiche dazu Wagenstandsplan

Umladungszeiten in Seddin

Abbildung 31

arra	T		Umladeweg			T		ht inleg	Ta			N	utear	beil					,	/er	lustarbeit				rlauf belf	Γ	/tek	
	rderung	1		1	1.	+	T	T.	- Species range	be	supplem of /Autor olds	-	No	-	orbei oppdn	_	nladen	vermeidbo	ne		unvermeidba	æ		(Ai	primeg	*	1 11 11	
	Ant der Beförde	ven Stend	Über	nach Stand	Weelfloor in m		often Baddillam	Gecomfrewich	thereit zum the	Setament 8	Zertanfaced A	Anterior 8	Zerbouhrand	Arbeiteron	Zerhoviteore	Arderlevant/	Zerlaufwand	Art	Arbeiterosti	derivational in seek	Art	ArbeiTerzohl	Zerlauferand mak	Arbeitercott	Zelfourfloord In Sak	Geommeen's In	Abelgeschwindighalf	Bemerkungen
1 1	F 2	26/2	126/3,81,59	53	95	932	22	4 115	20	b 1	50	7	40	1	30	2	65		T		Warten ouf 2. Mont b Einladen	. 1	30	1	32	21	1,9	
2 1	9 1	31/6	53,75	126/	73	372	2	0 572	29	1	98	1	42	1	15	1	87	Losen d. withrend dur fisher	1	10				1	45	28	7,5	1ª Ausweichen
3 1	= 1	31/4	59,81	62	200	100	45	7 125	27	9	137	2	30	1	30	1	93							1	67	35	7 1,4	1× Henden ouf Plate
4 1	F 7	31/1		42	27	430	31	0 24		9 1	105	2	31	1	42	1	78	Råvmung der fahri ahre	1	7	Suchen des Zughakons	7	30	1	91	347	2,8	
5 1	4 9	26/11		76	24	725	30	0 102	5 05	2	115	2	55	_	_	2	+		_					2	20	231	0,21	Klemmen des Fahrwerkes
5 /	4 1	26/4	126/3,81,89	52	120	372	22	5 597	104	7	122	1	48	_	_	1	+		1					1		333		
7 /	4 7	36/1	126/3, 81,59	50	140	210	26	0 490	70	1	135	1	36			1	47		1	_		1	L	1	117	335	104	
1	4 1	26/7	75,53	50	75	312	37	4 68	13	5 1	80	1	30			2	55					-		1	62	229	494	
1	- 1	16/8	79,57	42	271	216	34	4 560	22	1	192	1	20	1	13	2						-		1	91			
-	F 1	31/6		36	120	730	32	105		1	82	2	102	1	33	1	-	Räumung der Rahrbahn	7	8		-	-	1	42	320	-	
-		31/6		131/1	85	444	36	7 Bas			65	2	24		_	1	-		1		Plate schoffen durch Shaven	9	15	1	77	187		
		334		51	60	-	21	5 218	33	1	42	1	17	_		1	+		1	L		-	_	1	80	138	-	
3 1	4 1	37/4		57	60	-	21	5 215	330	5 1	33	1	19			1	21		1	1		1	1	1	50	123	1,40	
1	4 2	24/11	270	254	190,1	750	41	7 9991	83	2	110	2	55			2	43	Fehtfahrt nach 270	2	50		_	_	2	96	304	7.02	
5 1	4 1	31/4		38	176	205	21	5 500	90	2	165	2	23			2				L		1	_	2	148			
1	IE 1	31/4	57,79,126/4,134/4	157	100	620	34	4 964	974	3	266	2	40	1	10	3	70			L	Warten in 79 ouf ELK		125		34		97	
7 /	4 8	11/3		P(0)	86	765	24	17 1000	92	2	136	2	48								FÜllen des Inhaltes	2	68	2	71	259	122	Undichter Verschluß
8 1	4 9	17/6	297	258	120	104	24	0 344	105	1 2	85	2	34			2	2			L				2	100	226	1/41	
0 1	4 9	17/6	311, 272	265	PHE, 7	5 356	27	6 6M	170	4 2	130	2	40			2	15	Fehlfahrt nach 272	2	70				2	G	245	1,25	
0	4 1	17/6	311	272	48	253	16	8 423	712	2	28	2	32			2	10							2	40	110	1,77	
1	4 1	176	304, 255	90%	295,1	m 336	25	D 53%	777	9 2	220	2	18								Wagen 255 volf, Rahrt m. Male	2	115	2			7,30	
2/	1 1	17/4	308	265	65	209	21	7 426	792	2	59	2	11			2	31		\perp					2	54	158	1,1	
3 /	1 9	17/4	308	265	65	916	34	4 126	772	2	50	2	19			2	40							2	54			
4 1	1 1	774	308	165	65	526	24	4 770	773	6 2	54	2	13			2	25							2	54	14	1,2	
5 /	47	7/19	308, 269	283	295	380	30	7 687	794	7 2	210	2	20			2	28							2	245	500	17,4	
5/	$\overline{}$	17/4	299	254	80	-	21	5 20	774	8 1	100	1	17			1	23		Г					1	67	207	0,8	Mommen das Fahrwerkes
-	-	17/4	299	264	80	-	26	_	+	-	91	1	13			1	39			Т			Г	1	67	24	0,6	Klemman d. Reststell vorvidelu
-	-	31/4		35	220	334	36	7 44	145	7 1	110	1	15	1	5	2	83							1	73	22	20	
-	-	26/2	72,50	9	115			-	+	-	95	-	62			1	+-		T				T	1	96	294	1 7,21	Klemmen der Wälekufen
-	-	1/7	77,55	81/14	100	+-	+-	-	+-	_	109	-	127			2			\top		Ausbesserung d. Auddellern	2	89	2	83	352	0,9	Unbrauchbag festste Neurrichh
-	_	247	77,55	90	72	401	-	5 650			81	2	19	1		2	17		\top	Т		1		2	60	177	7 46	
. /	-	4/3		236/	65		21	-	+			2	25			1	25		T			П	Г	1	54	23	44	2
-	1 72			124/6	65	+	21	-	740	+	-	1	19			2	8							2	54	124	1/4	3
4 E	-	1/3	62,38	44	240	+	+-	+		-	190	2	40	1	5	1	80						П	1	80	300	1,6	1)
		13	62,38,44	41	110	-	+	-	144	-	8	2	27	1	8	1	60			\vdash				1	39	187	2,2	2 Behåtterwagenzug
5 4	-	16/3	77,55	40	7455	+	+	_	250	+-		2	59	1	12	4	26		T		Gerichtsprifung d. ED menne	4.1	8	1			12	3
, 4	-	150	68,46	45	50	410	_		201	+	+-	2	34			2	23		Т	Т		Т	T	2	41	14	1 10	9
1	-	100	68,46	45	50	194	+	5 450	+	+-	+	2	19			2	-		1	T			T	2		12	_	
1		720 %	68,46	45	50	250	+	6 526	+	+-	56	2	13	1		2		Raumung der Reinbahn	2	13			T	2		-	46	
1	-	%	68,46	46	50	250	+-	4 494	+	-	+	2	25	1		2			1	1		T	T		41			7
+	+	%	68,46	45	50	374	+	7 685	-		+	2	18	-	-	2	+		1	1	Klemmen des Fahrwerke	. 9	6	-	41	_	7 0.5	
-	1 2		63,46	45	50	300	-	-				2	23	-		2	31		+	1		1	1	2			2 7,0	
+		1/20	86,70	65	43	960	-	-	20-3		29	2	3	1	45	1	+		+	+		+	+		14		9 24	
-		124	70	_	-	+		_		-	195	2	38	1	82	2			+	1	Worfen auf 2, Mann	1	25 65					Sharkes Schlingern d. Behål
1			79	57	185	-	22	_	-			2	100	+	-	2	95	Ausweichen in 57	10	31	Suchen der Kupplung	+	85	2				Klemmen der Wälchufen
5 1	1 "	79	51,73	77	65	977	40	7847	20	12	100	10	740	-	-	16	120	- materioriem im 5 /	16	137		+	+	+4	1-0	107	-	Are in the managem

	56	75	1610	226	1546	2051	2	48	2	14			2	16							2	62	744	175	
6/3,81,59		-	-	-	_	-		-	_				\rightarrow						П		2	78	20	3 72	7
	_	-	-	-	-	-			_	-	+			-	Baumung der Pahrbaha	2	8				2	70	19	9 1,0	9
	-		-		-							-	-	-	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,						2	200			7
	_				_	-						-									2	33	13	9 1,3	3
57,79	-	_	_		_	-			_	-	+	-	-								2	67	24	7 7	1 Klemmen der Wältkufen
	_	-			_	-					\vdash	-	_	$\overline{}$			\vdash				2				
26/23,68,46	47	115	932	250	1162	270	-		-		\vdash	-	_	_			Н		+		-	-		-	
26/23	64	48	740	269	1005	210		27	-	47		_	-	-		-	\vdash		+-	_	-	-		-	
	66	9	812	219	1031	275		6		9							-		-	-					
73	51	98	293	357	644	220	2	8Z	2	19			2	23					-	_	-	+-	+	_	
79.57	56	175	941	306	1241	22 15	19	145	2	23	1	19	1	10							+-	-	-	_	
	40	-		248				28	9	12			1	15							-				5
			417		666	250		87	2	40			2	23							2	139	28	7 7.5	
A2 65		-								40	1	17			Räumung der Fahrbahn	7	12				1	64	29	1 1;	Klemmen der Walzkufe
		-			-	+	+	-	-	-			7	20				Warten in 57	1	35	1	46	15	2 14	4
											Н	-	-			\vdash					1	33	2	1 2	2
		$\overline{}$							-			-													
	-		357	-				-	-	-						1									
		-							-	_		-	-	47	- 111	1			+		+-	+-			
70, 48	windles-	-							-				_		Errigleisung	17	9		-	-	-				
	67	33	360	-				-	_	-						-			+	-	+-	+			
126/3,81,59	57	20	193	332	-	_	-	65	1	15			-	-		+-			+	-	+-	-	-	-	
55,77	75	45	640	410	105	73	2	45	2	20			2	140				Staven in 75	2	83					
73,57	50	45	309	281	59	74	1	30	1	55			1	25						L		+	-	-	
	50	_	520	241	76	1 21	2	34	2	19			2	23							2				
ec .	_	-	_	-					-				2	17						_	2	50	1 12	2 1/	8
	_	-	$\overline{}$	-						-			2	28	Entaleisuna	2	6				2	150	36	8 1,	
		-	_	-	-	-		-	-	-			_	20							2	33	17	4 7,7	4
	-	-		-			-	-		-	-		-			1					2	8	60	7,2	5
		-	-	-				+	-			-				1							-	_	
		-	-						+		-					-			_						5
	-	+	747	-					_	+	-	-				+			1		+-	+	-	-	
	-	-		-	+	_	-	+	1	-	-	-	_	-		+			+	-	+-	-	_	-	
	276	35	324	325	649	80	2	30	2	176				-	Entigleisung	2	110		+	-	-			-	
	276	35	311	275	501	87	1	55	1	8									-	_	+-				
	12%	30		253	25	8 83	1	15	1	19			1	17		1			-	_					
	124	110		230	23	0 83	6 1	78	1	13			1	14		L			_	_					
266	294	123	900	375	127	5 90	0 1	86	2	15	1	5	1	92		1		Stavenin 294	1	24					4
260	305	85		342	34	2 90	6 1	70	1	50			1	20		Т									
			1	+	+			68	1	18			1	24		Т					1	70	1 16	6 2	5
	-	-	243					-		-	1		-	+							2	74	8 36	3 2	72
CD 41	+	-	-	+				+-	+	+	1	-	1								2	94	25	5 1,	65
				-				-		-	+	-	_	+-		1									
	-	+	+	+				$\overline{}$	+-	-	+	100	+	-		-	+		-		+-	+	_	_	
38,62	-	-	+	-	-	-	-	+-	+	+	+	10	+	-		+	+		+	-	-	-			
	+	-	323	+	-						+	-	+-	+		+	+		+-	-	+				
			-	-					+	+-	+	-		-		+	-		+	-	-				
266				-						+	-	-				+	-		+	-	+	-			
	1	_	-	-				-	+-	+-	-	-	+-	+		+	-		+	-		+-	_	_	
303,264, 124/12	[3	120		350					1	8		1	1	12		+	-		+	-	-	100			
				244					1	9	-	1		111		+	-		+	-					
				30					1	11			1	15		1	-		-	-	+-	100	_	_	
77.40	+	_		_	_			60	2	31	1		2	123	Räumung der Fahrbahn	2	90				2	66	28	2 %	37
	-	-	+-	-	-			-	+	-	-		+-	+							2	62	177	7 9	92
			_	-					-	$\overline{}$	-	18				1	T				1				
71,49	58			396					-	+	+	1				1		2 = Fallered . Verschligtdecke	4 1	38	11	90			
71.49	35	100		_		5 17			2		-	1.	2	46	Entyteisung	10	14		-	1	2	-	7 23		
	76	92	200	315																					
	19,57 43,65 79,57 51,59 75,53 7869 70,48 126/3,61,59 55,77 73,57 66 1254 266 260 260 260 260 260 260 260 27 266 266 266 266 266 266 266 266 266	66,44 35 61,34 41 57,79 49 16(12,14,46 47) 16(12),46,46 47 16(12),46,46 47 19,57 56 16,59 57 17,50 59 17,50 59 17,50 59 17,50 59 17,50 59 17,50 59 17,50 59 17,50 59 17,50 59 17,50 59 17,50 59 17,50 59 17,50 59 17,50 59 17,50 59 17,50 59 17,50 59 17,50 59 18,50 59	66,44 35 63 63 63 63 63 63 63 63 63 63 63 63 63	66,44 35 63 450 62,34 41 240 572 57,79 49 80 83 57,79 647 115 92 18873 64 47 115 92 18873 64 47 115 92 18873 64 47 115 92 18873 65 69 47 189,57 56 175 94 43,65 494 95 125 189,57 56 165 417 43,65 494 97 12 60 19,57 55 55 40 10,79 55 55 40 10,79 55 55 40 10,79 55 40 100 10,48 56 100 421 10,48 56	66,44 35 63 450 323 62,334 41 540 572 741 577,79 45 45 65 65 747 45 592 25 66 35 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45 45	66, 44 36 45 32 73 75 77 79 74 47 65 65 75 77 79 74 75 76 75 76 75 77 77 77 77 77 77 77 77 77 77 77 77	66, 44 36 83 460 32 793 297 36 66 66 44 60 23 34 60 37 38 38 48 60 37 39 49 39 60 37 39 49 39 60 37 39 39 39 39 39 39 39 39 39 39 39 39 39	66, 44 35 48 48 32 728 728 727 2 63,34 41 48 40 632 728 728 727 2 63,799 48 40 633 720 728 727 2 64,737 99 48 40 633 720 728 727 2 64,737 99 48 48 70 72 729 720 72 72 72 72 72 72 72 72 72 72 72 72 72	66, 44 35 8 3 69 32 973 217 2 76 2 36 63 34 41 340 572 974 38 375 2 75 2 75 3 47 5 2 75 3	66,44 35 8,467 332 978 2170 2 76 2 63,34 41 240 572 241 786 278 2 75 2 75 2 57,79 78 40 503 402 1255 248 2 50 52 50 64 49 80 83 402 1255 248 2 72 2 72 2 66 6 9 87 22 50 702 126 2 76 2 6 72 78 80 80 83 402 1255 248 2 72 72 2 66 9 87 29 200 127 2 7 2 2 7 2 78 80 80 80 80 80 127 8 2 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8	66,44 35 84 670 325 170 2 170 2 76 2 77 67,79 49 40 505 372 120 126 127 127 127 57,79 49 40 505 372 120 126 127 127 127 127 57,79 49 50 683 402 1255 1242 2 12 12 12 66,134 47 175 982 250 1762 124 2 12 12 66,134 47 175 982 250 1762 124 2 12 12 66,134 47 175 982 250 1762 124 2 12 12 66,134 48 17 180 1803 127 19 12 12 12 73,57 56 176 94 186 187 187 187 187 187 187 187 187 187 187	66,44 35 89 400 823 172 200 2 2 70 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	66, 44	66, 64 58 58 58 58 58 58 58 58 58 5	17, 17, 17, 18, 18, 18, 18, 18, 18, 18, 18, 18, 18	17.7. 17. 18. 18. 18. 18. 18. 18. 18. 18. 18. 18	17, 17, 17, 18, 18, 18, 18, 18, 18, 18, 18, 18, 18	17,10	19	1	66.44 35 83 49 307 32 97 82 97 82 97 82 97 82 97 82 97 82 97 82 97 92 98 92 97 82 98 92 97 97 97 97 97 97 97 97 97 97 97 97 97	77,750	77,79	77,795	77,79

Wagenstandsplan der Umladehalle Seddin

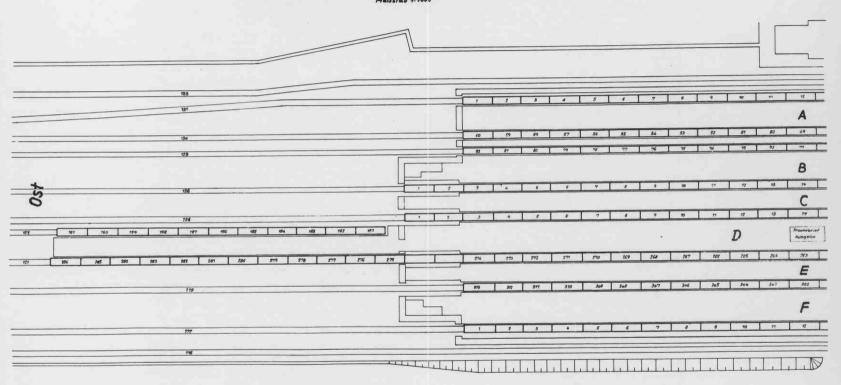
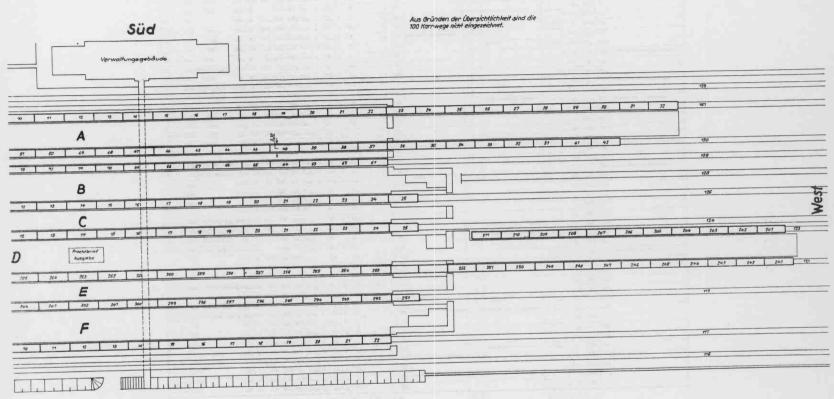


Abbildung 32



Nord

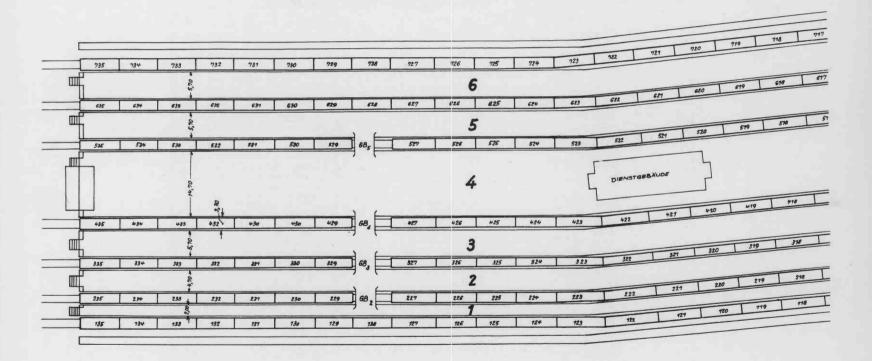
QB - Gleisbrücke H - Handbeförderung Umladezeiten in Leipzig - Wahren Vergleiche dazu Wagenstandsplan Abbildung 33

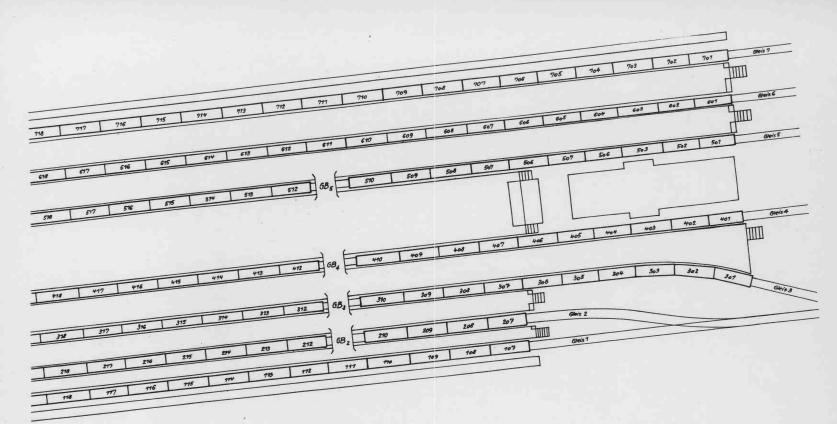
										1.8	т							_					_	_	T	-	T		an Abbitauny 33
/m foda			Umladew	eg		1		wich	hi	abeo/			-	Nut			_			Ve	nko	starbeit				erlauf beit		7.0	
100	denn	-		_	_	+	_	, mg	_	adem	Alta	eptor H/Abile	-	Ni slade	1	arbei	_	Noden	verme/dba	re		unvermeidbo	3/6			citizens or Maga	tinse	A A	
Laufende Munmer de	Art der Beförderung	von Stand	Ober	nach Stand	No. 15 and in .	m m agrapiam	des Jinhalfs	das Behüllers	Becambenicht	Uhrzeit zum Um	Antestlerants B	Zeilaufwond	1	Zeitaufwand	Hez	Zelfou/ward in sek	Arbeiter zolv 3	-	Art	A Committee of the Comm	Toller Every signife	Art	Arbeilerzoh/	Zeitaufwang in set	Arbeiter 2011	Zeifaufmandihak	Gescentreit in	Rollgeschwin in misek	Bemerkungen
1	Н	628		724	2	5	270	280	550	24	0 2	16	-	60	T		2	+-		+	T		+		2	20	146	1,56	
2	H	628		76	9 9	2	380	376	756	212	1 2	82	2	78			2	30	Raumung of Fahrbai	- 2	R	0		1	2	77	267		
	H	628		7/5	9	2 2	290	333	613	27	7 2	75	2	25			2	25			T				2	77	202	1,23	
4	ME	628	723	710	7 18	0 3	310	280	590	275	7 1	122	1	20	1	8	1	22	Underhang infant Austria	her 1	172	2			1	60	232	148	von 723 ab E
	H	628	GB5	536				201		214		3	2	23			2					Anlegender Ladebrücke	2	14	12	67	160	1,5	
_	-	626		731	1 5	5 4	532	348	880	274	9 2	32	2	21	_		2	17		\top	I			Т	2	46	116	1,72	
7	H	432		532	74	1 1	32	314	446	215	= 1	15	1	18			1	21			T			Т	7	11	65	4,98	
		435		530	53	3	123	253	518	221	2 9	42	1	6			1	15						Т	1	46	109	1.3	
-		321	GB 4,512,610	705	20	0 1	214	346	560	222	7	7,85	1	23			1	34	2-läsen d gebre- utm Robin	free 1	2	Anlegen der Ladebrück	te 1	20	1	168	413	1,06	
10	H	316	G84,5,610	710	10	0	-	283	283	223	9 7	125	7	40			1	34			1	Slavers	7	15	7	83	272	98	
11	H	326	G84	P534	9	0 8	29	330	1159	224	2	57	2	19			-	-		Т	T				2	75	151	1,58	
12	E	325	684,5,610	712	20	0 6	50	310	960	225	7	81	Z	23	1	19	1	12			T			1	7	66	180	2,45	
13	H	622		701	20				798			190		25			1			1	T				1	180		1,08	
14	E	622		701	20	0 5	55	249	804	050	7	74	2	65	1	22	1	94			T		1	1	1	66		2,7	3× Ausweichen
5	R	611		604	70	9	184	374	358	107	1	53	2	48	1	19	7	75			T			Т	1	23		1,32	Verbagene Buichsel
16	H	418	519,619	720	R		-	149	149	130	1	135	1	9			1	17			1			1	1	42		937	
77	H	630	G85,4,3,2	128	65							92	1	30			9	48		1	1	Anlegen der Lodebrück	6 7	25		54		971	
18	H.	318	418,579,619	PVZZ	30	9 4	59	257	910	610	1	905	2	33						1	T	Klemmen d. Fate werke		-	+-	67		9.76	
19	н .	318	418, 519, 619	PPZZ					240			90	2	24							1		7	1-	1	67		99	
	H	721		Phys	1				526			52	2	19						+	+		+	+	1	27		1,68	
7		721		PUB	-	-			750				2	13						+	+		+	+	1	71		174	
		721		PRST	95				778			83	2	18						+	$^{+}$		+	$^{+}$	2	80	181		
		722		P\$13	-				292			708	_	28		-	-	1	Enligheisung	10	77	,	-	+	7	80		0,88	
		715	M,515,415,322						090			170	2	77		_	2	13	Oly 410 y	+	1"		+	+	2	179		1,26	Klemmen der Wälskufen
			116,578,400,500,509						785			120		12			2	17		+	+		+	+	2	96	245		· ·
5		309		312			_	_	528	_	+	20	1	10			1	8		+	+		+	+	7	29	67	175	
7		309	683	218					410			_	2	12	Н		2	14		+	+		+	+	+-	79	168	1	
8		309	G83	218					627				2	17			2	15		+	+	Ausweichen, Warten	2	14	2	79	164		
9		309	683	218					609				2	22	Н		2	19		+	+		+	+	2	79	181	-	
		310	6B3	218					399				2	15			2	10		+	+		+	+	2	75	162		
7 6	-	529	400	720	-	-	_	-	<i>964</i>	_	+		2	16	1	14	1	19		+	+		+	+	+	-	174	-	
2 4	-		384,5,626	ATZG								59	2	9	7	.7	2	11		+	+	Suchen des Zughaker	5 1	9	2	25	170		Rehlen der Kupplung
3 /	-								634			-	-	-			2	21		+	+	-	+	+	-	91	232		Manager des stiffs to 4
4 1		301		231						746		105		15			2			+	+	-	+	+	2	91	-		Memmen der Willekufen
7 / 5 E									-		-	180		13			-	19		+	+	-	+	+	2	250	462		
6 A		337			50				505				2	_	1	0	1	11		+	+		+	+	7	85	158	+	
7 1				-		+-	-	49	-	801	-	30	2	7			-	9		+	+	-	+	+	7	41	87	1,67	Klemmen des Fahrwerkes
-		913	414	417		+	_		656	-			2	12		-	2	27		+	1	Staven	2	14		41	127	1,06	
9 4	-	8		$\overline{}$	50			107		808			_	10			2	-	Murrung der Fishrödin	12	8		-	+	2	47	+	1,22	
	-	313		-	50	-			532		2	$\overline{}$		14			2	30		+	+	Slaven	2	12		41	119		
1	-	67		314	70	+			548		2		2	15			2	17		1	1		-	1	2	58	153	-	
1 A	-	29		422	90	-			340		1	-	1	10			1	14		1	1		1	1	7	75	+	_	
7 4		33		321	_	-	-			_	2		_	10			2	13		1	1		-	1	2	1772		1.7	
3 1	-	126		134		31			667					120			2	21	Brighing	2	96		-	1	2	71	273	-	
												115		23						1	1	Anlegen der Ladebrücke in	50 . 2	20	2	137			Beschädigter Dretischemet
H	/ 3	31		290	15	36	1	316	670	857	1	23	1	5			1	31		1	1		1	1	7	12	71	0,65	

5 H 331	230 15 627	374 998	900	1	29	1	35			1	68		Т			Г		1	12	146	95	7
7 4 330 684		306 692		7	63	_	28			1	13					T		7			0,6	
H 330 684		256 533		7	58	7	17			1	11		$^{+}$			T		1	33	129		
9 4 330 232		200 200			35					-	43	Entglinieung	2	27		H	+	1	54		7,85	
0 H 330 684	526 65 -	118 118			40	7	9					- January	1-	-/		+	+	1	46		1,8	
7 ET 326 6845,6		-	-	-		-	-	7	8	2	25		+	\vdash		+	+	95	-	-	10%)
							29	-	-		-		+	-		+			-		1,0	2 Behållerwagenzu
2 El 326 684,5,6				-			18	7	6	2	14		+	-		+		0,5	_	-	-	
3 H 316 684,5,0				1	104		25	Н		1	32		+	-	Slaven	7	18				1,1:	
54 H 329	233 42 -	185 185		1	23	9	8		_	1	17		+	-		╀	+	1	35			+
5 E 309	230 215 615				65		14	1		1	17		\perp	-		+	\perp	1	92			
6 E 322 413,513						2	22	1	10	1	13		\perp			1	\sqcup	7	_		2,4	
7 H 321 683	232 120 540						40			2	32		1	_		╄	\vdash	2	100		1,9	
8 4 302 684	423 220 249	290 579	9 1024	2	142	2	11			2	31							2		368		
79 H 304 GB 4,	607 140 324	154 478	8 1030	2	78	2	19			2	21							2	116	234	1,8	2
0 H 717	720 30 412	316 728	9 1035	2	20	2	12			2	14							2	25	71	1,5	
7 4 711	710 9 388	357 799	9 1039	2	9	2	19			2	23		\Box					2	7	58	1,0	
SZ H 711	710 9 302	284 58	6 100	2	11	2	9			2	18							2	7	45	0,82	?
E3 4 977		320 59				2	32			2	40							2	7	91	9,75	5
54 H 777		337 87			_	_	14			2	12		1					2	7	47	96	5
5 H 711		293 904			8		22			2	17		1					2	7		1,12	
% H 720 613,5							27			2	19		T				H	2	83		98	
7 H 720	702 180 542	_	_	_	110	-	21			2	26		1			H	\forall		150		1,64	
S8 H 718		358 74			15		10	H		1	8		+	-	-	-	H	1	25	58		
							-	\mathbf{H}		-	-	of	+	-			\vdash				993	
	422 50 612						19					Råun ung der Fahrbahn	Z	17		-						
	233 85 207						30	Н			41		-	_	Worlen auf 2. Mann b. linkabi	7				197	1,52	
71 4 319	418 15 352					_	41		_	1	17	Entgreisung	2	29		-		1	12	94	0,6	
Z E 305 984,							13	1	6	1						-	++	1	35		3,75	
B 4 312 GB3	209 40 191					-	16			1	12							1	33	87	1,54	
24 H 308		377 68			6	9	24			1	30							1		63	0,69	
75 H 735 622,516,64		346 34			211	2	16			1	24					_	\sqcup	1	270			
76 H 735 622,515,61	A2 111 275 -	352 352	2 1358	1	202	2	11			1	19							1	230	462	1,36	
77 4 302 884,5,6	740 130 -	332 333	2 1406	1	136	2	27			1	32						П	1	108	303	0,96	
28 H 302 684,5,6	710 180 -	388 33	3 1411	1	141	2	15			1	17							1	108	275	992	
79 E 304 GB 3,2	127 345 240	310 550	0 1417	1	64	2	25	1	8	1	66				Anlegen d. Ladeplatio	1	32	1	82	220	3,8	
80 H 320 GB 4,5	608 145 624	304 924	3 1426	2	117	2	22			2	43							2	120	302	1,24	
31 H 320 684,6	610 162 465				118	2	17			2	29						\Box	2	135	289	1,38	
82 4 701		341 66					37				23										1,58	
83 4 702	715 125 265		6 1448		92	1	9			1	8						-	1		213		
94 H 322 419,518		337 76				-	19			1	21		-					1	58	156	1,2	
95 H 320 68 2		247 46			93	_	27				35		+			-	-	-	104			
		254 886						7	0			21	05				-	_	_	276	-	
		234 660	7725	45	102	2	21 12					Rouniung der Fahrbahn				-					1,26	
									5			Räumung der Fahrbahn	95		-1	-						1
88 E 5 320 G84,5,		283 100					18		17		36		H				20 0				7,7	2 Behälterwagenzug
20 El 320 684,5,6							32	1	10		21				Räumung d. Fahrbahn	95	20 0			317	7,7)
90 H 329 882		322 58				1	7		_			Entigleisung auf Ladebrücke	2	154						337		
H 329 684,5	621 110 288					_	55				24									246		
02 H 326		240 552			_		14				11								12	_	2,15	
23 E 323 GB4,5,6		297 55			154		19	1	8	2	53	Anhan pen eines Mallormagas	1	24	Anlegen d. Ladebrücke	2	27			316		
H H 321 416,516	712 115 340	256 59	6 1832	2	98	2	25				21							2		240		
25 H 326 GB4	535 105 194	236 430	1836	1	67	2	18				28							1	87	200	1,56	
6 H 330 GB4,5		284 445				\rightarrow	77				14							_		175	-	
7 4 230 984,5		323 928			_	-	18				39				Staven in Gd7	2			170			
					-	1	9			1			Н		U	-		,		108		
	530 52 1445	237 271	7 2007	7																		
99 E 320 684,5,6		232 377					14	1	11	1	19		H					\rightarrow	110		-	2 Behällerwagenzug

Wagenstandplan der Umladehalle Leipzig-Wahren

Maßstab 1:750 GB = Gleisbrücke







Aus Gründen der Übersichtlichkeit sind die 100 Korrwege nicht eingezeichnet.

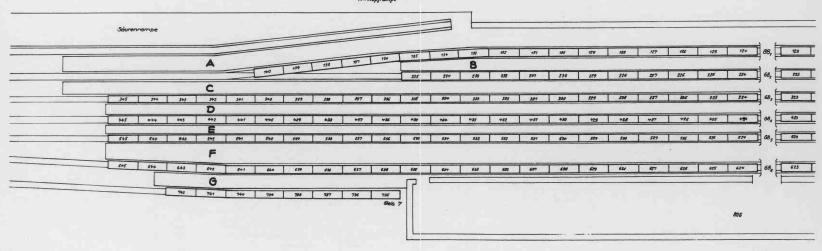
1			Umlad				6	gwici	14	egring				Nutz						Ī		(Saale)			Т	erla	4	T	T
r 16m4		Burng	1	_	_	4	_	in kg		kungab	Maus	dar-		٨	lebe	narl	beit		vermeidba			T	_		(A	rbell ichwe	9 1	(Dies)	
mr der		Septem.		1	0	8	1/45	2	icht	Umited	d.80		Aust	aden	A	ppeln	A	intade	vermeidod	74	-13	unvermeidbar			74	n Húg	a in	windight.	440
Loufende Nem		Art der Beförde	to to		nach Stand	Weglönge in	des Jahath	des Behält	Gesemmage	Uhrzeif zum	Arbeiterrahl	Lattershand in sek	Arbeiterzohl	Zendurfwand	Arberterzoh!	Zeifou-fwand	Arboiterzoh!	ZeHourhwand	Art Art		Adelerzon/	Art	Arbeiterschi	Zaritaufmond inse	Arbeiter204/	Leitoufund	Bermhoit	Rollgeschn	E Bemerkungen
1	+-	-		4	10	0 2	55	200	535	194	3	62	3	63	-	-	3			+	1		+	4	3	58	22	1 7,2	2
2	+	_		Ad	$\overline{}$	-	95	343	1028	194	1	127	2	21	7	8	-	-		T			+		1	46	-	111	-
3	-		_	20	-	10				200		183	1	7	-	-	1-	-							1	170	-	0 1.1	
6				42	-		_	-		20.25		45	2	55	1	14	2			1					1	35	10	5 23	2
6				10	_	_	-	_	620 381	2055	_	41	2	38	1	7	2		-	+	+				1	28	189	2,0	6
7	E			42		-	-	-	-	7 10	-	82 25	2	27	7	-	1	83		+	+	Staven in 104	1	68	1	100	286	19,44	6
8	E	1000	-	20	-	-		-		7.5		58	2	18	7	9	7	21		+	+		1		1	28		3A	
9	5		-	20	-+-	-	-	-		\rightarrow		38	9	16	1	14	7	20	-	+	+		+	-	7	57		2.9	
10	H		-	40	-		41 2				-			16	-	77	2	28		+	+		+	-	7	38	-	3,0	
17	E	607	685,4	48	_	_	_	\rightarrow	-	-	-	_	_	10	1	8	1	27		+	+		+		2	67	+	1674	
1 Z	E	636	685,4	40	6 2	0 -		-	-		-			9	1	7	1	19		+	+		+		7	106		7,5	
3	E	638	G85,4	44	4 30	0 2	10 2	58 4		-	_	\rightarrow		93	9	12	9	19	Enlyleisung	+	80		+	-	7	110		22	
4	E			44	4 29	2 34	16 3	24 7	50	2				24	7	15	7	22	- ay coung	+	100		+		7		336		
	H	611		500	5 6	9 36	0 2	57 6			_	\rightarrow	-	#	-	-	1	13		+	Н		+		1		237		
		323	684,5,6	200	1 26	2 -	. 3	54 3	64 3	32	5 1	68	1	94	1	8	-	-		†	+		+		0,5		125		
7	E	323	684,5,6	204	4 24	7 -	3	13 3	98 j	32	15 1	88		-	1	2	-	-		t	Н				95	87	_	1,58	
-4	2	326	684,5,6	204	4 27	5 -	3	8 3	75 3	40	5 2	07	7	12	1	8	-	-	Abladen van mitge -	0	5 45		+	_	95		319		
	2	325	684,56	ZOL	L 27	5 -	3	32 3.	32 3	40 4	5 2	97	7	19	7	10	-	-	remmen Sut in P801		5 45		Н	_	95	92			1) 7 Rehalderungenzug
-	H	322	8845	624			0 2	57 11	107 3	48	2 8	8	2	32	-	-	2	27		t	H		Н		2	50	165	+	
	H	322	684,5		60		0 3	50 12						17	-	-	2	19		T	Ħ		Н		2	50	138		
-	E	322	884,5	624	+	-	-		-	9	-		2	13	1	13	1	71			П			_	1	20	100		
		317	8845	629	+	-	_	_		03						12	1	43		Г	П		\Box		1	45	200	-	
1	_	317		496	+	+	-			10	-			\rightarrow		8	1	19		Γ					1	63	243		
_	-	620		525	+-	-	-	-	_	18 1	-			-	-	-	2	10			П				2	50	113	-	
4	_	645		627	173	-		-		_						6	7	24					П		1	58	175	256	
	-	645		627	178	-		5 10							-	9	1	16							7			24	
1	_	645		522	23	-	-	-	-	-	-	_		-	-	\rightarrow	1	29					П	П	1	76	230	24	
-	-	-	68246	528	100		-	_	-								7	15			П					55	191	206	
+	-	345 114	683,4,5	532	_	+	_	-	99 6	_	-	_	-	-	-	-	1	36	Räumungeter Fohrbahn	1	71			I		106			Memmen der Wälzkufen
	-	1719 1114	682,3,4,5	640			-	-	-	+	-	-		-	-	-		42								93	268	2,85	
4	-	114	682,3,4,5	528	167	+					فخا	_	_				\rightarrow	68		L		Staven in 640	1	39	7		298		
-	-#	714	68 2,3,4,5	528	-	200	-		y 71		-			-	-			10		-	Н			6	25		165	1,8	2 Beliätterwagenzug
		572	985,4	411	40	-	-									-	-	74								56		1,8	2 Demanterwagenzug
1	-	506		520	145	550	-	-		3 1		-		-	-	-	-	86	Entgleisung	2	58			\rightarrow	-	13	162		
1	-	533		-	180	132	-	+	-	-	-	-	-	-	+	-	-	16		_	1			-	-	18	-	1,99	
1	-	524	G86	-	140	75Z 290	+-	1	-		58	-	+	-	-		-	91			1		1	-	-		147	3,1	
A	-10	512	400	506	_	Z90	-	-	_	_				-	+		-	12					1	-	-	-	203	1,34	
6			68 3,4,56	2011	70	-		34	0 87						-	_	-	19			1			1	2 :	8	144	1,4	
E	4	-	68 3,4,56	-	335	-	424	_	_	-	134	-	+-	-	+	-	-	-			-		1				266		00-134
E		26	مه الماد ده	-	115	_		96	0 82	1-7-	136	-					_	-			1		1			-	208	-	2.Behälterwagenzug
6	+-	520	685,4		190	700	_	910		9 9	40			-	-	2 1	_	37					1	1	_	38	143	2,88	
E	-	20	000,4	_	152	351	_	541			125				_				Entgleisung	2	43		-	1			335		
E	-	520			15Z	592	-		-	90,5				1	12	7	1 .	33						0	5	57	235	4 22	

	4		1				1	1		1																	
	685,4,32	204	1 190	784	1 32	1 110	15 10	30 -	9 13	5 2	2	1 1	12	3	183	Entgleisung	3	26	v	+	+	۲,	1	2	44		4
626	6	503	236	370	24	0 610	0 10	40 1	92	2 1	34	1 1	1 14	1 7	24		+	T		+	+		-				
614	686	741	285	223	3 29	2 416	5 104	20 1	164	1 2	1 15	1			1 10	Räumung der Fahrbahn	1	24	,	+	+	-	_				
621	1	520	12	-	37	4 31	4 10	50 1	1 19	1 1	21	1			-		+	-		+	+	-	-				
43	6845	533	240	530	0 37	3 90	3 928	30 9					7	1			+	+	N	+	+	+	-				
437	G84.5				-	-	-	-	-	-		-	+	+	-	-	+	+	Staven in 533	17	41						
431					-	-	-	_	-				-				+	+		+	+	-	-				
-	-				+	+	-	-	+				-	-	-		+			1	36		-	8	339	1,5	7
-					-	-				-			-	-	-					1	\perp	1	70	20	365	18	7
		-	-		-										-					1		0	5 6	5	240	7,5	5
+	+	+	-		-					-			-	-	-		0,5	12				0,	5 6	5	231	17,5	2 Behålterwagenzug
-		-			-				-	-			+	+-			_	_	Staven in 516	1	49	1	3	0 2	63	7,50	9
+	-	-	-	-	+	-	_		-				-	+			1					1	6	2	195	20	1
	1	-	-	-	-	_	-	-			+	+-	15	1	32			L				1	60) 2	67	1,2	7
				-	+	-	_	-	_	1	12	1	9	1	19						Т	1					
A		124	45	182	252	2 434	1 133	000	5 49	1	17	1	5	1	19			П			1	_	-	$\overline{}$		1	,
		124							5 41	2	10	1	7	1	26					1	1						2 Behälterwagenzug
	684,5,6	-	-	-	-				110	2	14	1	9	-	-						1			-			
-		530	-	217	-	-	3 7400	1	45	1	23	-	-	1	12					T				_			
-		608	20	280	25%	2 537	7 74 74	4 1	14	7	31	-	-	1	27					1	1		+	-			
507		578	120	312	260	581	1 742	5 7	72	2	17	7	13	1	-					-	1	-	+				
535	685,4	320	1865	620	340	96	744	0 1	+	+	_	+	-	9	-			-		-	-	1	+-	+	-	_	
539		604	-	-	+	+	-	+	100	+	-	+-	-	+-	-		-			-	-	-	+	_		_	
-	68456	-	-	-	-	+			-	+-				+-						_	_	-	79.	4 3	90	1,58	
-	-	-			-	-			+	+-	-											1	10	4 4	64	1,18	
-		-	1100		-					1				1								1	5	3 7	16	2,58	
-							75	0,3	94	-	-			+								0,3	41	7.	00	1,3	1
-		-		-						-	-	_		-	-							0,33	47	危	7	13	3 Behälterwagenzug
1	486								-	-	-	1	-	-	94							233	41	19.	55	1,3	1
-	CRE	-	-	-	-	_			_	+	19	1		2	31							1					
-	656	-		-	-	+			64	2	23	1	7	-	-							1					
-		_	-	-					41	2	14	1	10	2	40			T	Sloven in 527	2	29	1	-	-	\rightarrow	-	
110		615	100	490	378	805	1846	0,5	55	1	23	1	2	1	19			7						_	_	_	
	68 1,2,3,4,5	615	100	582	390	842	1848	0,5	55	2	14	1	12	1	15		1	7									2 Behälterwagenzug
506	K	101	100	-	350				39	2				1			+	+									to the same of the
502	K	101	70	295	333	628	1916	1	58	2		1		2		Entgleisung	2 3	32									Klemmen d. Wälzkufen
20LL	K	104	105	-	216	216	1930	1	68	-	-	-	-	9	28		-	7			-						
502		614	128	495	332	827	2050	1	85	1	97	1	12	-			+	+		-	-	-		-	-+	-	
502		614	128	276	242	518	2050	1	-	-		_	-				+	+		\dashv				+-	-	_	2 Behälterwagenzug
503	K	204		_	-	-	1	-	_	_		-	-				+	+		+				+	-		
503		-	_	_	_		-	-	-	\rightarrow	-	1	-	_	-		+	+		-			-				
513		-	-	_	-			-	_			-	-				+	+		-			_				
308	684,5	_	_	-	-							-	-				+	+									
_		-	-	-	-			-			_			-			-	1			_	-		19	4 1	15	
-		-			_			1			-	-	-	_			+	1		1	_	-	91	24	5 1	36	
_		-		_	_			25			-	-	-	-			+	+		1	1	1	120	30	7 2	,62	
		-	-				-										1	1			9	15	72	26	0 7	96 7	20.124
	K	-	-	_								7				-111	1	1		1	9	5	72	25	3 1	96	2 Behälterwagenzug
_			-	-	-							-			-	Entyleisung 2	5	4			1	3	120	34	3 1	38	Klemmen d. Wälzkufen
-		-	-	-	-	-	-		_	_	_	-	_	-	_		1	1			1	3	120	27	2 1	34	Klemmen d. Wälzkufen
-	7		-	-	-	-	-	-	-		-	-	-		-					T	1						
-		-	-		_	-	-	-				-	-	2	34					T	1				11.		
		-+	-		_	-	759	2	156	2	12	-	-	2	25			T		1	-	-	-	-	+-	_	
_	G8 45	-	190	292	323	675	206	1	113	2	17	1	9	7	14		+	t		+							
302		434	315	311	299	610	220	7			77		-		12		+	+		+	1	+					
		413	145	247	360	607	229		52		-	_	-	-	26		+	+		+		-	05	_	+-	-	
302																											
631 631		-			_			1			27	1	12	2 0	80 1	Entgleisung 2	62	ť	Inlegen der Ladeplatte	1 1	4 1			746 265			
	620 64 64 64 64 64 64 64 64 64 64 64 64 64	626 634 638 637 684,5 637 684,5 684 637 684,5 684 637 684,5 684 637 684,5 638 684,5 638 684,5 638 684,5 683 684,5 683 684,5 684,5 683 684,5 683 684,5 686 683 684,7 686 684,7 686 684,7 686 686 687 686 687 686 687 686 687 686 687 687	626	\$26	\$\frac{\cein}{c44} \begin{array}{c} 686 & 503 & 204 & 346 \end{array} \end{array} \text{ \$\circ{\chi}{c47} \end{array} \$\chi \chi \chi \chi \chi \chi \chi \chi	\$\frac{\circ}{c16} \text{ \$G86} \text{ \$G87} \text{ \$G84} \text{ \$G87} \$G8	\$\frac{\cein}{c14} \begin{align*} \begin{align*} \$\frac{\cein}{c14} \begin{align*} \$\frac{\cein}{c14} \begin{align*} \$\frac{\cein}{c14} \begin{align*} \$\frac{\cein}{c14} \begin{align*} \$\frac{\cein}{c24} \end{align*} & \$\frac{\cein}{c14} \end{align*} & \$\frac{\cein}{c24} \end	\$\frac{1}{\chap{2}} \begin{align*}	\$\begin{align*} \begin{align*} \be	\$\begin{align*} \begin{align*} \be	\$250	\$\begin{align*} \begin{align*} \be	\$\frac{\circ}{\circ} \begin{align*} \begin{align*} \circ \circ} \begin{align*} \begin{align*} \circ \circ} \begin{align*} \b	\$\frac{\circ}{	\$\frac{\circ}{	\$\frac{1}{2}\frac{1}{2} \frac{1}{2} \fra	\$26 \$503 \$200 \$700 \$240 \$670 \$70.04 \$7 0 \$2 \$7 0 \$4 \$7 0	\$\frac{\cent{2}\cent{6}}{\cent{2}\cent{6}}\$ \tent{5} \frac{\cent{2}\cent{7}}{\cent{2}\cent{7}} \tent{7} \text{7} \text{7} \text{8} \text{8} \text{8} \text{8} \qua	\$\frac{\chick{\chiit}\tink{\chick{\chiit}\tink{\chick{\chiit}\tink{\chick{\chiit}\tink{\chick{\chiit}\tink{\chick{\chiit}\tink{\chiit}	Section Sect	Section Sect	Section Sect	Section Sect	Color Colo	Color	Fig. Color Color	Color Colo

.

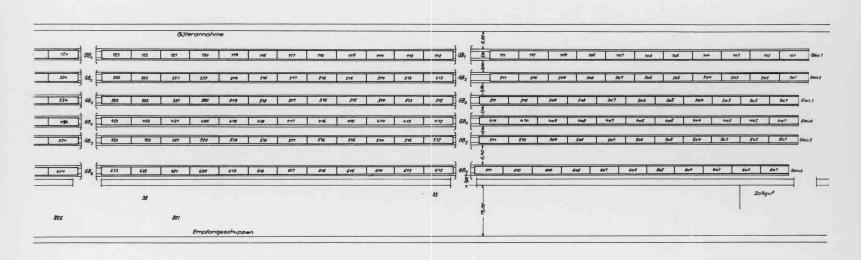
Wagenstandsplan der Umladehalle Halle (Saale)

Maßstab 1:1000 GB=Gleisbrücke K=Kopframpe



▼ Nord

Aus Gründen der Übersichtlichkeit sind die 100 Korrwege nicht eingezeichnet.



Ermittlung der Rüstarbeit

Arbeitsgänge	Z	eitaufwand ii	
	Seddin	Leipzig-W.	Halle (S)
Empfang der Briefe	8	8	8
Stempeln	4	4	4
Ordnen	3	3	3
Holen der Lampe	18	18	18
Weg zum Wagen	75	75	135
Öffnen der Tür	29	29	29
Einschalten der Lampe	11	17	11
Räckweg zur Ausgabe	75	75	135
Rückgabe des Streifbandes	4	4	4
Summe	227	227	347

Seddin 90 m Weg Leipzig-W. 90 m Weg Halle (S) 162 m Weg

Seddin 90m Weg Leipzigw. 90m Weg Halle (S) 167m Weg

Zusammenstellung der Umladungsergebnisse

Ort	Verkehrs-	Tägl. Sollei- stung n.der Einheitsstückzeit	deniohn für		untersuchten förderunge down Handumlad	art	Anteil d. Platz- gutes am Behål- sterauf kommen	behäller an Be-	Behält	er .	Mittlerer Umladeweg	Mittleres Behälter – eigengewicht	PH. Manne	lm lockegeschi Handumladung		Millere Has (Rollert des Anzahl der Ar- beitradings	Behälters)
	to/24h	to /8 4 Monn	Rpf		in.v.H.	in v.H.	in v. H.	in v. H.	kg	kg	m	kg	m/sek	m/sek	m/sek		
Seddin	1021	7,8	67	100	81	19	4	21	486	383	101,61	294,69	1,73	0,9923	1,134	100	1,52
Leipzig-Wahren	1421	5,6	69	100	81	19	8	11	380	323	112, 1	291,11	1,93	1,27	1,39	100	1,37
Halle-Saale	1283	6,1	60	100	23	77	11	17	388	321	159,43	285, 14	1.9	1,32	1,763	100	1,05
Mittelwert	1241	6,5	65,1	100	61,7	38,3	7,7	16,3	418	342	124,3	290,3	1,85	1,19	1,429	100	1,31

	Milliere Houptonbeit				Millere N	lebenarbe	rit						Millere V	erlustarbell	+	
	(Rollen des Behälten)		Ausladen			Kuppeln.			Einladen			vermeidbar	9		invermeidby	ire
ort	Zeiłaufwand	Anzahl der Ar-		Zeitaufwand	Anzahl der Anbeilegänge	Arbeilerzahl	Zeitoufwand	Anzahl der Ar- bellsgänge	Arbeiterzahl	Zeitaufwand	Anzohlder Ar- beitsgänge	Arbeikerzahl	Zeitaufwand	Anzohl der An- beitsgänge	Abeilerzohl	Zeitau fwanc
	sek			sek			sek			sek			sek			sek
Seddin	60,78	100	1,66	30,61	19	1	20,5	96	1,63	35,3	23	1,64	20,0	14	1,5	59
Leipzig-Wahren	71,17	100	1,74	21,66	19	1	10,9	92	1,47	25,7	13	1,54	42,2	17	1,35	19,1
Halle-Soale	91,8	96	1,68	34,2	77	1	9,6	89	1,31	30,0	14	1,57	57,5	7	7,14	39,6
Millelwert	74,55	98,6	1,69	28,8	38,3	1	13,6	92,3	1,47	30,3	16,7	1,58	39,9	12,6	1,33	39,2

	Rücku	e Leerlauf vegzum Wage	217		Here Rüsta	rbeit		lene Geson	ntorbeit	Umladezi eine Behäl	Handanan	Gewöhmliche St		svergleich Behälten	umladung	Umlac Zeilaufwand din B.U. bezogen auf	1
Ort	Anzahl der Ar- beitsgänge	Arbeiterzahl	Zeitaufwand	Anzahlder Ar-	Arbeiterzahl	Zetlaufwand	Anzahl der Ar • bel+sgänge	Arbeiteizahl	Zeitaufwand			1 1/ 14	Litt w	1 // 14	11.101.0	Stückgut Uml.	
			sek			sek				sek/to, Mann	h /to, Mann	to/h,Mann	h/to,Mann	to/h,Mann	to/8h,Mann	in v. H.	in v. H.
Seddin	100	1,52	67,08	16,7	1	227	431,7	1,512	229,2	902	0,25	0,975	1,025	4,0	32	24,6	75,4
Leipzig-Wahren	100	1,37	74,32	16,7	1	227	427,7	1,445	225	1010	0,28	0,7	1,43	3,57	28,5	19,7	80,3
Halle-Saale	100	1,05	64,45	16,7	1	347	478,7	1,213	270,5	1020	0,283	0,762	1,31	3,53	28,2	21,6	78,4
Millelwert	100	1,31	68,67	16,7	1	267	446	1,386	241,5	977,3	0,271	0,812	1,255	3,7	29,56	21,96	78,04

Zahl der Verwendung der Kleinbehälter 1935

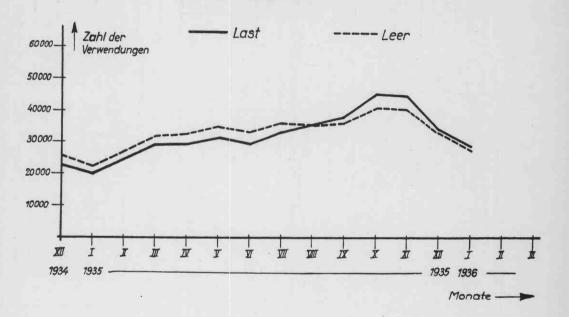


Abbildung 39

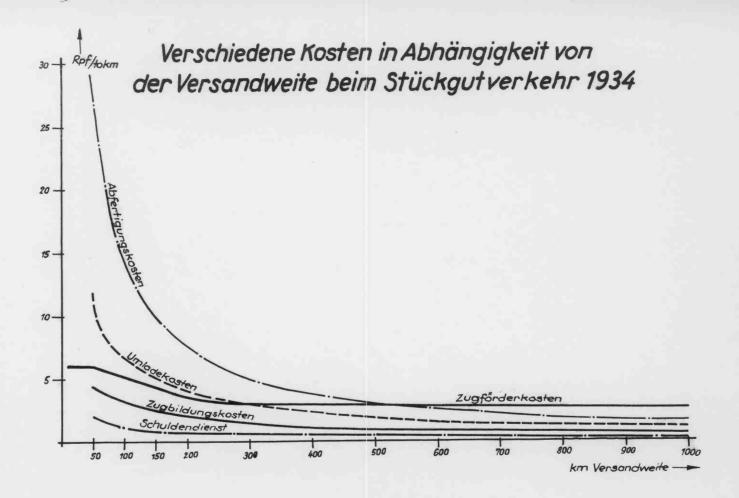
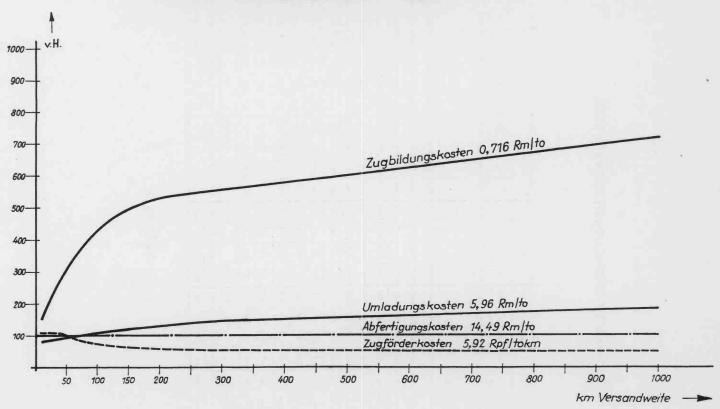


Abbildung 40

Kostenanteile des Stückgutverkehrs in Abhängigkeit von der Versandweite. 1934.



Behälterverwendungsnachweis 1935

Monate		Janu	Jar			Febr	ruar	M		Mä	irz			Apr	·il		111	Mo	ai			70
Behältergattung	A	В	C	Zus.	. A	В	c	Zus.	. A	B	C	Zus.	A	В	С	Zus.	A	8	C	Zus.	A	В
1 Behälterbestand Stck	4279	4822	1407	7 10 508	8 4478	4778	3 1386	6 10642	4665	4916	1403	10 984	4775	4964	1409	11 148	4655	5148	1420	1122	3 4774	5355
2 davon beheimatet bahneigne Stck												-							-	-	-	3333
3 davon (Kundensonder-) Kundenbehälter Stck								-														
4 Zahl der Last-km km	2631436	270634	659918	5998200	337945	3 493.50	858'00	5 7 GB 574	4 004 81	42794	1095 295	9 379 545	4 140 281	2 4270 76	7 106409	3 9475 141	4293 29	7 4 509 78	119096	9 9 9 9 1 0 5	403973	4 323 599
5 Zahl der Leer - km km								6 276.446							1	+		-	-	7795131		-
S Zahl der Lastverwendung	8887	8884	2076	19847	10 770	11308	2555	24 633	12 463	13367		29000	-	+	+	1	13953	-	-			13390
7 Zahl der Leerverwendung	9987	10523	2484	22994	11 908	12604	3116	27628	13860	14740	3671	32271	14480	14742	3741	32963	15409	15809	4101		-	-
8 tatsächl. Mieteinnahmen RM	17 150.90	29 4942	8 627.74	55 572 89	21.802.40	37 467.05	77 718.00	7148125	27 007.08	46 3263		+	28 954.10		-	-	10,00		1111	2 96 309.23		
Ausbesserungszeit Tg	5 636	7794	1988	15 398	4971	7326	1577	13874	2193	4175		8218		3263			1658	4094	857	6609	2161	3722
O Versandweite Last km	296	305	317	302	311	309	336	311	356	322	345	323	318	324	346	323	309	320	350	316	301	322
11 Versandweite Leer km	225	201	241	216	236	216	236	227	230	216	251	226	223	220	244	224	222	216	233		217	-
2 Verwendung je Behälleru.Monat	2,07	1,84	1,48	1,89	2,4	2,36	7,84	2,32	-	-	2,26			-	219	2,62	3,0	2,8		220		210
Verwendung je Behåller u. Monat Leer	2,37	2,19	1,76	2,19	2,66	2,64	2,25	2,6	2,97	-	2,61	2,94	3.03	-	2,65	2,94	3,3	3.12	2,4	2,81	3.06	2,5
4 Milliere Umlaufsdauer je Verwendung Lastileer Tg	14,05	16,3	20,2	15,9	2,5	12,7	16,3	13,0	11,2	17,1	13,2	17,4			2,03	17,5		-		-	-	-
15 Milliere Umlaufsdauer je Verwendung Last Tg	6,85	7,45	9,25	7,35	-	6,0					6.15	5.4			6,18	-			-	10,7	10,7	12
16 Durchschnilliche Mietern- nahme je Betällerverwende. RM				2,8				2,87	-	1,2		3.03	0,1	5,51	-		4, 16	5,05	5,65	5,02	5,1	5,55
- Mengenanteil am	40,5	45,6			42	44,8	13,2		42,5	44,7		-	42,7	44,4		3,06	41.5	150		3,07	449	10.0
	188	259	65	512	166	-							-		-					219	72	46,3

Abbildung 42

uni			Jul	li .			Aug	ust		3	epte	mbe	-		OKt	ober		Y.	Nove	embe	r		Deze	mbe	er
C	Zus.	A	В	С	Zus.	A	В	С	Zus.	A	В	C	Zus	A	В	C	Zus.	A	В	C	Zus.	A	В	C	Zus
7431	11560	4723	5453	1460	11636	4748	5684	#62	11894	4891	5952	1454	12 297	5713	6100	1541	12 754	5167	6265	1651	13083	5345	6299	1651	13 29
		484	438	85	1007	574	493	72	1139	608	395	41	1044	547	426	35	1008	578	441	41	1060	549	403	35	987
		852	475	455	1782	785	517	475	1777	853	520	474	1847	842	520	475	1837	850	522	474	1846	811	517	467	1795
1057.983	9421318	4 239 917	4944 738	1123 266	10307921	1438 690	5220 596	1210255	11 269 545	5094800	5831 242	1219385	A? ME 525	£ 083418	7121 171	1447996	1460250	6111933	7270794	1539 607	14942.38	1963816	5462349	1212176	116379
904528	7 339 462	2838812	3 303 6%	874 101	7016 607	284 398	2974464	823 514	6642376	272029	23/2012	802 012	6 264 290	3020 961	3244 250	889 100	7134311	2653 671	3063934	915 788	6429 343	2532342	2574 171	801489	5.8479
3144	29884	14 497	15 714	3472	33683	15 648	16 295	3616	35 559	16 480	18081	36 69	N 230	19039	21712	4342	45093	18 563	21 537	4522	44 622	14-855	16397	3480	34 73
3839	33 998	15 459	16967	4088	36 514	15478	16392	4263	36 133	16091	18909	4048	37048	17934	19804	4750	12488	17671	19394	4730	41795	13 843	16 109	4079	34 03
13 862.58	87314.46	31 596,55	54701.00	15 579,28	101816,78	35148,84	58.894,09	16 991.78	111024.68	36 979,51	G4 163.15	17 168.21	118 300,91	43 500,0	78422,70	20340.53	14227245	42 169,50	81081.65	21788.91	144 385,00	34773,20	59 870,38	10 967,00	111704.
931	6814	2129	4182	1066	7377	3619	5649	1407	10675	3 295	4038	1181	8514	2923	3949	1018	7890	2756	4737	1211	8098	2575	3637	976	7182
336	317	292	315	324	308	310	321	334	317	310	321	330	318	316	329	334	324	330	337	345	335	335	334	349	335
236	216	183	196	215	192	183	182	193	187	169	162	199	169	169	164	187	168	162	158	194	164	184	156	196	172
2,2	2,59	3,06	2,89	2,37	2,9	3,3	2,7	2,46	2,99	3,39	3,05	2,54	3,11	3,73	3,57	2,82	3,54	3,6	3,34	2,74	3,4	2,8	2,45	2,1	2,61
2,69	2,94	3,28	3,11	2,79	3,14	3,26	2,72	2,91	3,03	3,3	2,84	2,78	3,01	3,5	3,25	3,08	3,33	3,4	3,1	2,86	3,2	2,58	2,55	2,46	2,55
13,6	11,6	9,8	10,4	12,6	10,4	9,1	17,1	12,2	10,1	8,85	9,85	11,8	9,6	8,0	8,4	10,6	8,45	8,3	9	11	8,8	10,7	12,2	14,3	11,5
6,15	5,4	4,72	5,0	5,82	4,95	5,4	5,52	5,6	4,97	4,5	5,1	5,62	49	4,14	4,38	5,05	4,35	4,3	4,65	5,35	4,55	5,6	6	6,6	5,8
	2,94				3,02				3,13				3,17				3,15				3,25				3,21
12,4	100	40,5	46,8	12,7	100	40	48	12	100	39,9	48,4	11,7	100	40,4	47,8	17,8	100	39,4	47,6	13	100	40,2	47	12,8	100
31	227	71	140	35	246	120	188	47	355	110	134	39	283	98	132	34	264	92	138	40	270	86	121	32	239

Tatsächliche Mieteinnahmen 1935

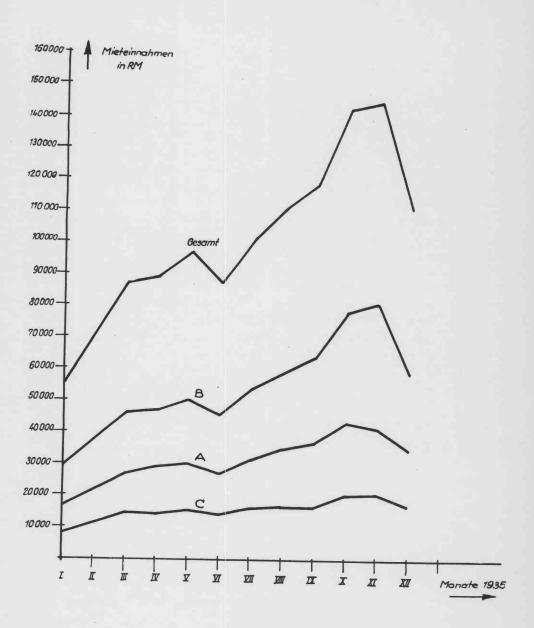


Abbildung 43

Last-und Leer-km der Kleinbehälter im Jahre 1935

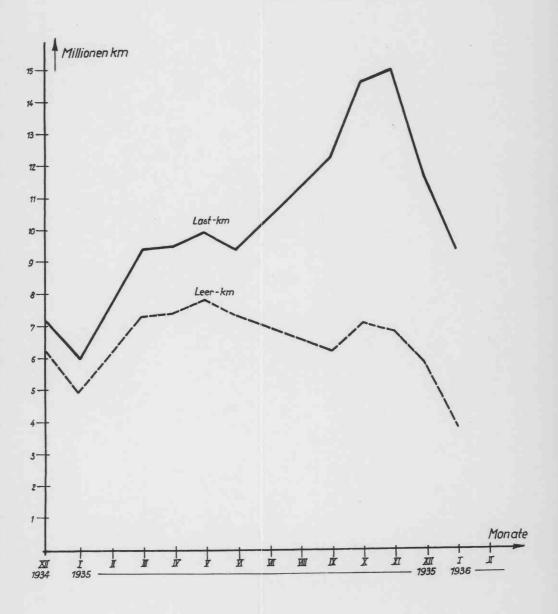


Abbildung 44

Nummernplan der Behältergüter im März 1934

Aluminiumguß	001	Kanan	
Aluminiumwaren	002	Konserven	066
Apparate, elektrische, Gas	003	Küchengerdte, Haushaltungsgegenstände	067
" , sanitare	004	Kunstseide	068
Automaten	005	Kupfer,-Waren Lacke	069
Backwaren	006	Lebensmittel	070
Badeöfen, Warmwasserapparate	007		071
Bodewannen	008	Leder, - Waren Maggi	072
Boumwollwaren	009	Molzkaffee	073
Bekleidungsstücke, Konfektionswaren	010	Margarine	074
peleuchtungskorper	011	Marmeladen	075
Besenwaren:	012	Matrotzen	076
Belonwaren	013	Messingwaren	077
Bienenwachs	014	Mineralwasser	078
Bierfässer	015	Möbel (Küchen, Büro)	079
Blechwaren	016	Motore	080
Bleiwaren	017	Packmittel, gebrauchte	081
Bohnerwochs	018	Papier, - Waren	082
Chemikalien	019	Popp, - Waren	083
Dachpappe	020	Porfumerien	084
Dosen, Buchsen, leere	021	Pfeffernüsse	085
Draht, Drahtstiffe	022	Pflanzen	086
Dübelsteine Elektroartikel	023	Pharmazeutische Proporate	087
Emailwaren	024	Polsterwaren	088 089
Eisen-, Stahl - Waren	025	Porzellan waren	
Fasser	026	Öle, technische	090
Fahrrodteile	027	Ole, Fette	091
Farben	028	Radiogeräte	092
Feldu. Gartenfrüchte, frische	029	Söcke	093
" " " " " " " " " " " " " " " " " " "	030	Samen, Sårnereien	095
" , wetterverarbeitele	031	Schamotte, - Waren	095
Feuerlöscher	032	Schiefer	097
Plaschen	033	Schmirgel, -Waren	098
Reisch-u. Wurstwaren	034	Schuhwaren	099
Fliesen, Platten aus Eisen	035	Schokolade	100
* , aus Steinen , nat. , könstt.	036	Seife, Waschmittel, Putzmittel	101
" , aus Beton, Asphalt	037	Senfe	102
" , ous Schamotte	038	Spielwaren	103
" , ous Ton	039	Spirituasen	104
" , aus Karkstein	040	Stuhlsitze	105
Fruchtsäfte	041	Steine, naturliche	106
Galanteriewaren	042	, KUISTIICHE	107
Garne aller Art	043	Syrup	108
Glaswaren	044	Talg	109
Gummiwaren	045	Tapeten	110
Guß-, Schmiede-, Preßstücke	046 047	7ee	177
<i>aupwaren</i>	048	Teigwaren	112
Honf-, Seilerworen	049	Terfilworen, Webwaren, Gewebe	113
Herde, O'fen	050	Thermosflaschen Tinte	174
Hohlglas, - Waren	057	Tonwaren	115
Holz,-Waren	052	Uhren	116
Holzstoff, - Waren	053	Umzugsguł	117
Jsolierflaschen	054	Verschiedene Güter	118
Jsolierkörper	055	Vogelkäfige	119
Jsoliersteine	056	Woogen	120
Kdse	057	Wollwaren	121
Kabelmasse	058	Zählertafeln	122
Kakaoprodukte Kalk, gesackt	059	Zigorren, Zigaretten	123
	060	Zink, Zinkwaren	124
Kellen, eiserne Klaviere	061	Zuckerwaren	125
Kolonialwaren	062	Dienstgut	126
Kosmetische Artikel	063	. 3	127
Mahlan J	064		

_							_							Verpo	IC	KU	n	gs	gewic	ht	st	af	e/					Ab	bildung 4	16		
		Ва	ckı	Na	rei	7			Tonw	rare	חי			Porze	llar	,			Hohlg	las			3	Stahl, Eise	nw	are	חי	Γ	Emailw	are	en	
466. Nr	Mokrah!	Ab	in em	ngen	Personalumpe-	Inhelte gen	John Ward	Stückzohl	Abmessunger in em	Merpockungs.	State Magaz	inte	Mirkzoh/	Abmessungen in om	Megachungs-	Jihofigew.	111	Sticksoft	Abmessingen in em	Herpankunge-	Selectegos.	17 Table	Stickson	Abmassingen In om	deposition in Ass	Shhadlegene in Ag	Saleston Las	Michael	Abmessurger In on	Branche in hy	in the	fd. Nr.
-	3	-	46/6	-	1-4-			1	43/54/78/1		5 8	-	1	39/42/55/1,	-	1	17,2	1	40/38/46/19	5	11	-	1	# / 30/60/ 2	6	26	21/4	1	30/30/48/15	5,5	24,5 22,	1
	3	-	35/4	_	0,2	25 4	-	1	47/60/70/1 30/30/46/1	==	-	- 1	12	30/40/57/1	-	42	-	1	40/46/3/2V	16	37	43,2	1	39/43/75/15	-	80	15	1	28/46/82/1,5		24 8,8	
-	-	_	32/5	-	-	63 1	-	8	28/46/82/1	-	-	1,5 22,5 14 8,85		43/54/76/ 1,	+-	-	-	7	50/45/87/2V 49/46/75/2V	20	78	25	1	14 24 47 2	4	21	19	1	26/30/45/15		20,5 24,	
\rightarrow	_		37 / 8			10.2		1	26/30/45/1	_	-	15 245		30/30/46/ 1		+	22/	7	47/16/48/19	10		44,5	1	37/40/137/2 52/39/75/2	25	777	3,8	3	37/38/58/15 37/45/68/05		18 10,2 12,5 3,6	1
6	\rightarrow		30/50	A		12,2 6	55	12	31/38/58/1		-	7 - 1	-	28/46/82/1			8,8	1	42 / 45/83/2V	18	47	-	2	45/ 45/ 80/15		87	17,2	1	49/57/86/15		43 39.5	1-
7	2	16/	25/30	1/45	24	12,1 1	16	1	37/45/68/0	5 4	5 12	5 36	1	26/30/45/1,		20,5	-	24	37/46/55/17	6	34		20	33/ 19/48/2	6	46	13,2	1	40/40/40/P		19 53	2
8	-	-	25/30	-	0,4	5,7 7	8	1	49/57/86/1			3 39,5	1	31/38/58/1,		78	10,1	32	40 37 74 1	8	44	18,2	5	53/34/92/25	23	97	24	1	65/ 65/120/151	-	69 33,	8
9	-	-	90/7c	-	-	25 4	45	1	40/40/50/ F		_	_	1	37/45/68/0	-	-	-	1	40/66/72/1,5			30,5	20	25 32 52 P	2	20	10	4	36/50/60/1	7 !	56 12,5	9
10	\rightarrow		34/5	-	4,6	7,4 6	0	1	25/48/63/1			5 27,5	1	49 57 86 1,	1		200	1	36 / 49 / 66 / 1,51	111	13	85	1	18 / 28/37/2	5	11	45	10	40/45185/2V	-	92 18,5	10
72	-	-	30/43	-	1		77	4 16	30/40/48/1; 30/34/53/1;			8 14,6	1	40/40/50/ P		39		1	38/ 40/127/15		55		1	17/30/50/15	-		22	1	27/34/55/1			77
-	_	-	10/4	-	-	-	7	76	55/55/92/2		-		1	32/37/65/12	-	16	23	20	30 / 26 / 40 / P 47 / 60 / 70 / 151		1-7-	8.7	17	30 32 53 2 53 36 70 3	8	-	9,75	1	45 50 55 2V 36 49 66 1,5 V		32 28 54 20	1
-	,	_	\$/65/	-	0,5	-	+	-	40/52/55/2		-		<u> </u>	35/37/50/ P	0,8	-	6.45	,	41/60/10/151 41/44/67/P	27	20	5	1	44/66/112/2	31		25	7		-	26 24	
	•		15/35			74 5	-		50/70/85/2				1	70/75/100 21				1	25/ 65/80/15	13	-	815	1	30/ 22/54/15			38,5			12,000	4 12:	
15	,	45	4/70/	s	1	49 2	05	1	75/ 60/85/ 2	_	1 9	7 247	1	60 / 60/100/21	+	+	56	2	17/32/34/P	0.5	1-1	5.9	1	30/68/80/15	-	-	66,5	-	50/50/80/2V	F'-+	61 20	5 %
77 :	5	35/3	8/ 42	IP	1,5	28 5,	25	1	\$6/57/95/15	¥ 15,	5 63	5 245	1	26/40/68/1	6	19	31,5	1	55/ 66/66/ 1	13	-	26.5	9	35 /40/66/2	13	-	76.5	-	60/65/90/151	1000	77 24	177
W.	5	40/4	10/42	1/P	2	28 7	5	12	30/45/45/ 2	7,5	5 44	5 15,5	1	23/28/163/1	8,5	17,5	48,6	1	26/ 135/210/251	65	206	37.5	1	55 / 72/ 147/2	48	105		-	30/40/48/15	-	32 22	18
19	1	40/4	0/40	P	1,8	25,2 ?	7	1	35/46/60/ P	7,5	10,	5 14,3	1	36/42/65/1	7	20	35	5	19 45 68 1	3	18	16,7	1	53 / 53 / 115 / 15	23	48	48	1	47/60/70/15	21 1	10 19	19
20	_	-	11/ 63			28 7			35/46/60/P	1,5		77,6	1	60/65/85/ 2V			27	1	29 58 110 1 V	7	23	30,5	1	54 60 142 1,5	30	83	36	1	25/50/110/2V	15	69 21,1	20
-	_		27/ 28	_	1800	9 5			34/34/58/2	10		-	1	40/55/80/21			100000	1	H 46 73 2V	16	45		14	28 / 32 / 50 / 1	3,5			1	40/46/47/1	P	23 27	21
-	-		0/43	_	_	25,5 15			28/30/35/1	2,5			1	40/45/85/21			43,6	1	38/46/75/2V	18	46		1	18 / 23 / 47/15					011	1-, 1.	98 27,	22
23 6		-	2/62	-	-	27 3, 362 3	-	-	75/80/85/21 75/75/85/21	-	+	5 33,2 9 37	1	60/65/80/21 50/50/80/21	-	18	56	3		0,4	3,6	_	1	38/22/40/1	3,5	-			701 10110014	-	112 21,5	1
-	-		Z/6Z 0/40	_		17,2 4,	-		45/50/55/21		16		1	70/70/100/15	-	1	-	10	22/22/39/P 33/40/70/P	0,6	3,9 6,2	5.4	30	32 37/76/15	8		55 21	-	45 65 115 191		70 21,5 90 22,	100
26 1	-		6/40	_	-	42 5	_	-	15/ 15/ 30/ P	+-	-	-	17	70/70/100/21	-	218	-	1	40/46/47/1	-	24,8	-	1	40/39/80/1	8	-	85	-	50/50/80/2V 26/40/68/1	-	20 30	1
7 1			0/65			2185.	-	-	75/80/95/21	-	-	-70	8	40/55/85/ 21	-	78	28,2	12	40/44/44/ 1		332		4	22/ 22/32) P	_	25,5	-/-	5			42 24	25
8 1	_	_	7/47			1226			65/77/80/21		-	5 27.5	1	40/55/85/ 21	-	88	25	1	39/45/75/151	-	43,5		1	9/ 15/104/2	45	10.5		1	28/40/43/1	-	16 25	28
9 2			2/37		-	24 4.1	_		70/70/70/20		-	6 10,1	1	85 90/125/2V	-	100	43	1	20/56/170/1	-	30.5	-	1	83/33/63/15	3		15,7	-	37/55/65/1		53 16	29
10 1		50	4/65	15	0,8	19,2 1,6	7 3	5	70/70/70/24	28	23	1 12,1	1	85/90/125/2V	43	109	39,5	4	45/54/68/1		625		1	16 18 50 1,5	3	19	15,7	1	13/57/145/15	35 1	40 25	30
7 34		36/4	0/42/	P		29.5 1,			70/80/85/ 2V		194	0 18	1	85 90 125 / 2V	43	147	29,2	3	26/37/170/21	20	209	9,6	1	204 /30/ 5	0,3	17,7	1,7	1	55/66/66/1	13	G8 19,2	37
2 1			0/43/	-		26 15,			45/65/75/2V		-		1	65/70 1100/1,51	-	55	40	1	21 52 180 157	17	193	8,8	1		0,5		1,38	7	39/45/75/158		49 25,6	32
3 10	+	-	6/26		-	2.9 11		-	43/60/74/2V	-		7 18,3	1	65 170 1100 15	-	-	30,5	1			47,5		20	30/32/61/2	7	-	11,7	1		-	50 19	33
4 20			0/30/			1.7 17.	_		45/45/55/ 2V		89	-	1	60/65/90/1,5		61	31	1	40/45/47/158		25,5		12	26/35/40/2	6,5	41,5		-	53/82/100/159		72 26.	34
5 2			01501	\rightarrow	0.6	A 3;			73/75/83/2V 12/62/75/2V		1-	100	7	40 40 75 1	7,5	-	\rightarrow	7			32,5	_	23	32/ 28/ 73/1,5	10	106				33 7	قلقا إيبه	
7 2	-	_	ן שפין ט שלי /	-	-	438.2	-	-	13/02/15/21 13/77/135/15	+	1000	1	1	70/70/70/15	-	27	37	1	53 82 100 158		91	-	12	03,00,00	85	706	_	\rightarrow		-	24 26,7 15 23	36
8 1			1751		-	N/ 4	+		50/67/80/1	52	88	29,5 15.9	7	60/65/ 90 / 15V 75/75/ 85/ 15V	-	57 62	45	5	37/40/48 151 32/37/72/1	6.2	358	3,3	7	19 28 77 2 22 25 50 1,5	-	258		1000	42 62 75 2V 62 59 68 1		15 23 18 21	57
9 29	-		0/45/	-	-	23 1.7	-		5/50165/2	77	102		7	65/70/110/2V	-	-	47	1			193			30 130/27/P	9,2	-	475	-	24 35 40 P	-	9 11.1	30
0 3			1 34			45 20			72/ 77/90/24		173	d 1004.66	1	65/70/110/2V			55	1	43/46/80/21			41		60 68 120 2V	_	_	36.2				54 14	-
7 1						2,5 12		_	00/80/85 2V	-	-	20,5	-	45/50/55/2V	9	_	37,5	-	40 44 78 157					29/34/43/15			10		33/47/77/2		62 24	
2 4	2	8/4	160	P	1,6 1	64 3,7	1	1	75/75/85 2V	33	18	18,3	1	90 /90 /120/ 27	46	138	33	$\overline{}$			27,5		1	41 48 60 15	17	88	72,5	1	50 / 70 / 85 / 29	20 1	05 19	12
3 1			7 48		24 8	6 7,2	1	6	5/65/100/15	27	80	26,2	1	70 80 85 2V	33	145	23	14	45 54 68 1	10	65	54	1	35 50 50 P	1,5	70,5	2,12	1	50/55/65/11	10	44 22,8	43
1 3	+-	-	2 /42/	-	7,5 1	7,5 4,3	1	1 2	20 45 68 1	5,5	15,5	35,5	1	55 55 85 151	15	33	45,5	1	40 45 50 24	12	37	16,5		36/38/64/1	6,5		11,3	-		5,5	38 14,5	44
5 1	+		/39/	-	-	4 7,1		1	40 40 110 8/	18	108		1	60 60 85 15 V	17	43	39,5	1	40/45/78/21	17	42	10,5	-	30/47/74/1,5	17	-	16,7	_		-	21 13	45
5	2	25/3	2/60/	P	1,5 2	5 3,2	1	4	10/45/110/21	19	94	20,2	1	45/50 75/1,5	14	46	30,5	1	35 57 80 151	15	35	12,7	4	21/23/35/P	1	11	9,1	6	35/54/74/28	9,5	18 20	45

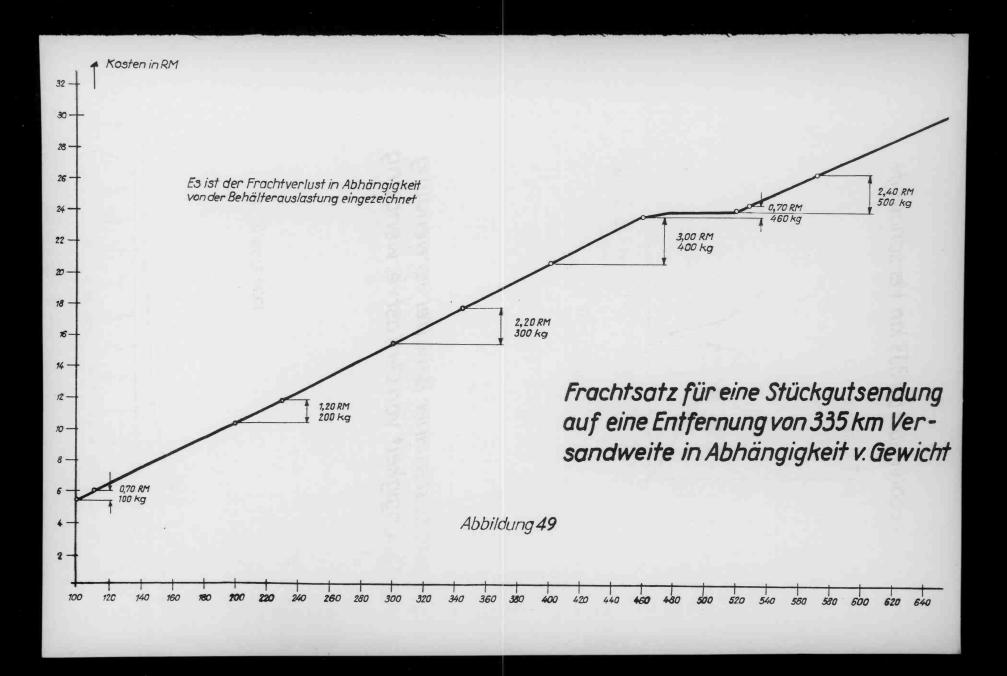
# 2 34/34/54/P 1 17 5\$ 1 25/40/170/27 25 16/716 1 60/65/85/25 173 25/25/1/ 1 4 9 445 1 25/25/41/P 15 25/35/9 1 60/65/90/15/ 10 92	20,5 47
40 1 24/24/24/P 0.3 47 6.4 1 25/50/115/24 16 73 22 1 60/65/85/15/17.8 61 215 1 32/48/45/24/16 54 29.5 1 16/36/50/15/45 525/45 1 70/70/100/24/30 1126	23.5 40
9 1 20/30/50/1 3,2 11/27 5 40/40/60/15 10 77 13 1 70/70/700/27 30 453 356 11 44/54/54/157 16 151/122 1 27/42/50/1 65 34/5 158 1 70/70/70/70/27 30 150	
\$\text{50}\$ 38 38 48 45\\ 25 \frac{125}{125} \frac{125}{125} \frac{1}{125} 40 40 55 45 9 \tau \tau \tau \tau \tau \tau \tau \tau	
57 4 40 40 43 P 1 20 3,5 1 30 38 190 155 21 209 907 1 40 40 175 1 75 325 23 4 30 35 40 P 0,5 7,5 6,7 1 47 33 77 2 15 97 155 1 45 65 75 21/24 786	
\$\frac{4}{32}\left\{40\left\{60\left\{P}\right\{12\right\{30\left\{30\right\{13\right\{14\right\{16\right\	
25 1 3043 (55) P 1 31 425 1 20/24/42/1 26 42 51 1 445 (50) (50) (50) (50) (50) (50) (50) (50	
51 2 304/75/3 Q5/48/1 10 75/75/85/85/2V 33 177/46/ 1 G5/65/700/157 27 97 28 2 24/32/A8/47 2 18 17.1 7 40/68/5V 7.5 805/9.3 1 41/46/73/2V 16 49	
	77,7 59
80 8 26/47/67/P 15 27 7.15 1 75/80/85/2V 35 70 50 1 65/70/80/2V 25 704 24 1 37/31/62/05 2.7 163 165 1 9/36/50/15 35 225/723 1 73/73/78/15 29 772	
61 17 20/30/55/P Q5 17.5 2A 1 50/80/85/2V 26 39 67 1 60/65/70/2V 22 88 25 1 36/36/44/0,5 25 24.5 70.2 1 16/26/47/P 0A 19.2 4.5 1 40/40/75/1 7.5 47	
2 1 20/40/601P 0.5 M.5 35 1 70/75/80/2V 30 77 38 4 45/50/55/1 7.5 57 13 1 30/30/60/05 2.2 20/8/0.6 5 11/21/31/P 0.5 10 5.0 1 38/40/40/P 0.5 8	
	24,5 63
64 1 22/26/34/P 05 55 9.1 1 50/75/85/2V 24 57 47 1 45/45/55/2V 76 53 30 1 25/37/44/05 18 52 78 1 32/48/77/2 74,5 76,5 24.7 1 75/30/85/2V 35 760	31,7 64
	21,6 65
	18A GE
87 31 20138/50/P 1 27 37 1 60/60/75/15 19 55 345 1 31/38/58/15 8 35 23 1 17/65/775/10 23 57 40 18 24/29/50/15 5,5 43,5 12,6 1 52/82/105/1.8 27 105/1.8	20,5 67
	18,4 68
9 1 40/45/68/1 7/5 224 33 4 75/75/85/2V 33 177 45 10 53/82/100/45V 19 121 157 1 40/40/20/2V 65 55/5 11 8 14/27/30/1 1,2 233 5,2 1 29/29/39/2 6 37	16,2 69
70 1 30/50/70/45 4 245 44 2 75/75/85/25 33 175 46 3 20/56/770/1 70/5/708 9,7 1 43/45/80/22 18 42 42,7 1 44/25/43/2 3,5 10 79/5 1 54/60/142/15 30 98	30,5 70
71 4 30/30/42/P 1 8 125 7 75/75/85/27 33 169/75 1 19/45/88/1 3 40 75 1 40/45/84/15 14 39 36 1 46/58/63/15 74 73 19/2 1 18/28/37/2 5 32	15,671
7 1 25/50/72/Q5 45 55 78 1 80/80/85/2V 37 80 46 1 70/80/85/2V 23 57 82 1 52/62/86/67 21 87 24 1 25/45/75/25 15 114 82 1 37/55/65/1 45 48	17,772
1 32/43/54/45 28 12/12/51 1 40/45/50/2V 11 19 525 1 70/80/85/2V 33 164 20 1 40/40/40/2V 10 27 37 1 37/42/53/1 6 24 25 1 40/44/78/15/12/60	21 73
N 25 40/40/42 P 1 25 4 1 50/65/70/2V 22 57 385 2 20/45/63/1 55 57 108 1 14/59/63/2 115/345/333 1 24/35/53/15/65 70/52 1 33/47/77/2 15 62	24 74
1 22/40/60/P 12 MA 42 1 45/50/55/7 7,5 365/9,5 1 70/10/10/10/15/33 115 28 1 27/42/105/15 26 102 25,5 1 37/37/50/1 6 48 72,5 9 40/45/50/2* 17	
T 1 2/1 26/22/P Q5 445 47 1 45/50/63/1 4,2 30 27,2 1 45/45/45/1 20 43 24 1 2/1 52/174/15 22 52 42,5 1 29/29/39/2 6 14 43 1 15/50/62/2 71 71	
77 1 24/37/37/P 1 77 59 1 70/75/80/2V 30 77 42 1 52/82/85/2V 26 98 255 5 19/29/40/45 2 10 20 1 39/50/72/2 185/635/26 13 14/26/33/P 05/85	5.9 77
2 32 20125135/P Q5 M5 35 1 45/50/60/1 8 37 215 1 32/48/85/2 16 77 206 4 18/30/35/P Q5 55 91 1 43/65/198/25 49 86 57 1 40/40/40/P 7 13	7.7 28
	20,5 29
	6,7 80
## 1 24/35/42/P 1 65 154 9 28/30/60/1 45 555 4.1 3 30/83/40/45 1 1 34/34/40/95 25 17.9 43 1 25/77/7/1 10 57 17.9 1 60/75/85/27 24 135	_
	16 82
	23,8 89
8 1 20/33/62/P Qd 223 36 6 254/50/2V 1,7 449 74 1 70/70/100/2V 30 402 255 2 27/30/40/P Qd 42/34A 1 15/20/77/2 65/45/15 1 70/70/700/2V/30 70/2	-
\$ 1 20/30 (44) P 05 194 3.7 4 6570(30) 22 25 224 109 1 76 185 35 12 37 78 47 1 35 (46) 75 1,58 115 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15	
28 16 130 (50) P 45 16 5 3 1 70 (70 100g 150) 24 726 79 1 60 (60) (80) 24 16 97 24 5 17 (46) (45) 17 35 295 77 1 22 (25) 35 P 1,5 725 72 1 40) 45 170 19 29 7	
8 2 71 23 45 1 05 55 97 4 00 155 99 157 9 15 16 1 25 150 175 1 15 16 1 25 1 15 16 17 25 1 15 17	
# 1 21/33/44/04 2 17 714 1 60/65/90/161 79 45 21/2 4 52/22/105/151 21 15/43 1 50/65/75/1 44 23 42 3 156/20/5 Q3 2027/85 15 37/57/45/1 4.7 14 23	-
8 1 21 35 140 05 14 14 24 2 1 60 (15) 160 150 150 150 150 150 150 150 150 150 15	
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	£2 90
91 7 30/33/48/P P 1 23 4.3 6 50/50/50/P 2 16 125 1 30/45/45/2 7.5 82 14.4 1 30/30/75/P 1.2 12,8 9.4 1 15/18/53/15 3 24 12,5 1 12/25/25/32/15/35 16 12 12/25/25/25/25 1 20/25/25/25 1 20/25/25/25 1 20/25/25/25 1 40/40/40/20 10 46/25/25/25/25 1 40/40/40/20 10 46/25/25/25/25/25/25/25/25/25/25/25/25/25/	
3 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 -	
2 5 m/s / 1 2 m/s / 2	7,3 94
10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 1	
20 20 20 10 37 30 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10	
35 6 20 30 1 35 62 80 1 2 10 80 1 52 NO 1 1 1 2 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	14,2 97
157 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15	
	17,299
78 30130135/P (45) 76 5 4 701701100124 30 2501 12 3 2014015011 4 37 11 2 45165111512 15 177 128 1 32155/55/15/45, 45, 55, 5 16 7 20125/35/P (45) 6 2	,5 200

Verpackungsgewichtstafel Abbildung 47 Fliesen ous Stein Badewannen, Blechwaren Schokolade Webwaren Elektr - Artikel in cm in cm 1 / 50/40/55/2 13 23 505 1 6 /46/46/15/04 42 1 53/45/ 13 10 69 445 1 52/59/86/1 13 42 31 1 44/44/64/15/13 52 20 1 40/34/14/18 8 10 445 2 1 43/38/66/15 77 25 44 1 30/36/36/2 7 25 28 1 49/32/79/1 8 64 725 1 78/33/146/15/55 143 225 1 60/70/87/1 16 56 388 1 40/45/65/15/9 18 27 2 6 1 43/25/63/75 9 22 45 1 16/27/52/9 05 255 21 13 35/44/77/7 8 65 123 1 30/50/54/55 2 52 36 1 25/74/2V 4 22 12 1 54/43/41/2 18 43 42 6 7 1 24/30/64/15 6 49 72 1 14/77/30/P 02 58 85 7 44/63/74/1 17 37 27 1 64/64/85/1 15 65 23 1 35/35/2V 42 44/82 7 20/30/36/1 25/35/85 8 1 32/37/76/2 14 82 17 4 45/50/55/24 9 91 9,9 13 19/37/66/1 5 37 18,5 1 56/58/97/15/22 63 35 18 25/70/24 34 332 11,5 1 54/56/74/15 18 42 45/8 8 2 43/45/65/15 12 33 365 5 45/50/55/2V 9 96 94 2 34/40/50/1 55/265/20 1 50/30/90/5 2 60 332 1 40/45/65/2V 25/325 79 1 31/44/50/15 8 20 40 9 1 52/43/52/1 6 22 273 1 20/ 25/ 40/ 2 45/ 705/ 427 24 30/ 38/ 60/ P 1 75 46 52 50/ 40/ 95/5 1 24 578 1 40/ 45/ 1.5 V 3.6 704 946 1 45/ 54/ 78/ 27 4.5 35/ 726 72 77 1 25/26/36/15 4 9 45 1 25/50/mo/2V 15 75 20 4 31/45/73/P 15 285 35 1 80/70/95/3P 3 80 5 13 46/55/15V 38/82/8/8 1 43/47/67/15 13 105/24/7 2 1 31/42/53/15 8 51 758 1 25/50/m0/2V 75 80 888 4 25/27/46/P 88 92 87 1 504/80/5P 15 86,523 1 42/55/7,5V 3,72/3,774 1 30/30/50/15 6 15 40 # 1 22/37/54/15 6 M 43 1 70/70/100/27 30 252 73 1 30/40/83/1 7 275 255 2 15/43/72/P 05 275/222 1 30/35/15V 1.0 9 20 12 24/35/40/P 7 12 63 4 77 1 35/38/130/16 17 65 27 10 70/70/100/27 30 245 12 1 30/40/63/1 55 18/5 334 24 35/50/60/ P 2 31 65 7 50/50/27 5 41 17.8 1 29/36/43/15 6 7 65.5 27 7 17/48/49/15 6 15 40 1 70/75/100/27/29 140/206 10 20/25/36/P 0.3 6,2 4.1 1 25/65/100/P 1.8 42,42 1 40/45/65/1 8 70 71.5 1 35/39/24/2 78.5 47.5 22/2 20 1 42/54/85/15 16 39 41 16 65/65/120/151 25 22 1 38/43/65/65 35 37/42/47/17 09/25/39 1 40/45/65/27 25 9 25 6 46/53/56/7 25 225/12/3 77 1 43/54/76/75 45 45 45 45 7 50/50/50/50/21 45 57 22 1 30/46/50/P 1 27 476 1 40/55/96/P 1,5 24 55 1 30/30/757 1,6 77 22 1 57/73/50/75 25 73 25 24 1 7/37/39/1 15 225 468 4 20/27/28/P 08 9 56 1 35/38/50/05/27/29/74 10 40/65/36/P 1 37 32 1 40/65/75/ 36/79 19 1 19/27/36/P 1 4 25 2 27 1 23/41/41/2 75 35 35 35 35 35 1 40/44/41/1 58 40 12 1 28/32/60/05 \$2 25/65 5 27/40/70/P 06/344/5 1 50/75/21 75 48 55 1 29/32/40 P 1 5 20/3 30 1 54/72/64/1 7 735-66-36 1 15/26/39/1 2 14 143 1 30/30/52/95 25/33/96 2 4 84/32/55/P 03/75/17 1 25/25/27 1.5 8 16/8 16/25/25/32/15/35/6056953 57 4 76/76/76/15/15 36 56 64 1 60/60/700/27 23 724 145 8 25/35/60/P 7 23 125 136 140 P 08 242 33 14 38/62/65/P 7 49 246 6 30/40/80/7 7 62 73 15 25/35/60/P 7 23 125 32 2 45/55/90/1 72 43 28 1 40/55/85/2V 22 108 204 6 38/38/50/05/28 29.2 9.5 4 25/33/50/00/04 9.6 4% 1 45/55/2V 5 44 774 1 25/35/40/0 06 724 4.6 2 33 1 58/63/108/15V 24 705 34 6 30/40/63/1 55 42 13 2 35/35/35/ P 0.9 20.1 4.5 2 67/85/700/1.5 35 713 31 1 30/50/1,5 V 28 22 12.7 7 20/23/50/P 1,9 9 711 33 38 14 23/45/46(P 2 15 134 1 32/42/62/45 3 14 2/5 2 45 13 1) 36/45(P 1 30 3.3 1 17/32/10/P 0.6 9.4 6.4 1 35 16 24/45/50(P 1 6 142/15) 1 40/52/55(P 1 0 62 16/2 5 5 25/30/44(P 12 208/576 1 15/46/60(P 0.6 142/15) 1 40/52/55(P 1 15/46/60(P 0.6 142/15) 1 45/46/60(P 0.6 142/15) 35/45/2V 3 20 15 1 35/42/62/15 9,5 29,5 32 3 60/60/2V 7 34 205 1 27/ 32/60/2 9,5 19,5 49 3 30/55/1.5V 2.5 32 7.8 40 40/43/43/P 0.6 7.4 8.1 & 25/70/2V 3.8 30 12.7 40 19/21/42/P 0.4 3.6 17.137 # 1 671711851 23 17833 1 43 64 78 15 45 40 27 1 1 37 1 46 7 55 4 5 15 5 4 5 1 1 1 2 1 1 2 1 1 2 1 1 2 1 1 2 1 1 2 1 1 2 1 # 1 73/73/718/19 36 127 296 14 40/60/ 80/21 10 62 16 1 28/38/ GF/05 27 133 202 4 50/88/126/15/32 55 58 1 30/65/24 3,8 17 225 1 30/34/50/16 6,5 305 2134

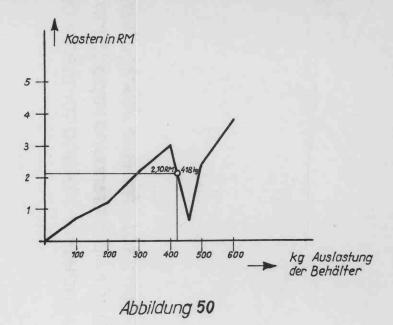
-	4 444 444		++	+	+	-		-					1 1	٠.												
7	1 28/42/		6,5 %		_	33/47/			-		9 36 42 80				9 10/50/70	IIP	05 77	5 245	1 35	175/15	V 2	0 19	325	1 40/62/	0540	40 0
-	1 48/48/		10 1	-	_	00,00				16	1 38 50 70				1 35 / 43 / 78					155/2V			-	9 22/22/1		
9	1 32/40/			6 15,		02/04/				6,3	1 20/38/70	1/1	5 29,5	17	4 52/63/8					70/151		6 46		1 40/49/6	65/P	10 77
-	1 65/65/		33 13								1 35/ 50/50	1100	5 19,5	2,6	1 35/58/8					40/2V	-	3 26				
	8 40/57/1		13 71			75 / 75/					1 27/44/46	100	8 31,2 :	2,5	1 20/35/82					14512V		22		1 38/42/8		
-	1 50/87/2		215 %	-	-	19/26/				7,7	1 35 / 50 /50		32 A		1 25/60/83					40/20		1 14	_		Z/15	17,5
-	1 42/48/7		_	7 79,7	1	37/37/	45/1	1 47	20 2	35	8 33/35/40				1 20/40/50					136/151		+-	-	THE RESERVE AND ADDRESS OF THE PERSON NAMED IN COLUMN TWO IS NOT THE PERSON NAMED IN COLUMN TWO IS NAMED IN COLUMN TWO IS NOT THE PERSON NAMED IN COLUMN TWO IS NAMED IN COLUMN TWO IS N		
_	1 44/57/6		18 2	7 48	1	45/50/6	90/1	18	49 1	95	1 30/36/47								/	150/2V		+-	_	5 35/35/6		
5	,, -		9 41	1 22	1	70/ 75/8	0/2	V 30			4 401 401 40				M 32/40/45						-			11 33/50/5		
_	1 42/46/1		8,2 36	22,2	1	25/47/3	37/0	5 18	10 1	_	1 40/55/55		-		1 404/130/		1,2 31			30/158	1	-	_	12 10/20/4		
7	15 31/38/6	9/1	5,2 32,	8 15,3	1	40/ 45/8					7 30/30/34				7 40 / 48 /85		10 23		701	60/2V			71,8	1 45/50/2		
	6 30/42/5	8/P	12 78	6.1	1	75/75/8										_				55/1,51	+	-	9	1 30/37/5	5/2	9,5 00,5
T	1 20/57/7	0/1	7 19	32	1	31/ 31/6					2 38 / 46 / 67						1,5 81	1000		65/2V			16	7 28/28/5	5/1,5	5,2 58
T	1 30/45/7	0/1	65 15		7	65/70/8									1 40/45/50			14,8		175/85/2			266	30/ 37/56		
ŀ	30/60/7		8,5 33		1	30 / 50/10					22/43/47/								60/1	55/70/21	22	81	27 1	25/ 25/70		
1		_		132	1						40/ 58/ 70/								5 35/	35/2V	24	23	10,4 1	20/55/5		
1	-				-	60/65/9					40 52 67				0 48 175 195	15 2	5 128,5	1,94	25/	55/1,5Y	2,2	29	76 1	12/30/40		
	2 35/35/4				3	24 / 35 / 4					*7/72/70/				404/130/3	5 3	2 81	245	30/	45/2V		18		28/40/40		
	7 30/35/4				7	40/40/4									37/37/50/	P	1 42	24		75/2V		23		55/ 90/145	SI10	2 400
	7-7-11	_	20	3,85	7	70/80/8					29/42/65/	0,5 3	34 8,0	8 1	30/30/42/	P 0	8 302	265 1		D/2V		27		36/ 65/80	744 4	0 777
			0,8 10,2		1	50 75 8					27/ 35/ 78/	05 32	22,8 14	1	20 /25 /75/				-	101 1.5Y	-	17 2	_			
-	20/55/5	_		6,66	1	40 / 40 / 5					36 / 45 / 65 /	0,5 3,5	545 6	117	40 / 40 / 65/					15/85/21			33 1	34/ 38/62/		
	18/30/4	_	2,6 19,4		1	25 / 32/6	OIP	0,5	4 12:	5 1	38/47/67/							_		/85/2V			_	42/42/55		7 58
	18/25/42		1 21		1	40/45/7	0/1	75 4	45 Mg	7 1	9 / 28/50/				68/ 78/110/								40 14	1-1 001 3/1		
5	8/39/13		7 63	77,9	1	70/70/83	5/151	25 17	28 79,5	5 5					54 54 84				45/8	55/ 1,5V			13 20	700/00		
1	32/42/8	11 1	7,5 495	58	1	36 / 42 /80	0/05	45 5	26 17:	1 1	36 36 85									0/2V		40 1	_	40/55/6/	11 7	5 65,5
,	64/68/95	11	12 39	37	1	50 /80 /10					26/36/44/						5 1365		_		3,6			30/30/30/	IP O	5 5,5
1	48/58/10	1195 2	22 56	20	1	76 / 76 / 71									1 1 1 1		33	Company of the last	30/3	30/1,5V	1,4	8 1	75 1	40/ 45/ 68/	175 6	30
1		,	6,2 214		2	32 / 32 / 68					30/40/64/				454/65/5		2 568		25/4	5/2V	2,3	14 1	54 1	40/45/85/		
,					1	70 / 70 / 10					37/37/70				30 30 85				30/5	5/ 2V	33	15 2	2 12			
1			7 48		4						28 36 57 0				25/ 30/80/		29		40/50	7/2V	4	12 3	35 1	45/45/58/		
į			5 16		7	40 / 50 / 60					24/ 45/ 68/0				25/30/50/	0 01	8 18,2	9,4 1	50/55	120	-	-	45 1	27/ 36/ 60/		
	20/23/50				7	60 60 85					35 / 35 / 85 / 6		46 8,6	1	20/ 30 / 40/	P 0,5	6 6	3 1	20/30	_		-	57 8	36/38/44/		
5			3 17		7	15 16 30					40/40/75/0	5 4	53 7,5	- 1	35/ 75/ 90/	0 12	328	62 1	40/50	-	-	7 17	-	21/37/56/		_
			5 107		1	60 / 60 / 100					15 / 25 / 30 / 0	1,5 1,2	13 9,2	2	70/ 70/ 75/3				35/45	-	_	4 21				
			5 28,5			36/ 40/ 75			3 15,1	1	22/27/33/	P 0,5	10,5 4,75	+,	25/ 45/ 70/			21 1	45/65		58 2			35/54/74/		
	50/50/95		-	_		40/ 60/ 75			0 19	1	30/40/80/0				68 / 74 / 100/				50/70			10 17		22/32/35/	15 3,8	36,2 €
	7/ 63/ 95	-	9 91		5	40 / 40 / 40	IP	1 14	4 72	1	28/36/60/0	53	13 23	1.	40 4 / 125 / P						-			25/ 32/ 52/		
			8 252	84	1	80/ 80/ 110	1/15	37 15	24,7	1	26/36/44/0			1	28 / 42 / 70/ F				50/50	-	-	2 12		26/28/48/		
	28/42/57	1,5 8,	5 1815	6,5	1	32 / 44 / 54	105	25 14	1 18	1	20/37/50/1			-				7 1	25/58	-	**	3 12,	_	40/ 45/ 72/		
	87/43/60/	2,5 1	5 61 2	46		40 / 45 / 50			-	1	301 40/ 67/0			1	20/32/50/				30/70		2 1		_	30/ 38/57/		
	58/74/105	15 2	7/41	66		30/ 37/ 56			-	1	27/ 45/ 65/0				12 / 22 / 45 / F				25/50/		6 2	9 9	10	22/ 22/ 38/	P 0,2	28 %
	28/ 22/ 38/	_	6 124			65 / 85 / 110				1					20/ 33/ 60/ F		19 5	_	20/25/	15V 0	8 4	20		12/19/37/1		
	22/ 30/ 50/		5 49		9.	85/70/80	194	25 4-	000	1	26 / 38 / 65 / 0,	5 2,7	27,3 12,6	10	37/ 38/52/P	_	18 5	_	40/60	21 4	5 2	2 20,		40/50/76/		
	16/23/48/	-	3 297			19/45/68				1	26/38/65/4			1	20/25/75/P	1	17,5 24		50/75	12V 1	5 6	2 77,5		25/42/50/P		
ĺ	27/35/55/	-	42 1			30 / 30 / 60 /		-	-	1	35/42/68/0,	3,8 3	2,2 11,8	1	154/105/P		14,7 2,0	5 1	60/80		5			49/63/65/1		
	49/ 52/80/		75 885 1							1	35/40/65/0			15	30 / 50 / 95/ P		24,4 2,4		35/60/	2V 4	2 3			42/48/62/2		48 37
ĺ	33 / 47/ 62/	_	9 67 1			70 / 80 / 85 /			-	-	20 37 50 0,1			1	20 / 25 / 80 / P	0,8	19,2 4.1	5 1	30/75/		-	7 12,6	-	25/70/85/2		
						45 50 65				72	23/ 30/ 40/ P	046	6 6,1	1	154/200/P		13 15		20/30							
ļ	22/32/38/					38 42 55				1	39 46 65 01			1	19 / 82 / 65/ P	-	17 11	_	25/35/	-	-	-	-	30/60/70/12		
	22/ 28/ 42	-	7 25,3 1	_	1 3	35 35 40	145	2 15	33	1	30 42 65 0,5			8	254/155/3	+	68 14				-			45/45/55/P		22 45
	38/52/65/		286 2	8 1	16	65/ 70/ 80/	27 1	25 98	25,5		62/ 80/ 103/95			5			-		50/80/		+	-		50 50 5V		49 143
2	354/55/	7	63 1,	6 1		10/ 45/ 85/					45/ 50/ 62/ 1		-		55 / 65 / 90 / 5	\rightarrow	100 2	-	45/75/		9 31	22	18 4	10/60/6V	8	55 146
ı	32/47/64/	1 3	_			20 / 40 / 60/									30 35 75 3	-	45 22		60/80	2V 9	42	21,4	11	78/ 60 / 136/ 1,5		
	28/ 30/50/		20 2			30 / 30 / 40/				10	28 / 30 / 44 / 95	2 1	5 17,7		20/ 40/ 80/5		27,2 2,9	1	65/75/	21 9	29	31		0/60/m5/15		
1	23/ 23/ 30/				19	10/85/85/	20	20 00	30		38 38 48 0,5			7	354/75/3		25 4	1	50/ 75/					2/34/50/P		
1	30/50/70/					25/ 40/40/		55 OZ 4 22		1	25 / 50 / 85 / 1,5	77,5 4	ES 23,5	9	30+1135/8	1,2	20,8 5,75	1	40/80/			15		0/ 42/65/1	9	16 674
			1 1		1 4		. 15		1 19.3		40 43 63 95			3	30 / 40 / 60 / 5		62 1,62									75,5 8,6

Zusammenstellung der Verpackungsergebnisse

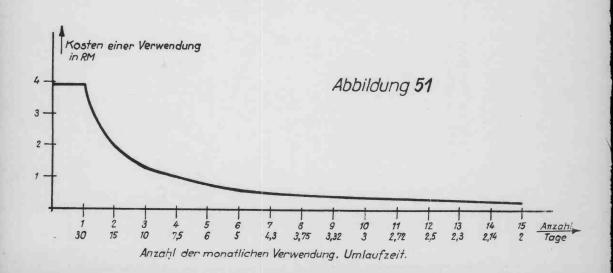
Lfd. Nr	Behältergut	Untersuchte Stückzahl				Verpackungs Inhalt - Gew	Zahl der Sendungen	Mengenanteil in v.H.	Anzahl der	Mengenantein d.Pappverpackg
			der Verpackung	des Jnhalts	insgesamt	in v.H.	im März 1934	am Gesamt- aufkommen Sp7= <u>Sp6</u> \$\$\square\$	d. untersuchten Stückzahl	
17		Sp 1	Sp 2	Sp3	Sp4=Sp2+Sp3	$Sp5 = \frac{Sp2}{Sp3}$	Sp6			
1	Backwaren	627	1	18	19	5,52	3 3 6 4	19,32	585	93,5
2	Tonwaren	282	16,7	89	105,7	18,68	3 231	18,5	9	3,2
3	Porzellan	224	19,6	98	117,6	19,95	2937	16,8	15	6,7
4	Hohlglas	314	7,5	40,5	48,0	18,45	2 767	15,8	63	20,1
5	Stahl u. Eisenwaren	362	7,2	53,2	60,4	13,57	1225	6,98	52	14,4
6	Emailwaren	262	8,6	49	57,6	17,50	866	4,96	31	11,8
7	Blechwaren	325	4,9	35	39,9	13,97	698	4	133	41
8	Fliesen	217	9,6	60	69,6	15,96	652	3,74	41	18,9
9	Schokolade	375	3,28	34,6	37,88	9,47	511	2,94	155	41,5
10	Webwaren	630	1,88	38,7	40,58	4,84	443	2,54	426	68,0
11	Badewannen	357	4,2	33	37,2	12,73	425	2,44	0	0
12	Elektr. Artikel	548	2,78	29	31,78	9,59	346	1,98	366	67,2
Sur	nme bzw. Mittelwert	4523	8,3	56,85	65,15	14,67	17465	100,00	1876	31,25



Frachtverlust bei 335 km Versandweite



Feste Kosten einer Behälterverwendung in Abhängigkeit von der Lastverwendung



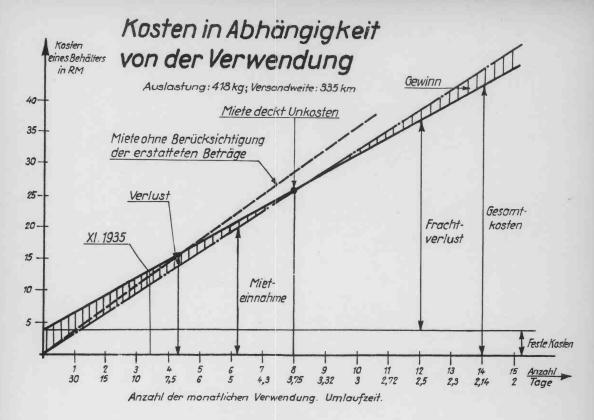
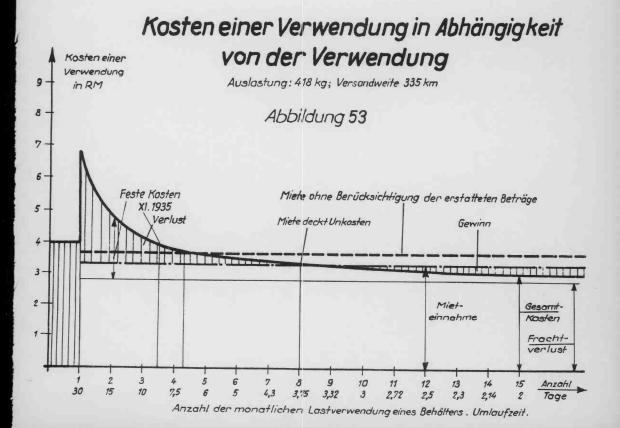


Abbildung 52



SCHRIFTTUMSVERZEICHNIS.

BRAUNER: Behälterverkehr. CAPELLE, BAUMANN, FEINDLER:

Zugbildungs- und Zugförderkosten und ihre Wechselbeziehungen.

TECKLENBURG:

Die Betriebskostenrechnung der Deutschen Reichsbahn.

Verkehrstechnische Woche .

Die Reichsbahn.

Verkehrstechnik.

Railway Age.

Das Lastauto.

Organ für Fortschritte im Eisenbahnwesen.

Zeitung des Vereins Deutscher Eisenbahnverwaltungen.

Der Behälter.

Zeitschrift des Vereins Deutscher Ingenieure.

Motor.

Modern Transport.

Automobiltechnische Zeitschrift.

Zeitung des Vereins Mitteleuropäischer Eisenbahnverwaltungen.

Der Kraftwagen-Güterfernverkehr.

Wirtschaftsheft 8 der Frankfurter Zeitung.

Richtlinien für Arbeitszeituntersuchungen im Eisenbahnverkehrsdienst.

Dienstvorschrift für den Behälterverkehr.

Märzaufschreibungen 1934 der Deutschen Reichsbahn über den Behälterverkehr.

Niederschrift der 25. Sitzung der Arbeitsgemeinschaft "Behälterverkehr" der Deutschen Reichsbahn.

Wirtschaftlichkeit des Fernverkehrs 1934.

Frachtsatztafel für Stückgutsendungen.

Zusammenstellung der Leistungs- und Kostenzahlen der Frachtgutumladestellen im Bereich der Oberbetriebsleitung Ost. Behälterverwendungsnachweis 1935.

Bericht des ständigen Frachtsatzausschusses zur Prüfung der allgemeinen Frachtsatzvorschriften des Deutschen Eisenbahn-Güterfrachtsatzes.

Werbeschriften der Deutschen Reichsbahn. Jahresbericht 1934 des Hauptwagenamtes.

Lebenslauf

Am 8. Oktober 1910 wurde der Verfasser zu Bunzlau in Schlesien geboren. Nach Ablegung der Reifeprüfung am Askanischen Gymnasium zu Berlin bezog er die Technische Hochschule am gleichen Orte, die er im März 1934 als Diplom-Ingenieur verließ. Es folgte eine halbjährige Tätigkeit als Assistent an der Berliner Hochschule, an die sich eine dreivierteljährige Dienstzeit in der Kriegsmarine anschloß. Seit Oktober 1935 ist der V. bei der Firma Orenstein & Koppel beschäftigt. Die vorliegende Arbeit entstand im Einvernehmen mit der Technischen Hochschule Berlin und der Hauptverwaltung der Deutschen Reichsbahn.

COLUMBIA UNIVERSITY LIBRARY

COLUMBIA UNIVERSITY LIBRARY

1

1

1

This book is due on the date indicated below, or at the expiration of a definite period after the date of borrowing, as provided by the rules of the Library or by special arrangement with the Librarian in charge.

DATE BORROWED	DATE DUE	DATE BORROWED	DATE DUE

D530;61

3

2

23

12

4.4

14

85

10

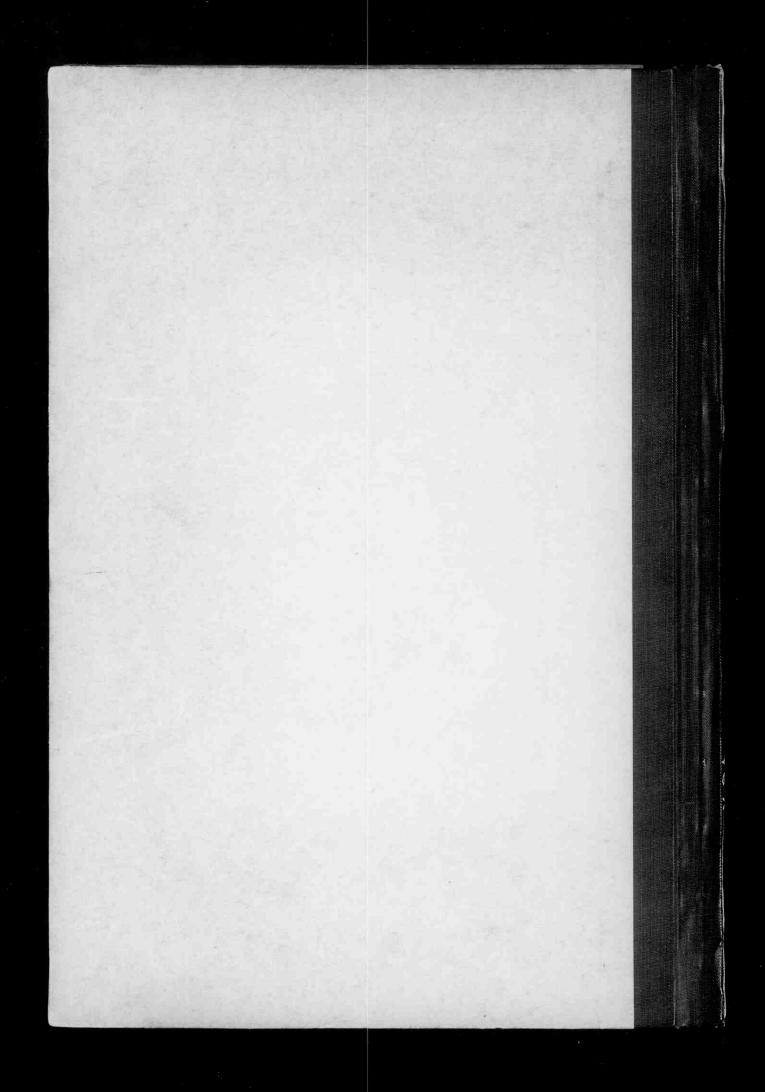
27

K94

Krummel

Bietrag zur frage der

MSH OINB



END OF TITLE